PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) ESPAÑA
Tel. +00 34 972 568 085 · nargesa@nargesa.com · www.nargesa.com

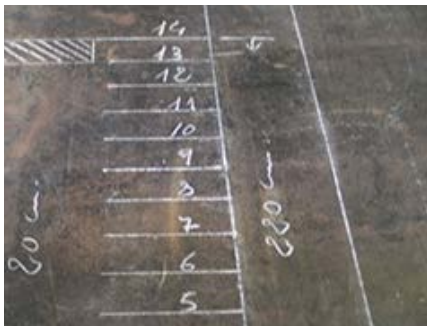
IL TUBO NARGESA MC400 E PROFILO PIEGATURA NEI SUOI LUOGHI DI LAVORO

In Prada Nargesa siamo interessati all'interazione tra le nostre macchine e i fabbri che li usano, nel quotidiano dei nostri clienti, le loro preoccupazioni, le loro proposte di miglioramento. Per questo motivo e per vedere questa interazione in prima persona, abbiamo visitato la fucina di uno dei nostri clienti per condividere una giornata di lavoro con lui. In questo caso abbiamo seguito la fabbricazione di una scala a chiocciola. Questo prodotto è molto apprezzato per la complessità della sua fabbricazione e per il fatto che sono oggetti unici realizzati su misura.

PROCESSO DI FABBRICAZIONE

Il processo di fabbricazione di una scala a chiocciola è il seguente:

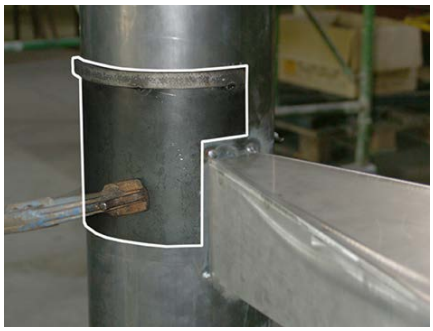
1. Disegna la scala a chiocciola in dimensioni reali sul pavimento per controllare le misure e le distanze tra i gradini.



2. Disegna uno schizzo sulla scala dell'elevazione per verificare che ci siano sempre 220 cm tra i pioli sovrapposti.

3. La parte superiore di ogni gradino è contrassegnata sul tubo centrale della scala.

4. Uno strumento speciale è ancorato all'esterno del gradino. Questo fa fermare la parte anteriore e laterale del passo e ci dice dove mettere il prossimo.



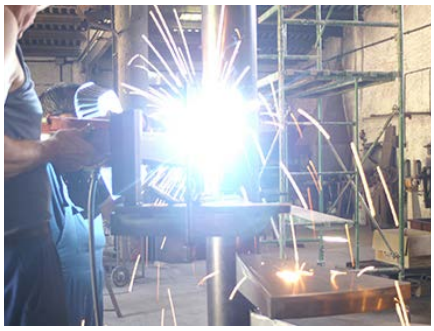
5. Usiamo un quadrato rotondo fatto su misura per fissare il tubo, dove il gradino si fermerà mentre lo sistemiamo.

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) ESPAÑA
Tel. +00 34 972 568 085 · nargesa@nargesa.com · www.nargesa.com

PROCESSO DI FABBRICAZIONE

6. Posizionare la fase di arresto dell'ingranaggio e la staffa rotonda.

7. Abbiamo livellato il gradino in modo che sia completamente parallelo al terreno.



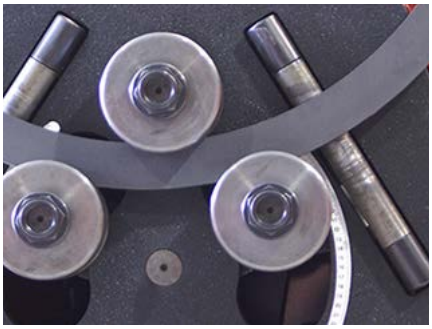
8. Il gradino è fissato al tubo centrale con quattro punti di saldatura.

9. Con colpi lisci e controllati o piccoli pezzi di filo, la deviazione che può essere corretta viene corretta.

10. Procedere alla saldatura permanente del gradino verso il tubo centrale..

11. Quindi dobbiamo fabbricare il corrimano della scala a chiocciola. Una lavorazione a cui si contrassegnano la distanza e lo spessore del corrimano è fissato ai gradini. Questi pezzi consentono di regolare la ringhiera in modo esatto.

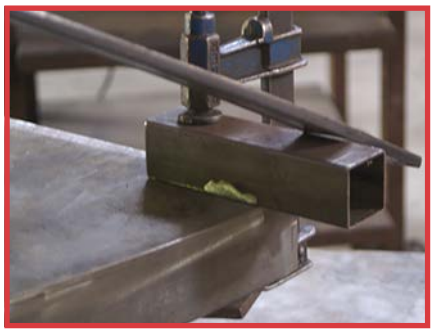
PROCESSO DI FABBRICAZIONE



12. Il tubo e il rullo profilato MC400 sono incaricati di curvare il corrimano, dandogli la forma esatta senza danneggiarlo.

13. Verificare che la ringhiera si adatti ai segni dell'attrezzatura.

14. Il corrimano è attorcigliato con un martello per dargli la perfetta curvatura.



Il segreto per piegare la ringhiera sia nel tubo che nel corrimano è di lasciare liberi i rulli o le ruote dei rulli. Per esempio se si introduce il tubo attraverso l'estremità destra del rullo sul lato sinistro della macchina deve essere senza alcun ritegno al tubo ringhiera o ringhiera può assumere l'inclinazione adatta. Il tubo del binario esce piegato a spirale quando viene forzato dai supporti laterali.