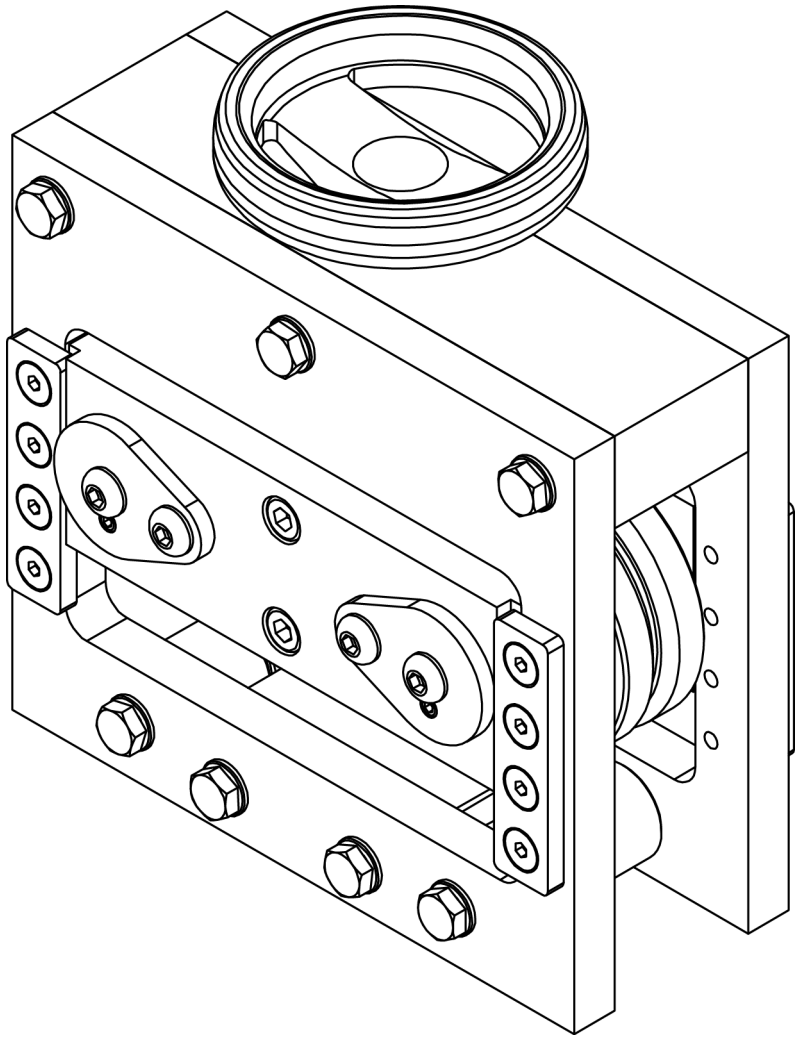
Guide d'entrée pour carré plein au chant

Ref. 140-11-01-00027

NOA60



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PRADA NARGESA, S.L
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulàlia (GIRONA) SPAIN
Tel. 972 568085 - nargesa@nargesa.com
www.nargesa.com

TABLE DES MATIÈRES

1. Description de l'outillage ……. 3

2. Identification des éléments ……..…….. 4

3. Assemblage de l'outillage ……..……..…….. 4

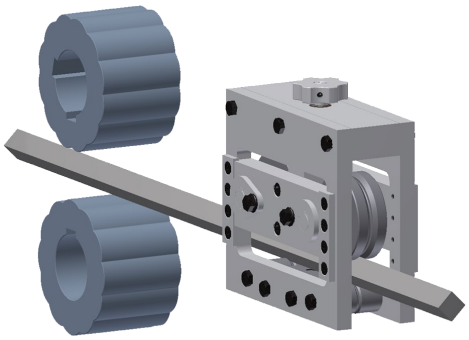
4. Opération ……..…….. 5

5. Avertissements …… 5

6. Pièces …….. 6

1. Description de l'outillage

► Guide d'entrée pour carré plein au chant

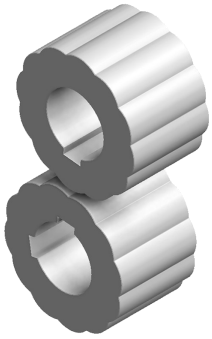


Guide d'entrée pour gaufrer carré plein au chant jusqu'à 20 mm ou 3/4" pouce

Ref: 140-11-01-00027

Poids: 18 Kg

► Pour graver carré plein au chant est nécessaire le **Jeux de rouleaux à gaufrer 140-11-01-00026**



Rouleaux pour graver platine jusqu'à 60 mm et carré plein jusqu'à 20 mm ou 3/4 "pouce

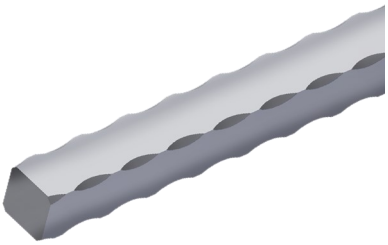
Ref: 140-11-01-00026

Parties pour machine: 1

Poids: 11,4 Kg

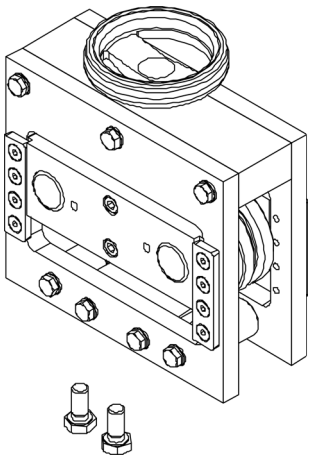
Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401,140-11-01-00402, 140-11-01-00400 ou 140-11-01-00300

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



2. Identification des éléments

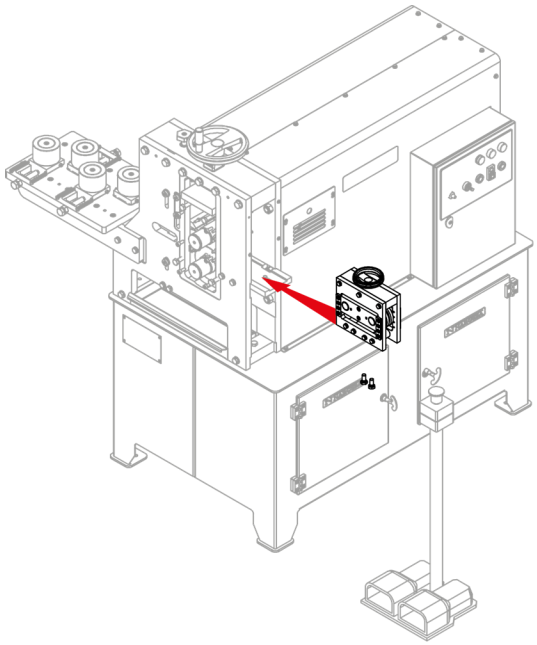
Le guide d'entrée pour la gravure carrée solide jusqu'à 20mm ou 3/4 "pouces est livré complètement assembler avec les vis nécessaires pour sa fixation à la machine.



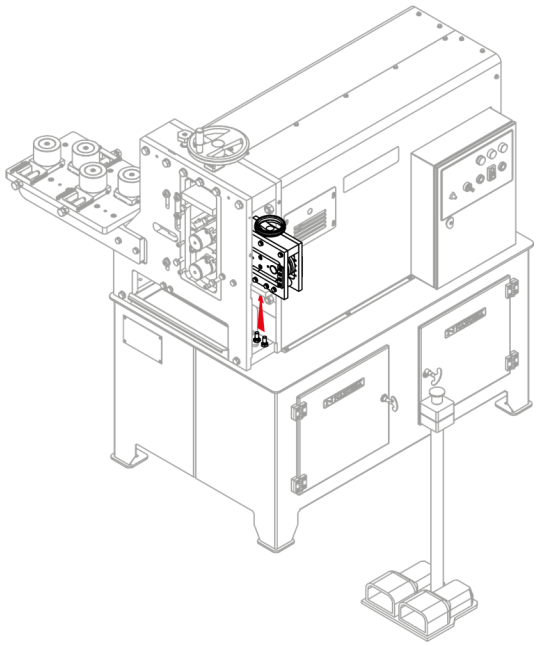
3. Assemblage de l'outillage

Pour fixer l'outillage à la machine à graver NOA60, il est nécessaire de la visser sur le guide d'entrée de la machine comme est indiqué sur les figures suivantes:

1. Insérez l'outillage dans le guide d'entrée de la machine



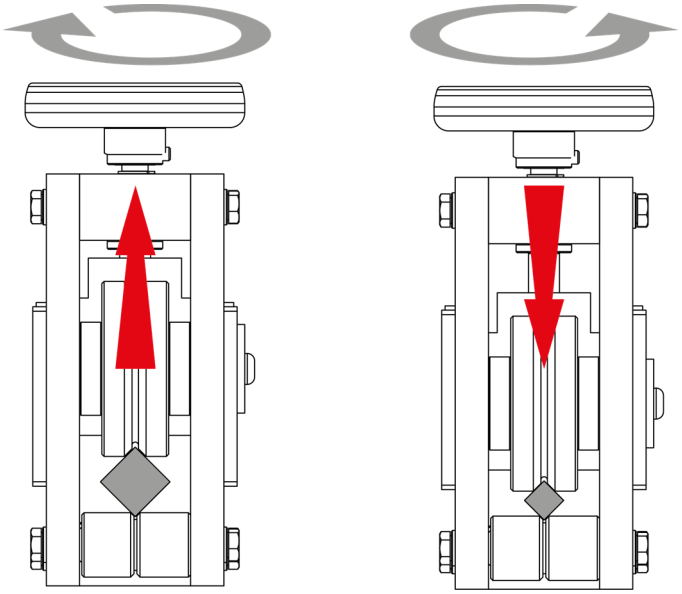
2. Visser les deux vis de fixation sur l'outillage à travers la partie inférieure du guide d'entrée de la machine



4. Opération

Pour commencer à travailler avec le guide d'entrée pour graver le solide carré sur le bord, il est nécessaire d'ajuster les rouleaux supérieurs au matériau. En tournant le volant supérieur de l'outil dans le sens des aiguilles d'une montre, les rouleaux supérieurs se déplacent vers le haut. En tournant le volant supérieur de l'outil dans le sens antihoraire, les rouleaux supérieurs se déplacent vers le bas.

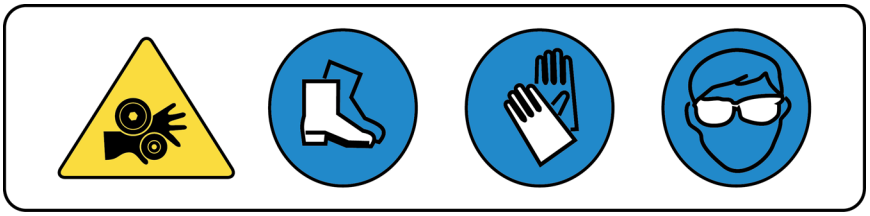
Nous devons nous assurer que le matériel est bien sécurisé et maintient cette position



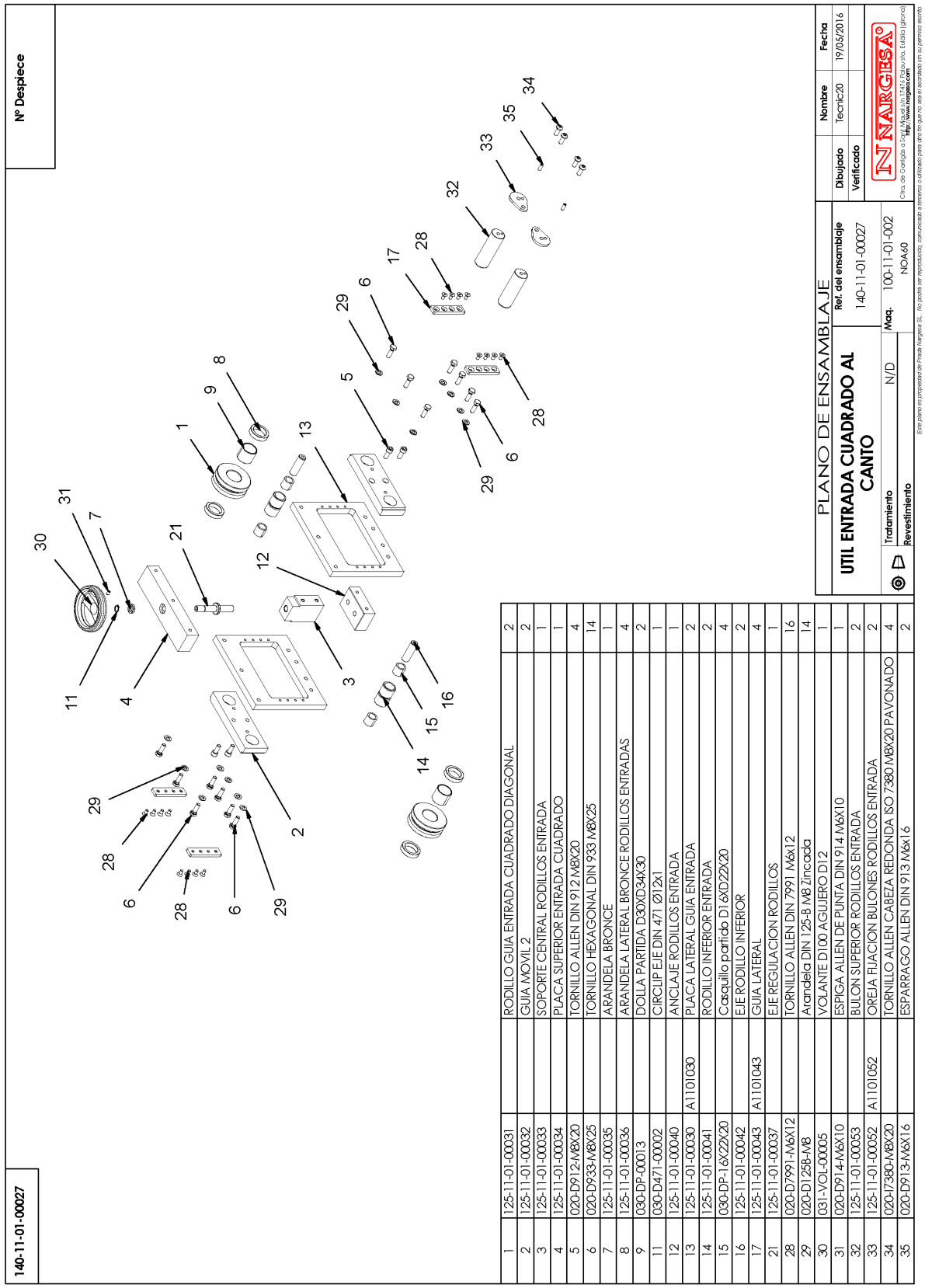
5. Avertissements

Pour utiliser le Guide d'entrée pour la masse carrée au bord, vous devez prendre en compte les indications suivantes:

- Ne pas effectuer le montage et / ou le démontage des outils lorsque la machine est en marche.
- N'utilisez pas cet outil à des fins non décrites dans ce manuel.
- Utiliser des gants pour manipuler les composants et pendant les processus de travail.
- Utilisez des lunettes et des bottes de protection approuvées.
- Fixez le matériau de base.



6. Pièces



1	125-11-01-00031	RODILLO GUIA ENTRADA CUADRADO DIAGONAL	2
2	125-11-01-00032	GUIA MOVIL 2	2
3	125-11-01-00033	SOPORTE CENTRAL RODILLOS ENTRADA	1
4	125-11-01-00034	PLACA SUPERIOR ENTRADA CUADRADO	1
5	020-D912-M8X20	TORNILLO ALLEN DIN 912 M8X20	4
6	020-D933-M8X25	TORNILLO HEXAGONAL DIN 933 M8X25	14
7	125-11-01-00035	ARANDELA BRONCE	1
8	125-11-01-00036	ARANDELA LATERAL BRONCE RODILLOS ENTRADAS	4
9	030-DP-00013	DOILA PARTIDA D30XD34X30	2
11	030-D471-00002	CIRCLIP EJE DIN 471 Ø12x1	1
12	125-11-01-00040	ANCLAJE RODILLOS ENTRADA	1
13	125-11-01-00030	A1101030 PLACA LATERAL GUIA ENTRADA	2
14	125-11-01-00041	RODILLO INFERIOR ENTRADA	2
15	030-DP-16X22X20	Casquillo partido D16XD22X20	4
16	125-11-01-00042	EJE RODILLO INFERIOR	2
17	125-11-01-00043	A1101043 GUIA LATERAL	4
21	125-11-01-00037	EJE REGULACION RODILLOS	1
28	020-D7991-M6X12	TORNILLO ALLEN DIN 7991 M6x12	16
29	020-D125B-M8	Arandela DIN 125-B M8 Zincada	14
30	031-VOL-00005	VOLANTE D100 AGUJERO D12	1
31	020-D914-M6X10	ESPIGA ALLEN DE PUNTA DIN 914 M6X10	1
32	125-11-01-00053	BULON SUPERIOR RODILLOS ENTRADA	2
33	125-11-01-00052	A1101052 OREJA FIJACION BULONES RODILLOS ENTRADA	2
34	020-I7380-M8X20	TORNILLO ALLEN CABEZA REDONDA ISO 7380 M8X20 PAVONADO	4
35	020-D913-M6X16	ESPARRAGO ALLEN DIN 913 M6x16	2