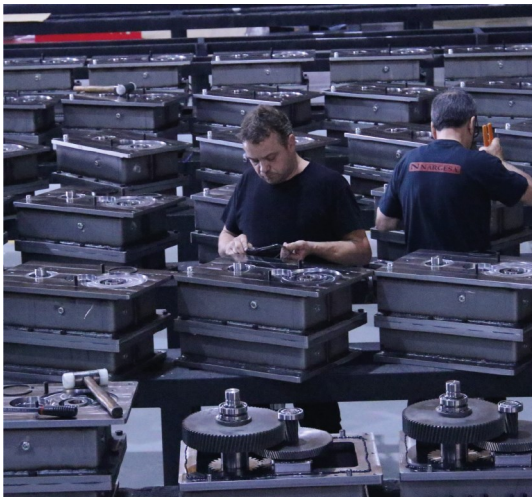
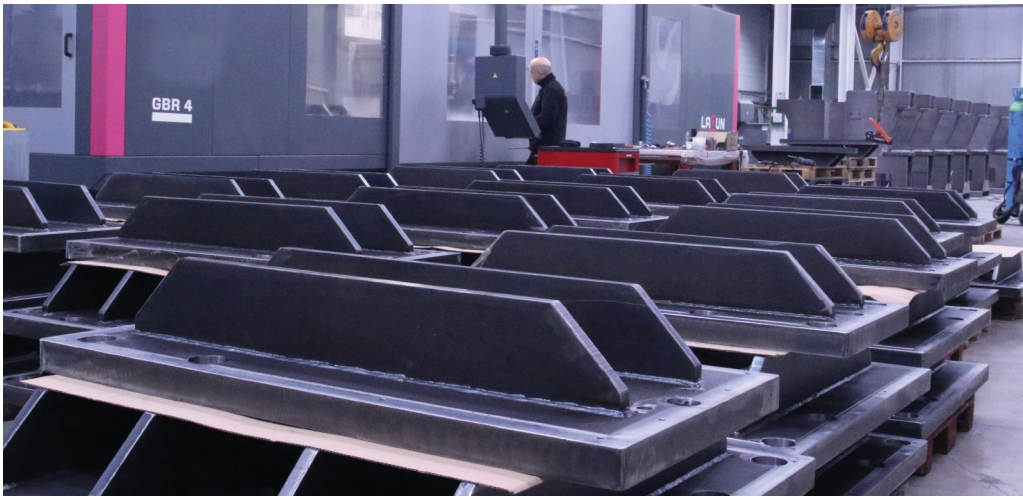
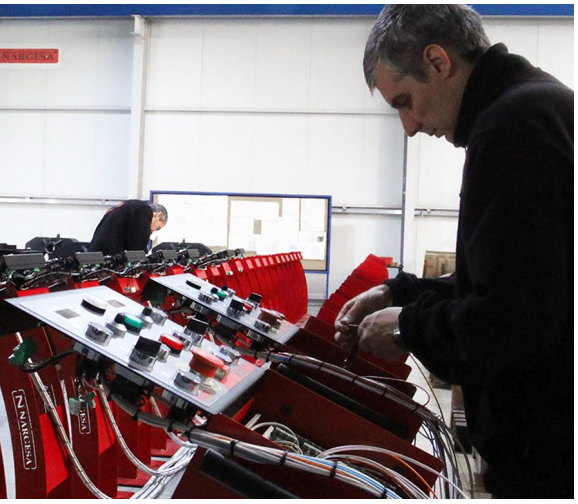
NARGESA®

50 años
fabricando maquinaria industrial





CATALOGO 2022



Envío a todo el mundo

Gestionamos el transporte a cualquier lugar del mundo

Tres años de garantía

Hasta tres años de garantía si registra su máquina en nuestra página web

Atención personalizada

Nuestro departamento comercial le ofrece asesoramiento personalizado

Servicio técnico

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz

Síganos en

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 nargesa@nargesa.com
www.nargesa.com

4 Hornos de forja

- Horno para forja H1
- Horno para forja H2
- Horno para forja H3

6 Curvadoras de perfiles

- Curvadora de perfiles MC150B
- Curvadora de perfiles MC200
- Curvadora de perfiles MC400
- Curvadora de perfiles MC200H
- Curvadora de perfiles MC650

13 Medidor de radios digital

14 Curvadoras de tubos

- Curvadora de tubos sin mandril CC60
- Curvadora de tubos sin mandril CC90

28 Torsionadoras de forja

- Torsionadora de forja MT150A
- Torsionadora de forja MT500A

34 Centros de forjado

- Centro de forjado PC16
- Centro de forjado NF70

36 Máquina de grabar en frío

- Máquina de grabar en frío NOA60

51 Martillo pilón

- Martillo pilón MP60

57 Troqueladora de cerraduras

- Troqueladora de cerraduras PI85

60 Entalladora o Brochadora

- Entalladora o Brochadora BM25

74 Prensa Plegadora Horizontal

- Prensa plegadora horizontal PP200

90 Punzonadoras

- Punzonadora MX340G
- Punzonadora MX700

109 Cizallas

- Cizalla hidráulica C2006CNC
- Cizalla hidráulica C3006CNC

111 Plegadoras

- Plegadora hidráulica MP1500CNC
- Plegadora hidráulica MP3003CNC

123 Consumibles

- Aceite hidráulico SIL POWER HV46
- Aceite hidráulico SIL POWER HV68

En razón de la evolución de las normativas y del material, las características indicadas por el texto y las imágenes de este documento no nos comprometen hasta después de una confirmación por parte de nuestro departamento comercial. Los precios de las tarifas pueden sufrir variación y, por tanto, el material será siempre facturado a los precios y condiciones vigentes en el momento del suministro.

Hornos para forja

► Horno para forja H1

El NUEVO horno de forja a propano H1 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente.
MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría.
MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006
100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	**100-04-03-001**
Dimensiones cámara combustión	286x140x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,35 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	4 kW
Temperatura máxima	1300 ºC
Nº quemadores	1
Dimensiones exteriores	440x310x365 mm
Peso	26 Kg

► Horno para forja H2

El NUEVO horno de forja a propano H2 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente.
MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría.
MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006
100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

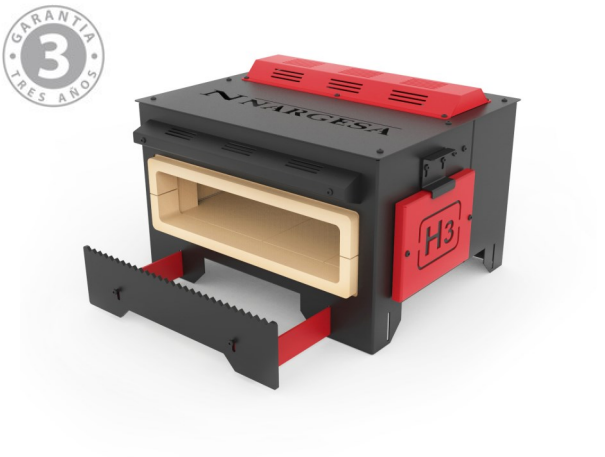
Referencia	**100-04-01-001**
Dimensiones cámara combustión	324x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,7 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	8 kW
Temperatura máxima	1300 ºC
Nº quemadores	2
Dimensiones exteriores	500x440x365 mm
Peso	38 Kg

Hornos para forja

► Horno para forja H3

El NUEVO horno de forja a propano H3 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente.
MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría.
MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006
100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	**100-04-04-001**
Dimensiones cámara combustión	464x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	1 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	12 kW
Temperatura máxima	1300 ºC
Nº quemadores	3
Dimensiones exteriores	500x580x365 mm
Peso	50 Kg



Curvadoras de perfiles

► Curvadora de perfiles MC150B

La Curvadora de tubos y perfiles MC150B Nargesa ha sido concebida para reducir al máximo el coste de fabricación y dar las máximas prestaciones de doblado de tubos y perfiles. Fabricada para curvar diferentes perfiles como la pletina, perfil en T, perfil en U, ángulo, barra maciza, cuadrada o redonda, realizar espirales en tubo cuadrado, rectangular o redondo.

Referencia	**100-08-07-001**
Potencia motor	0,75 KW / 1 CV a 1400 r.p.m.
Tensión	3 fases 230/400 V o 1 fase 230 V
Velocidad	6 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	690x943x1140 mm
Peso	270 Kg

► Curvadora de perfiles MC200

La Curvadora MC200 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	**100-08-02-002**
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	815x694x1314 mm
Peso	320 Kg

Curvadoras de perfiles

► Curvadora de perfiles MC400

La Curvadora MC400 Nargesa, està fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Pensada para trabajar tubo y perfiles. Ideal para fabricar escaleras de caracol, espirales en tubo, bridas para tubería, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas… realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	**100-08-01-001**
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	7 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	130 mm
Longitud útil ejes	80 mm
Dimensiones	650x740x1260 mm
Peso	365 Kg

► Curvadora de perfiles MC200H

La Curvadora hidráulica MC200H Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles sin necesidad de esfuerzo físico.

Referencia	**100-08-03-001**
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	815x694x1520 mm
Peso	360 Kg

Accesorios para las Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H y MC400

► Juego de rodillos de acero templado

Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.
Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo.
Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")
Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-01-RHT0007	(25 + 30)	17,00 Kg
140-08-01-RHT0006	(20 + 35)	16,50 Kg
140-08-01-RHT0001	40	16,60 Kg
140-08-01-RHT0002	50	14,25 Kg
140-08-01-RHT0003	60	11,10 Kg
Para tubo Schedule		
140-08-01-RHISOT0006	(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm)	17,70 Kg
140-08-01-RHISOT0007	(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm)	17,00 Kg
140-08-01-RHISOT0002	1" 1/4 = 42,4 mm	16,00 Kg
140-08-01-RHISOT0003	1" 1/2 = 48,3 mm	14,40 Kg
140-08-01-RHISOT0004	2" = 60,3 mm	11,15 Kg
Para tubo en Pulgadas Whitwort		
140-08-01-RHWT-00001	(1/2" + 1"1/4") = (12,700 + 31,751 mm)	18,00 Kg
140-08-01-RHWT-00002	(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	18,50 Kg
140-08-01-RHWT-00003	1"1/2 = 38,101 mm	17,25 Kg
140-08-01-RHWT-00004	2" = 50,802 mm	13,60 Kg
140-08-01-RHWT-00005	2"1/2 = 63,502 mm	9,75 Kg

Accesorios para las Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H y MC400

► Juego de rodillos de Sustarín

Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.
Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo.
Ej. (25 + 30)
Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.
Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-01-RI0007	(25 + 30)	1,40 Kg
140-08-01-RI0001	(20 + 35)	1,40 Kg
140-08-01-RI0010	33	1,50 Kg
140-08-01-RI0004	40	1,40 Kg
140-08-01-RI0003	43	1,30 Kg
140-08-01-RI0006	50	1,20 Kg
140-08-01-RIW-00004	50,8	1,20 Kg
140-08-01-RI0008	60	0,90 Kg
Para tubo en Pulgadas Whitwort		
140-08-01-RIW-00001	(1/2” + 1”1/4”) = (12,700 + 31,751 mm)	1,80 Kg
140-08-01-RIW-00002	(1” + 3/4”) = (25,401 + 19,051 mm)	1,50 Kg
140-08-01-RIW-00003	1”1/2 = 38,101 mm	1,40 Kg
140-08-01-RIW-00004	2” = 50,802 mm	1,20 Kg
140-08-01-RIW-00005	2”1/2 = 63,502 mm	0,90 Kg

Curvadoras de perfiles

► Curvadora de perfiles MC650

La Curvadora de tubos y perfiles MC650 Nargesa es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción y todo tipo de figuras circulares en distintos perfiles y tubos de pequeñas y grandes dimensiones.

Referencia	**100-08-08-001**
Potencia del motor principal	3 Kw / 4 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión	230/400 V Trifásica
Velocidad de los rodillos	5 r.p.m.
Diámetro ejes	Inferiores 65 mm / Superior 80 mm
Longitud útil ejes	130 mm
Dimensiones	1300x990x1300 mm
Peso	1250 Kg

Accesorios para las Curvadoras de perfiles MC650

► Juego de rodillos de acero templado

Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.
Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo.
Ej. (25 + 30) o (1/2”+1”1/4”)
Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg
Para tubo Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8” + 1/2”) = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg
140-08-08-RHISOT0002	(1” + 3/4”) = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg
140-08-08-RHISOT0003	1” 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg
140-08-08-RHISOT0004	1” 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg
140-08-08-RHISOT0005	2” = 60,3 mm	35,50 Kg
140-08-08-RHWT0006	2” 1/2 = 76,1 mm	60,20 Kg
140-08-08-RHWT0007	3” = 88,9 mm	50,35 Kg
140-08-08-RHWT0008	3” 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg
Para tubo en Pulgadas Whitwort		
140-08-08-RHWT0001	(1/2” + 1”1/4”) = (12,7 + 31,75 mm)	47,25 Kg
140-08-08-RHWT0002	(1” + 3/4”) = (25,4 + 19,05 mm)	48,00 Kg
140-08-08-RHWT0003	1”1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg
140-08-08-RHWT0004	2” = 50,8 mm	40,70 Kg
140-08-08-RHWT0005	2”1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg
140-08-08-RHWT0006	3” = 76,2 mm	60,20 Kg
140-08-08-RHWT0007	3” 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg
140-08-08-RHWT0008	4” = 101,6 mm	39,50 Kg

Accesorios para las Curvadoras de perfiles MC650

► Juego de rodillos de Sustarín

Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.
Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo.
Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")
Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.
Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg
Para tubo Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	10,10 Kg
140-08-08-RIISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	9,00 Kg
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg
140-08-08-RIWT0006	2" 1/2 = 76,1 mm	12,30 Kg
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg
Para tubo en Pulgadas Whitwort		
140-08-08-RIWT0001	(1/2" + 1"1/4") = (12,7 + 31,75 mm)	9,65 Kg
140-08-08-RIWT0002	(1" + 3/4") = (25,4 + 19,05 mm)	9,80 Kg
140-08-08-RIWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg
140-08-08-RIWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg

Medidor de radios digital

► Medidor de radios digital de alta precisión

Diseñado especialmente para medición de radios en perfiles.
El Medidor de radios digital permite la lectura directa e instantánea de radios internos o externos en un rango de 55 a 11.250 milímetros o de 2" a 443" pulgadas.
El Medidor de radios digital de alta precisión se utiliza para medir el radio de objetos esféricos como tubos, perfiles y tuberías de forma rápida y precisa.
Es muy fácil y rápido de utilizar! Nos indica el radio interno o externo de la pieza que estamos curvando sin necesidad de sacarla de la máquina y sin tener que dibujar y recortar plantillas.

Referencia	**140-MED08-00001**
Rango de medición	De 55 a 11.250 mm o de 2" a 443"
Tolerancia de error sobre el radio	ΔR = (0.01*R)mm
Toleran. de error sobre el palpador	ΔL = 0.02mm
Alimentación	Pila de litio 3V CR2032
Dimensiones del medidor	250x60x40 mm
Dimensiones del Arco de 100	125x57x20 mm
Dimensiones del Arco de 200	225x54x20 mm
Dimensiones del Arco de 300	325x59x20 mm
Peso	1,3 Kg

NUEVO

· Incluye Pila de litio 3V CR2032
· Incluye 3 Arcos de medición (100, 200 y 300 mm).
· Se suministra con un Maletín de acero inoxidable resistente a los impactos.

Curvadoras de tubo sin mandril

► Curvadora de tubos CC60 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC60 realizan curvas en tubo hueco hasta 180º con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares… en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre…

Referencia	**100-17-01-001**
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión eléctrica	230 V Monofásica 50/60 Hz
Velocidad automática de rotación	De 0,7 a 4,5 r.p.m.
Intensidad	4,5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	320 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	60mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.
Angulo máx. de curvatura	180º
Dimensiones	600x1000x1143 mm
Peso	360 Kg

GARANTÍA 3 TRES AÑOS

NUEVO

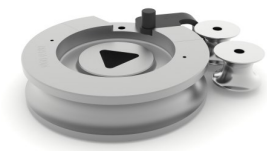
Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC60

► Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 60 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 60 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

REF.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60					
140-17-01-10012	12mm	60mm	1mm	5mm	3,26Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60					
140-17-01-10001	15mm	4D=60mm	1mm	5mm	3,18Kg
Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60					
140-17-01-10010	18mm	60mm	1mm	5mm	3,11Kg
Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60					
140-17-01-10002	20mm	3D=60mm	1mm	5mm	3,22Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66					
140-17-01-10014	22mm	3D=66mm	1mm	5mm	4,10Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75					
140-17-01-10003	25mm	3D=75mm	1,2mm	5mm	5,55Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84					
140-17-01-10011	28mm	3D=84mm	1,2mm	5mm	7,28Kg
Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90					
140-17-01-10004	30mm	3D=90mm	1,2mm	5mm	8,29Kg
Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 96					
140-17-01-10013	32mm	3D=96mm	1,5mm	5mm	10,16Kg
Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105					
140-17-01-10005	35mm	3D=105mm	1,5mm	5mm	12,14Kg
Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120					
140-17-01-10006	40mm	3D=120mm	1,5mm	5mm	17,11Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150					
140-17-01-10007	50mm	3D=150mm	2mm	5mm	31,41Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180					
140-17-01-10008	60mm	3D=180mm	2mm	2,5mm	40,88Kg

► Accesorios para tubo redondo de 60 milímetros



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 60mm y espesor igual o superior 3mm
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-01-00002

REF.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180 con Rodillos					
140-17-01-10009	60mm	3D=180mm	3mm	4mm	40,58Kg

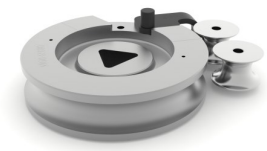
Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC60

► Accesorios para tubo redondo · De 3/8” a 1” 1/2 Schedule

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8” a 1” 1/2 Schedule.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule								
140-17-01-20001	3/8"	17,1mm	60mm	1,65mm	2,31mm	3,20mm	—	4,22Kg
Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule								
140-17-01-20002	1/2"	21,3mm	3D=63,9 mm	2,11mm	2,77mm	3,73mm	4,78mm	3,56Kg
Conjunto Matriz Diámetro 26,70mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule								
140-17-01-20003	3/4”	26,7mm	3D=80,1mm	2,11mm	2,87mm	3,91mm	5,56mm	6,74Kg
Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule								
140-17-01-20004	1”	33,7mm	3D=101,1mm	2,77mm	3,38mm	4,55mm	6,35mm	11,18Kg
Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule								
140-17-01-20005	1” 1/4	42,4mm	3D=127,2mm	2,77mm	3,56mm	4,85mm	6,35mm	18,86Kg
Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule								
140-17-01-20006	1" 1/2	48,3mm	3D=144,9mm	2,77mm	3,68mm	5,08mm	—	27,05Kg

► Accesorios para tubo redondo de 2” Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2” Schedule y espesor igual o superior 2,77mm
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-01-00002

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 60,30mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule								
140-17-01-20007	2”	60,30mm	3D=180,9mm	2,77mm	3,91mm	—	—	45,75Kg

***** *Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.*

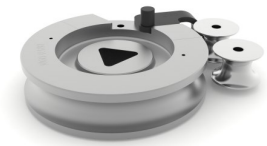
Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC60

► Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2” a 2” 1/4 pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2” a 2”1/4 pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2" pulgada						
140-17-01-30011	1/2"	12,7mm	60mm	1mm	4mm	3,37Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8" pulgada						
140-17-01-30001	5/8"	15,88mm	60mm	1mm	4mm	3,61Kg
Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4" pulgada						
140-17-01-30002	3/4"	19,05mm	60mm	1mm	4mm	2,79Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8” pulgada						
140-17-01-10014	7/8”	22,22mm	66mm	1mm	5mm	4,10Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1" pulgada						
140-17-01-30003	1”	25,4mm	3D=76,2mm	1,2mm	5mm	5,72Kg
Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4 pulgadas						
140-17-01-30004	1” 1/4	31,75mm	3D=95,25mm	1,5mm	6mm	10,21Kg
Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2 pulgadas						
140-17-01-30005	1” 1/2	38,10mm	3D=114,3mm	1,5mm	7mm	15,69Kg
Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4 pulgadas						
140-17-01-30010	1" 3/4	44,45mm	3D=133,35mm	2mm	5mm	21,86Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2" pulgadas						
140-17-01-30006	2"	50,80mm	3D=152,4mm	2mm	5mm	32,24Kg
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 pulgadas						
140-17-01-30007	2” 1/4	57,15mm	3D=171,45mm	2mm	2,5mm	36,13Kg

► Accesorios para tubo redondo de 2” 1/4



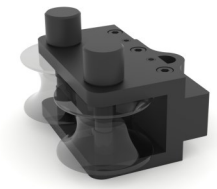
Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2” 1/4 y espesor igual o superior 3mm
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-01-00002

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 con Rodillos						
140-17-01-30008	2" 1/4	57,15mm	3D=171,45mm	3mm	4mm	35,91Kg

***** *Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC60

► Conjunto Acople Rodillos de Apoyo CC60



REF: 140-17-01-00002

El Conjunto acople rodillos de apoyo CC60 se usa para curvar tubo de:
· 60mm y espesor igual o superior 3mm
· 2" Shedule y espesor igual o superior 2,77mm
· 2" 1/4 y espesor igual o superior 3mm

Peso: 9,85Kg

► Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 40 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 40 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

REF.	Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm					
140-17-01-10101	20x20mm	5D=100mm	1,5mm	4mm	11,1Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm					
140-17-01-10102	25x25mm	115mm	2mm	4mm	14,75Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm					
140-17-01-10103	30x30mm	135mm	2mm	4mm	22Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm					
140-17-01-10104	40x40mm	165mm	2mm	5mm	34,15Kg

► Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 1" 1/2 pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 1" 1/2 pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

REF.	Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado ¾" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm)							
140-17-01-30101	3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5mm	4mm	11,5Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm)							
140-17-01-30102	1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2mm	4mm	14,6Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm)							
140-17-01-30103	1"1/4x1"1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2mm	4mm	23,3Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm)							
140-17-01-30104	1"1/2x1"1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2mm	5mm	34,6Kg

Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC60

► Lubricante Nargesa BEND8 en aerosol

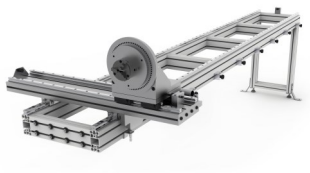
Con la Curvadora de tubos CC60 se suministra un bote de lubricante BEND8 de 400 ml.

Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene siliconas.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

REF.	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

► Tope posicionador 2 ejes CC60



El tope de la CC60 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

REF.	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-01-50000	3000mm	60,3mm, 2” Schedule	125Kg

Curvadoras de tubo sin mandril

► Curvadora de tubos CC90 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC90 realizan curvas en tubo hueco hasta 180º con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares… en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre…

Referencia	**100-17-02-001**
Potencia motor	2,2 Kw / 3 CV
Tensión eléctrica	230/400 V 50/60 Hz
Velocidad automática de rotación	De 0,7 a 1,8 r.p.m.
Intensidad	9/5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	375 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.
Angulo máx. de curvatura	180º
Dimensiones	700x1292x1359 mm
Peso	965 Kg

Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC90

► Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 80 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 80 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

REF.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60					
140-17-01-10012	12mm	60mm	1mm	5mm	3,26Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60					
140-17-01-10001	15mm	4D=60mm	1mm	5mm	3,18Kg
Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60					
140-17-01-10010	18mm	60mm	1mm	5mm	3,11Kg
Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60					
140-17-01-10002	20mm	3D=60mm	1mm	5mm	3,22Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66					
140-17-01-10014	22mm	3D=66mm	1mm	5mm	4,10Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75					
140-17-01-10003	25mm	3D=75mm	1,2mm	5mm	5,55Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84					
140-17-01-10011	28mm	3D=84mm	1,2mm	5mm	7,28Kg
Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90					
140-17-01-10004	30mm	3D=90mm	1,2mm	5mm	8,29Kg
Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 96					
140-17-01-10013	32mm	3D=96mm	1,5mm	5mm	10,16Kg
Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105					
140-17-01-10005	35mm	3D=105mm	1,5mm	5mm	12,14Kg
Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120					
140-17-01-10006	40mm	3D=120mm	1,5mm	5mm	17,11Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150					
140-17-01-10007	50mm	3D=150mm	2mm	5mm	31,41Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180					
140-17-01-10008	60mm	3D=180mm	2mm	2,5mm	40,88Kg
Conjunto Matriz Diámetro 70mm Radio 210					
140-17-02-10001	70mm	3D=210mm	3,6mm	6mm	72,40Kg
Conjunto Matriz Diámetro 80mm Radio 240					
140-17-02-10002	80mm	3D=240mm	4mm	5mm	88,17Kg

Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC90

► Accesorios para tubo redondo de 90 milímetros

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 90 milímetros y espesor igual o superior a 4mm
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una brida con su pasador y dos rodillos de apoyo
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

REF.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 90mm Radio 270					
140-17-02-10003	90mm	3D=270mm	4mm	5mm	114,36Kg

***** *Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

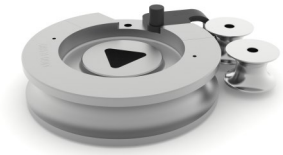
Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC90

► Accesorios para tubo redondo · De 3/8” a 2” 1/2 Schedule

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8” a 2” 1/2 Schedule.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule								
140-17-01-20001	3/8"	17,1mm	60mm	1,65mm	2,31mm	3,20mm	—	4,22Kg
Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule								
140-17-01-20002	1/2"	21,3mm	3D=63,9 mm	2,11mm	2,77mm	3,73mm	4,78mm	3,56Kg
Conjunto Matriz Diámetro 26,70mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule								
140-17-01-20003	3/4”	26,7mm	3D=80,1mm	2,11mm	2,87mm	3,91mm	5,56mm	6,74Kg
Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule								
140-17-01-20004	1”	33,7mm	3D=101,1mm	2,77mm	3,38mm	4,55mm	6,35mm	11,18Kg
Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule								
140-17-01-20005	1” 1/4	42,4mm	3D=127,2mm	2,77mm	3,56mm	4,85mm	6,35mm	18,86Kg
Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule								
140-17-01-20006	1" 1/2	48,3mm	3D=144,9mm	2,77mm	3,68mm	5,08mm	—	27,05Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60,30mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule								
140-17-02-20001	2”	60,30mm	3D=180,9mm	2,77mm	3,91mm	5,54mm	—	45,75Kg
Conjunto Matriz Diámetro 73mm Radio 219mm Diámetro 2" 1/2 Schedule								
140-17-02-20002	2” 1/2	73,0mm	3D=219mm	3,05mm	5,16mm	7,01mm	—	72,00Kg

► Accesorios para tubo redondo de 3” Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3” Schedule y espesor igual o superior 3,05mm
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una brida con su pasador y dos rodillos de apoyo
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" Schedule								
140-17-02-30003	3”	88,9mm	3D=266,7mm	3,05mm	5,49mm	—	—	110,80Kg

** Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resisténcia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.*

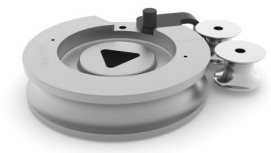
Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC90

► Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2” a 3” pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2” a 3” pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2" pulgada						
140-17-01-30011	1/2"	12,7mm	60mm	1mm	4mm	3,37Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8" pulgadas						
140-17-01-30001	5/8"	15,88mm	60mm	1mm	4mm	3,61Kg
Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4" pulgadas						
140-17-01-30002	3/4"	19,05mm	60mm	1mm	4mm	2,79Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8” pulgada						
140-17-01-10014	7/8”	22,22mm	66mm	1mm	5mm	4,10Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1" pulgadas						
140-17-01-30003	1”	25,4mm	3D=76,2mm	1,2mm	5mm	5,72Kg
Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4 pulgadas						
140-17-01-30004	1” 1/4	31,75mm	3D=95,25mm	1,5mm	6mm	10,21Kg
Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2 pulgadas						
140-17-01-30005	1” 1/2	38,10mm	3D=114,3mm	1,5mm	7mm	15,69Kg
Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4 pulgadas						
140-17-01-30010	1" 3/4	44,45mm	3D=133,35mm	2mm	5mm	21,86Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2" pulgadas						
140-17-01-30006	2"	50,80mm	3D=152,4mm	2mm	5mm	32,24Kg
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 pulgadas						
140-17-01-30007	2” 1/4	57,15mm	3D=171,45mm	2mm	5mm	36,13Kg
Conjunto Matriz Diámetro 63,5mm Radio 190,5mm Diámetro 2" 1/2 pulgadas						
140-17-02-30001	2” 1/2	63,50mm	3D=190,5mm	3mm	8,64mm	40,50Kg
Conjunto Matriz Diámetro 76,2mm Radio 228,6mm Diámetro 3" pulgadas						
140-17-02-30002	3”	76,20mm	3D=228,6mm	3mm	7,21mm	80,68Kg

► Accesorios para tubo redondo de 3” 1/2 pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3” 1/2 y espesor igual o superior 4mm
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una brida con su pasador y dos rodillos de apoyo
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

REF.	Diám. Ext.	Diám. Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" 1/2 pulgadas						
140-17-02-30003	3” 1/2	88,9mm	3D=266,7mm	4mm	6,05mm	110,80Kg

***** *Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC90

► Conjunto Acople Rodillos de Apoyo CC90

REF: 140-17-02-00002
El Conjunto acople rodillos de apoyo CC90 se usa para curvar tubo de:
· 90mm y espesor igual o superior 4mm
· 3” Schedule y espesor igual o superior 3,05mm
· 3” 1/2 y espesor igual o superior 4mm

Peso: 24,57Kg

Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC90

► Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 50 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 50 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

REF.	Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm					
140-17-01-10101	20x20mm	5D=100mm	1,5mm	4mm	11,1Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm					
140-17-01-10102	25x25mm	115mm	2mm	4mm	14,75Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm					
140-17-01-10103	30x30mm	135mm	2mm	4mm	22Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm					
140-17-01-10104	40x40mm	165mm	2mm	5mm	34,15Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 50mm Radio 180mm					
140-17-02-10101	50x50mm	180mm	2,5mm	5mm	45,7Kg

► Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4” a 2” pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4” a 2” pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

REF.	Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado ¾” (19,05mm) Radio 4” (101,6mm)							
140-17-01-30101	3/4”x3/4”	19,05x19,05mm	4”	101,6mm	1,5mm	4mm	11,5Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 1” (25,4mm) Radio 4,5” (114,3mm)							
140-17-01-30102	1”x1”	25,4x25,4mm	4” 1/2	114,3mm	2mm	4mm	14,6Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 1” 1/4 (31,75mm) Radio 5,5” (139,7mm)							
140-17-01-30103	1”1/4x1”1/4	31,75x31,75mm	5” 1/2	139,7mm	2mm	4mm	23,3Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 1” 1/2 (38,1mm) Radio 6,5” (165,1mm)							
140-17-01-30104	1”1/2x1”1/2	38,1x38,1mm	6” 1/2	165,1mm	2mm	5mm	34,6Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 1” 3/4 (44,45mm) Radio 6,75” (171,45mm)							
140-17-02-30101	1”3/4x1”3/4	44,45x44,45mm	6” 3/4	171,45mm	2,5mm	5mm	39Kg
Conjunto Matriz Tubo Cuadrado 2” (50,8mm) Radio 7” (177,8mm)							
140-17-02-30102	2”x2”	50,8x50,8mm	7”	177,8mm	2,5mm	5mm	44Kg

Accesorios para las Curvadoras de tubo sin mandril CC90

► Lubricante Nargesa BEND8 en aerosol

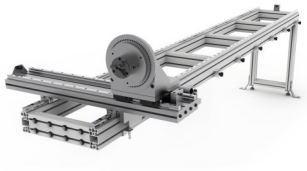
Con la Curvadora de tubos CC90 se suministra un bote de lubricante BEND8 de 400 ml.

Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene siliconas.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

REF.	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

► Tope posicionador 2 ejes CC90



El tope de la CC90 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

REF.	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-02-50000	3000mm	60,3mm, 2” Schedule	135Kg

Torsionadoras de forja

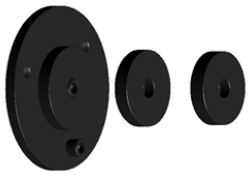
► Torsionadora para forja MT150A

La Torsionadora MT150A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas etc...

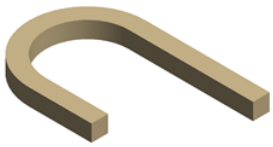
Referencia	**100-01-02-001**
Potencia motor	0,37 KW / 0,5 CV
Tensión 2 fases	230 V Monofásica
Velocidad de rotación	Ajustable de 0 a 9 r.p.m.
Capacidad máxima de torsionado	20 mm o 3/4”
Capacidad máxima de doblado	16 mm o 5/8”
Máx. torsionado y doblado en pletina	35x10 mm o 1 1/4”x3/8”
Long. Máx. de torsionado seguido	960 mm
Dimensiones	2260x630x1120 mm
Peso	260 Kg

Accesorios para las Torsionadoras de forja MT150A

► Anillas de radio fijo



Referencia: 140-01-01-00001
Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



Diámetro interno	Capacidad Max.	Peso
96, 100, 110 mm	Redondo o cuadrado de 16 mm	10 Kg

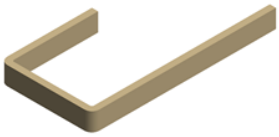
► Matriz pecho paloma

Referencia: 140-01-01-00002
Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.

Diámetro interno	Capacidad Max.	Peso
225 mm	Redondo o cuadrado de 16 mm	12 Kg

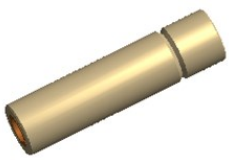
► Matriz de doblar pletina

Referencia: 140-01-01-00003
Matriz de acero templado para realizar doblados en pletina, pasamano o planchuela de todo tipo. Doblado con mínimo radio exterior.



Capacidad Max.	Peso
Pletina de 40x10 mm	3,1 Kg

► Matriz volutas al canto



Referencia: 140-01-01-00004
Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un gusto diferente, muy utilizado en algunos países específicos.

Capacidad Max.	Peso
Redondo o cuadrado de 16 mm	0,75 Kg

Accesorios para las Torsionadoras de forja MT150A

► Utillaje de piñas

Referencia: 140-01-01-00005
Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.
Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas

Capacidad Max.	Peso
4 cuadrados o redondos de 10 mm	45 Kg

Torsionadoras de forja

► Torsionadora de forja MT500A

La Torsionadora MT500A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas etc...

Referencia	**100-01-03-001**
Potencia motor	4 KW / 5,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad de rotación	Ajustable de 0 a 10 r.p.m.
Capacidad máxima de torsionado	40 mm o 1 3/8”
Capacidad máxima de doblado	25 mm o 1”
Máx. torsionado y doblado en pletina	50x10 mm o 2”x3/8”
Long. Máx. de torsionado seguido	1.620 mm
Dimensiones	2220x980x1280 mm
Peso	1350 Kg

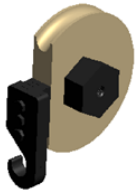
Accesorios para las Torsionadoras de forja MT500A

► Matriz rabo de cerdo

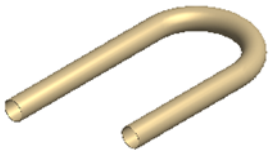
Referencia: 140-01-03-00001
Matriz de acero para realizar el doblado llamado comúnmente rabo de cerdo, muy utilizado en balcones, barandillas, y muchas utilidades ornamentales.
A derechas, izquierdas y doble

Capacidad Max.	Peso
Redondo de 16 mm	35 Kg

► Curva de radio fijo en tubo



Referencia: 140-01-03-00002
Matriz de acero para realizar curvas en tubo de radio fijo y ajustable a diferentes grados.



Diámetro máx. tubo	Espesor Min. tubo	Radio de la pieza	Grados	Peso
40 mm	3 mm	3 x diam. del tubo	Max.180 grados	15/35 Kg

► Matriz pecho paloma

Referencia: 140-01-03-00003
Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.

Diámetro interno	Capacidad Max.	Peso
225 mm	Redondo o cuadrado de 16 mm	12 Kg

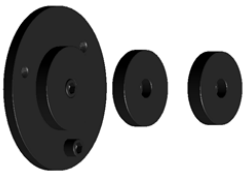
► Matriz volutas ovaladas

Referencia: 140-01-03-00004
Matriz de acero para realizar volutas ovaladas para todo tipo de barandillas.

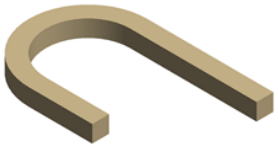
Diámetro exterior	Capacidad Max.	Peso
240x190 mm	Redondo o cuadrado de 16 mm	11 Kg

Accesorios para las Torsionadoras de forja MT500A

► Anillas de radio fijo



Referencia: 140-01-03-00005
Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



Diámetro interno	Capacidad Max.	Peso
96, 100, 110 mm	Redondo o cuadrado de 16 mm	10 Kg

► Matriz volutas al canto

Referencia: 140-01-03-00006
Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un gusto diferente, muy utilizado en algunos países específicos.

Capacidad Max.	Peso
Redondo o cuadrado de 25 mm	0,400 Kg

► Utillaje de piñas

Referencia: 140-01-03-00012
Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.

Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas

Capacidad Max.	Peso
4 cuadrados o redondos de 12 mm	55 Kg

Centros de forjado

► Centro de forjado PC16

La Máquina de forjar puntas en caliente PC16 Nargesa, facilita el trabajo de enrollado del hierro en caliente. Moldea la punta forjada en forma de caracol. Estas decoraciones son muy utilizadas como terminaciones en volutas y piezas decorativas. Rejas, ventanas, vallados, muebles metálicos etc...

Referencia	**100-15-01-001**
Potencia motor	2,2 KW / 3CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	50x10 mm
Velocidad de trabajo	45 mm/s
Velocidad de retroceso	70 mm/s
Tiempo de ciclo	10 s
Piezas por minuto	4 piezas
Dimensiones	1350x620x1120mm
Peso	310Kg

► Centro de forjado NF70

La Máquina de forjar puntas en caliente NF70 Nargesa aplasta, forja y moldea el hierro hasta conseguir la forma deseada dependiendo del diseño del molde. Forja puntas de flecha o lanza de diferentes tipos; lisas, piramidales. Forja las terminaciones en los barrotes para conseguir bonitas piezas ornamentales. Cambiando el molde también forja y aplasta los barrotes en el centro consiguiendo diferentes diseños.

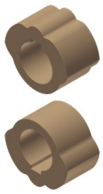
Referencia	**100-12-02-001**
Potencia motor	5,5 KW / 7CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	40x10 mm
Velocidad de rotación	20 rpm a 50Hz
Dimensiones	1000x1260x1240mm
Peso	450Kg

Accesorios para el Centro de forjado NF70

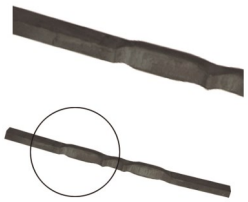
► Juego de rodillos especiales

Referencia: 140-12-02-00001
Diseñamos y fabricamos todo tipo de rodillos especiales bajo pedido.

► Juego de rodillos trilobulares



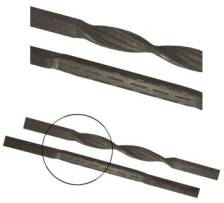
Referencia: 140-12-02-00003
Juego de rodillos trilobulares para estampar decoraciones en el centro de un barrote.



Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado 20mm	Rectangular 50x10mm	4,2 Kg

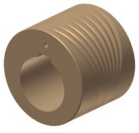
► Juego de rodillos triple marcado intermedio

Referencia: 140-12-02-00004
Juego de rodillos excéntricos para estampar los centros de los barrotes. Triple diseño: liso, rallado y discontinuo en el mismo rodillo.



Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado 20mm	Rectangular 50x10mm	8,5 Kg

► Juego de rodillos cola de pez



Referencia: 140-12-02-00005
Rodillo con dos estriados, uno para diámetros grandes y otro para diámetros pequeños.

Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
1	Redondo y cuadrado 20mm	Rectangular 50x10mm	7,7 Kg

Máquina de grabar en frío

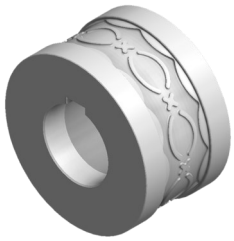
► Máquina de grabar en frío NOA60

La finalidad de la máquina NOA60 Nargesa es la de conformar o grabar diseños en frío sobre pletinas, macizos cuadrados y tubos cuadrados. La forma del diseño grabado dependerá del rodillo que utilicemos.

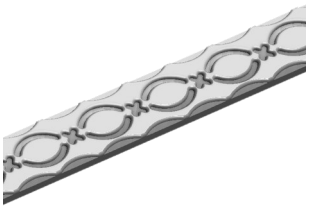
Referencia	**100-11-01-002**
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Consumo eléctrico	22/12 A
Velocidad de trabajo nominal	20 r.p.m. a 50 Hz
Capacidad máx. en tubo cuadrado	60 mm o 2” 1/2
Capacidad máx. en cuadrado macizo	20 mm o 3/4”
Capacidad máx. en pletina	60x10 mm o 2”x3/8
Dimensiones	1310x1190x1480 mm
Peso	690 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar pasamano 01



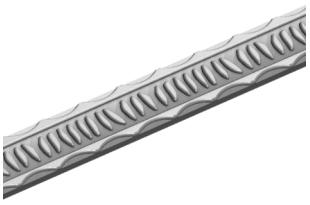
Referencia: 140-11-01-00001.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 02

Referencia: 140-11-01-00002.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



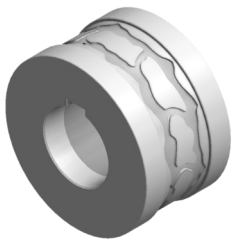
Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 03

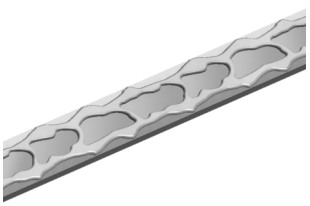
Referencia: 140-11-01-00003.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 04



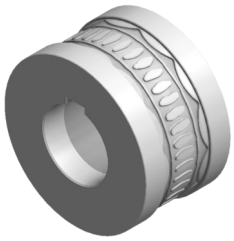
Referencia: 140-11-01-00004.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



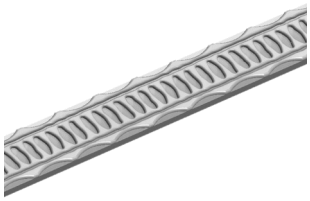
Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar pasamano 05



Referencia: 140-11-01-00005.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Capacidad máxima	Peso
1	De 6 a 10mm	60x10 mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 06

Referencia: 140-11-01-00006.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Capacidad máxima	Peso
1	De 6 a 10mm	60x10 mm	6,5 Kg

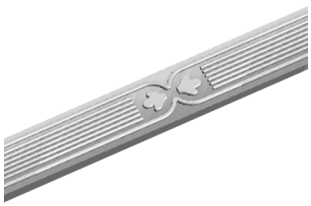
► Rodillo de grabar pasamano 07

Referencia: 140-11-01-00007.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Capacidad máxima	Peso
1	De 6 a 10mm	60x10 mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 08

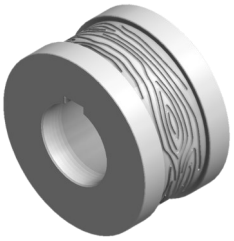
Referencia: 140-11-01-00008.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Capacidad máxima	Peso
1	De 6 a 10mm	60x10 mm	6,4 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar pasamano 09

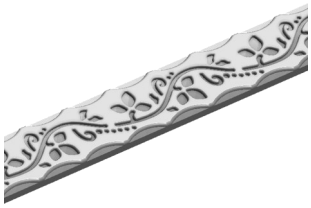


Referencia: 140-11-01-00009
Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,1 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 10

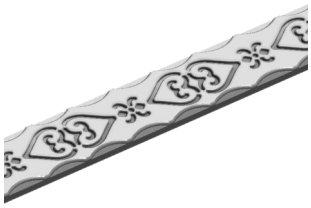
Referencia: 140-11-01-00010.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 11

Referencia: 140-11-01-00011.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 12

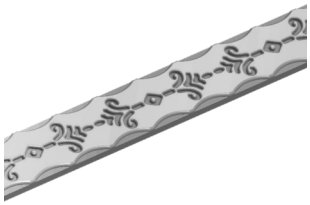
Referencia: 140-11-01-00012.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar pasamano 13

Referencia: 140-11-01-00013.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

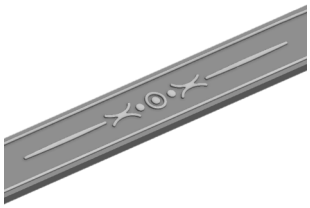
► Rodillo de grabar pasamano 14

Referencia: 140-11-01-00014.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 15

Referencia: 140-11-01-00015.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 16

Referencia: 140-11-01-00016.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

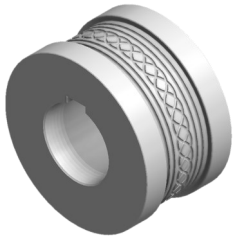
Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar pasamano 17

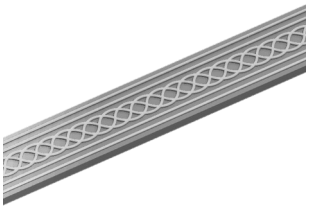
Referencia: 140-11-01-00017.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 18



Referencia: 140-11-01-00018.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

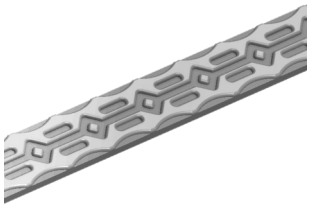
► Rodillo de grabar pasamano 19

Referencia: 140-11-01-00019.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 20

Referencia: 140-11-01-00020.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

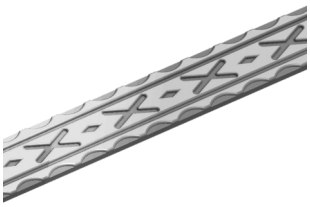


Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar pasamano 21

Referencia: 140-11-01-00021.50
Rodillo para grabar pasamano de 50 mm o 2” pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante



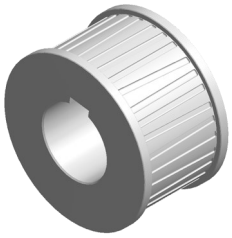
Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

► Rodillo de grabar pasamano 22

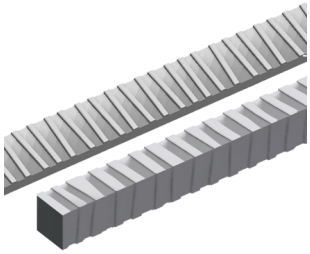
Referencia: 140-11-01-00022.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

► Rodillo de grabar pasamano y macizo cuadrado 23



Referencia: 140-11-01-00023
Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 25mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401,
140-11-01-00402, 140-11-01-00400 o 140-11-01-00300
Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6 Kg

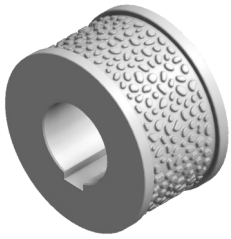
► Rodillo de grabar pasamano 24

Referencia: 140-11-01-00024.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1” 1/2 pulgadas
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o
la guía 140-11-01-00402
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,4 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar pasamano 25

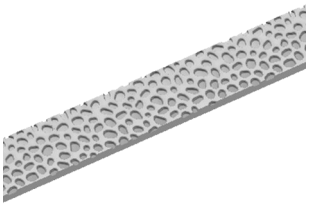


Referencia: 140-11-01-00025

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.

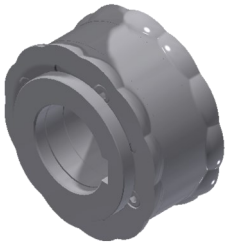
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,3 Kg

► Rodillo para el marcado lateral de pasamano

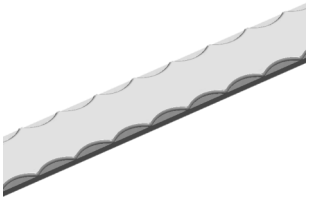


Referencia: 140-11-01-00028

Rodillo seccionado para grabar diferentes medidas de pasamano en un mismo juego. Adaptable a los pasamanos de 25mm o 1”, 30mm o 1” 1/4, 40mm o 1” 1/2 y 50mm o 2”.

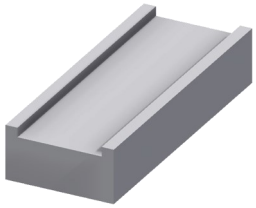
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o la guía 140-11-01-00404

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 5 a 12mm	12,5 Kg

► Guía de entrada para pasamano de 60 mm

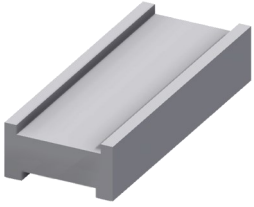


Referencia: 140-11-01-00400

Guía de entrada para pasamano de 60 mm.

Peso: 4,3 Kg

► Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm



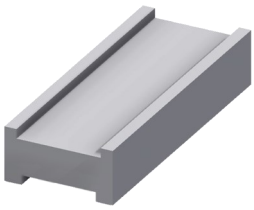
Referencia: 140-11-01-00401

Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm.

Peso: 4 Kg

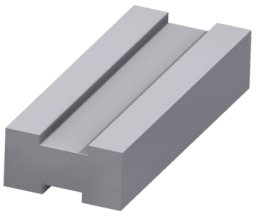
Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Guía de entrada para pasamano de 1” 1/2 y 2” pulgadas



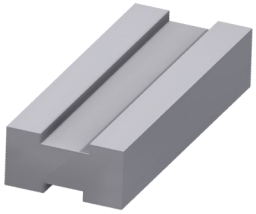
Referencia: 140-11-01-00402
Guía de entrada para pasamano de 1” 1/2 y 2” pulgadas.
Peso: 4 Kg

► Guía de entrada para pasamano de 25 y 30mm



Referencia: 140-11-01-00403
Guía de entrada para pasamano de 25 y 30 mm.
Peso: 4,300 Kg
Peso: 4,3 Kg

► Guía de entrada para pasamano de 1” y 1” 1/4



Referencia: 140-11-01-00404
Guía de entrada para pasamano de 1” y 1” 1/4.
Peso: 4,3 Kg

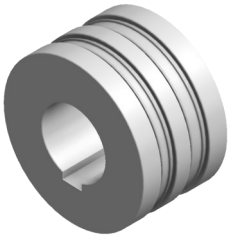
► Mesa de rodillos

Referencia: 140-00-00-00004
Mesa de 7 rodillos
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Altura de trabajo	Dimensiones	Capacidad de carga	Peso
650 / 1200 mm	2050x470 mm	800 Kg	65 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Rodillo de grabar 201

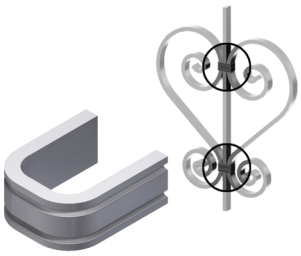


Referencia: 140-11-01-00201

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2” y 15 mm. Para fabricar grapas.

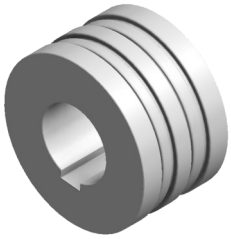
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

► Rodillo de grabar 202

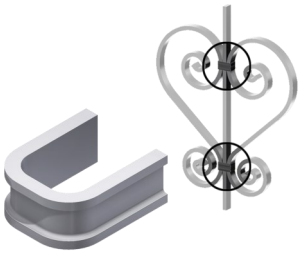


Referencia: 140-11-01-00202

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2” y 15 mm. Para fabricar grapas.

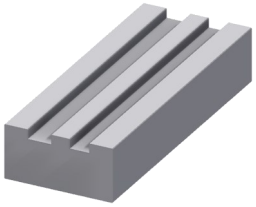
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10mm	6,6 Kg

► Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2” y 15 mm



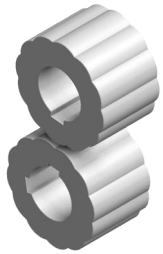
Referencia: 140-11-01-00200

Guía de entrada para pasamano de 12 y 15 mm o 1/2” pulgada

Peso: 4,6 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Conjunto de rodillos de grabar 26



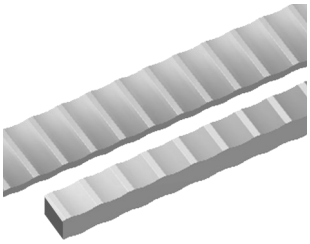
Referencia: 140-11-01-00026

Rodillos para grabar pasamano hasta 60 mm. y macizo cuadrado hasta 20 mm o 3/4” pulgada

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00400 o 140-11-01-00300

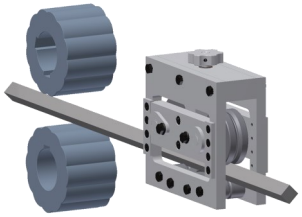
Para grabar macizo cuadrado al canto es necesaria la guía de entrada 140-11-01-00027

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	—-	11,4 Kg

► Guía de entrada para macizo cuadrado al canto

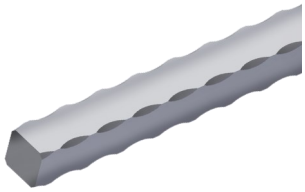


Referencia: 140-11-01-00027

Guía de entrada para grabar macizo cuadrado al canto hasta 20mm o 3/4” pulgada

Para grabar macizo cuadrado al canto es necesario el conjunto de rodillos de grabar 140-11-01-00026

Peso: 18 Kg



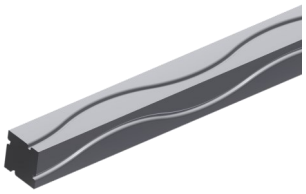
► Conjunto de rodillos de grabar 301

Referencia: 140-11-01-00301

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8”, 14 mm o 9/16” y 20 mm o 3/4” pulgada

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	—-	12,6 Kg

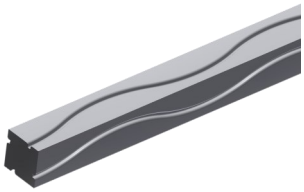
► Conjunto de rodillos de grabar 302

Referencia: 140-11-01-00302

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2”, 16 mm o 5/8” y 18 mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	—-	12,6 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

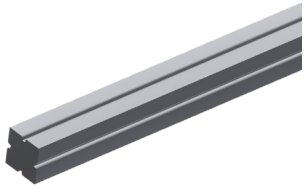
► Conjunto de rodillos de grabar 303

Referencia: 140-11-01-00303

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8”, 14 mm o 9/16” y 20 mm o 3/4” pulgada

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	—-	12,9 Kg

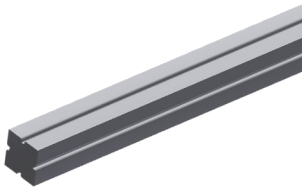
► Conjunto de rodillos de grabar 304

Referencia: 140-11-01-00304

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2”, 16 mm o 5/8” y 18 mm.

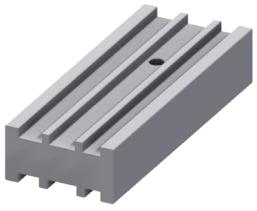
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	—-	12,9 Kg

► Guía de entrada para macizo cuadrado



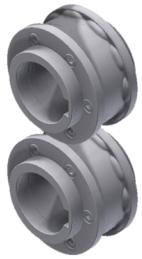
Referencia: 140-11-01-00300

Guía de entrada para macizo cuadrado de 10 mm o 3/8”, 12 mm o 1/2”, 14 mm o 9/16”, 16 mm o 5/8”, 18 mm y 20 mm o 3/4” pulgada

Peso: 4 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Conjunto de rodillos de grabar tubo de 25mm o 1”, 30mm o 1” 1/4, 35 y 40mm



Referencia: 140-11-01-00500

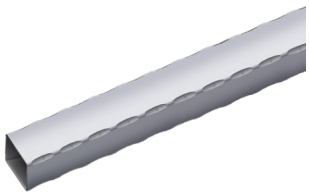
Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 25mm o 1”, 30mm o 1” 1/4, 35 y 40mm

Tubo rectangular: 25x20mm o 1”x3/4”, 30x20mm o 1”1/4x3/4”, 30x25mm, 35x20mm, 35x25mm, 40x20mm, 40x25mm, 40x30mm, 40x35mm

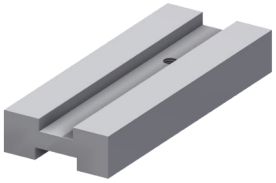
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00501 o la guía 140-11-01-00502

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	12 Kg

► Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1” y 30 mm o 1" 1/4 pulgadas

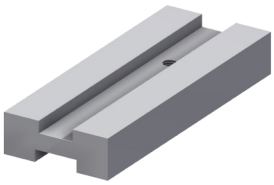


Referencia: 140-11-01-00501

Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1” y 30 mm o 1" 1/4 pulgadas

Peso: 3 Kg

► Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm



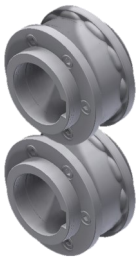
Referencia: 140-11-01-00502

Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm

Peso: 2,8 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Conjunto de rodillos de grabar tubo de 50 y 60mm



Referencia: 140-11-01-00503

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

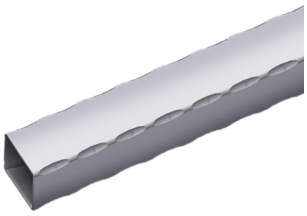
Tubo cuadrado: 50mm o 60mm

Tubo rectangular: 50x20mm, 50x25mm, 50x30mm, 50x35mm, 50x40mm, 50x45mm, 60x20mm, 60x25mm, 60x30mm, 60x35mm, 60x40mm, 60x45mm, 60x50mm o 60x55mm

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00505

o la guía 140-11-01-00506

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg

► Guía de entrada para tubo de 50 mm

Referencia: 140-11-01-00505

Guía de entrada para tubo de 50 mm

Peso: 2,4 Kg

► Guía de entrada para tubo de 60 mm

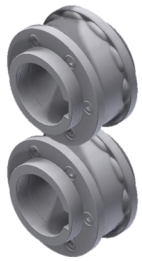
Referencia: 140-11-01-00506

Guía de entrada para tubo de 60 mm

Peso: 2,2 Kg

Accesorios para la Máquina de grabar NOA60

► Conjunto de rodillos de grabar tubo de 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas



Referencia: 140-11-01-00507

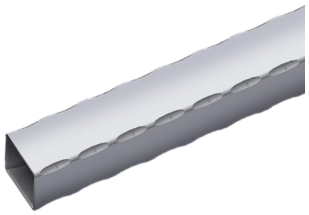
Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas

Tubo rectangular: 1"1/2x3/4", 1"1/2x1", 2"x1", 2"x1"1/4, 2"x1"1/2, 2"1/2x1"1/2 pulgadas

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00508, 140-11-01-00509 o la guía 140-11-01-00510

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg

► Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas

Referencia: 140-11-01-00508

Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas

Peso: 2,6 Kg

► Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas

Referencia: 140-11-01-00509

Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas

Peso: 2,4 Kg

► Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas

Referencia: 140-11-01-00510

Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas

Peso: 2,2 Kg

Martillo pilón

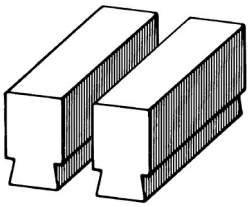
► Martillo pilón MP60

El martillo pilón MP60 Nargesa, está fabricado en chapa de acero soldado y mecanizado. Se utiliza en muchas herrerías para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental facilitando el trabajo de moldear el hierro en caliente. Utilizando diferentes útiles, embuten, moldean, cortan, agujerean, remachan, estampan, etc... todo tipo de metales.

Referencia	**100-14-03-001**
Potencia del motor	5.5 KW / 7,5 CV
Peso nominal del golpe	60Kg
Golpes por minuto	220
Recorrido máx. del golpe	230 mm
Capacidad máx. de trabajo en redondo	70 mm
Capacidad máx. de trabajo en cuadrado	60x60 mm
Dimensiones	900x1600x1600mm
Peso	1190 Kg

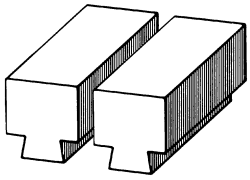
Accesorios para los Martillos pilón

Referencia 140-14-01-00001



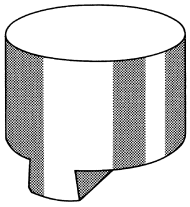
Dimensiones	120x60 mm

Referencia 140-14-01-00002



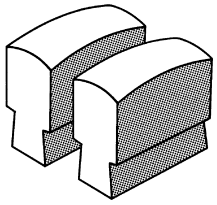
Dimensiones	160x80 mm

Referencia 140-14-01-00003



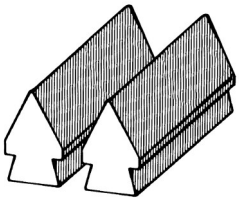
Dimensiones	Ø 200 mm

Referencia 140-14-01-00004



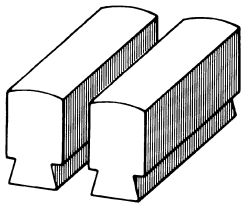
Dimensiones	100x60 mm

Referencia 140-14-01-00005



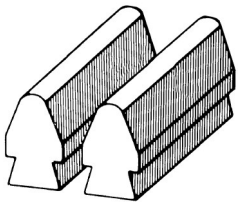
Dimensiones	120x60 mm

Referencia 140-14-01-00006



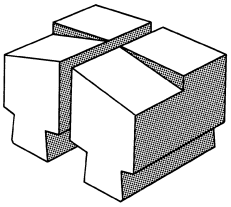
Dimensiones	120x60 mm

Referencia 140-14-01-00007



Dimensiones	120x60 mm

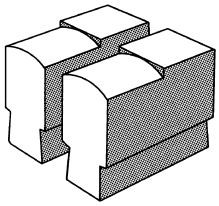
Referencia 140-14-01-00008



Dimensiones	130x100 mm

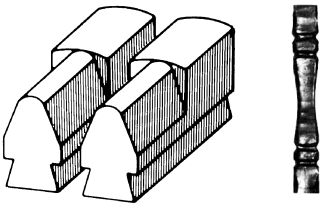
Accesorios para los Martillos pilón

Referencia 140-14-01-00009



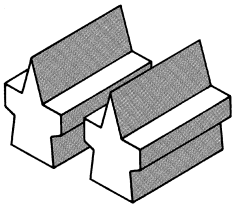
Dimensiones	120x60 mm

Referencia 140-14-01-00010



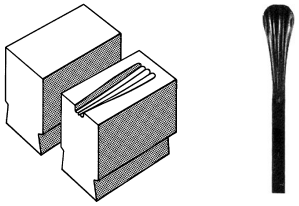
Dimensiones	120x60 mm

Referencia 140-14-01-00011



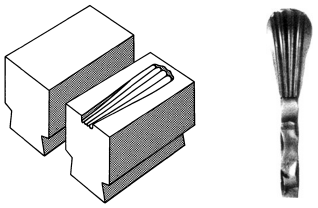
Dimensiones	L110 mm

Referencia 140-14-01-00012



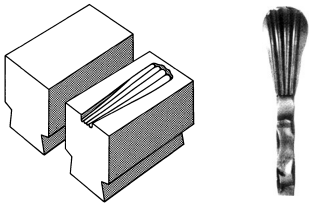
Dimensiones	100x60 mm
Capacidad	12x6 mm

Referencia 140-14-01-00013



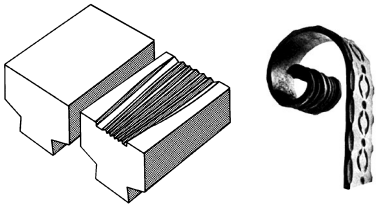
Dimensiones	120x60 mm
Capacidad	⍁12 / Ø12 mm

Referencia 140-14-01-00014



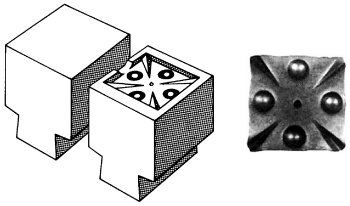
Dimensiones	120x80 mm
Capacidad	20x6 / 25x8 mm

Referencia 140-14-01-00015



Dimensiones	130x80 mm
Capacidad	40x8 / 40x6 mm

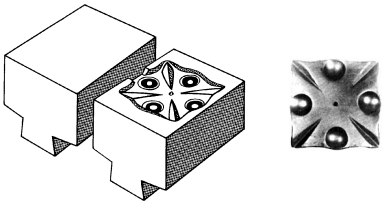
Referencia 140-14-01-00016



Dimensiones	80x80 mm
Capacidad	60x60 mm

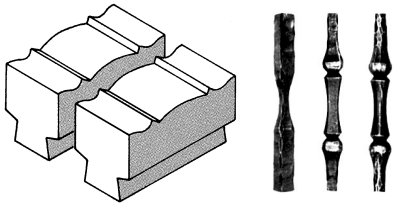
Accesorios para los Martillos pilón

Referencia 140-14-01-00017



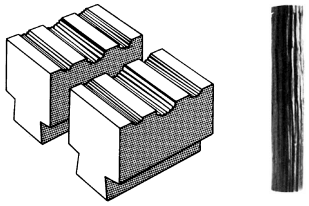
Dimensiones	100x100 mm
Capacidad	80x80 mm

Referencia 140-14-01-00018



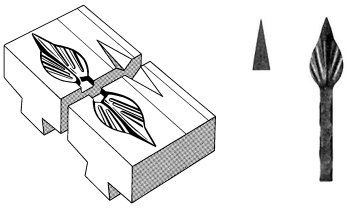
Dimensiones	160x80 mm

Referencia 140-14-01-00019



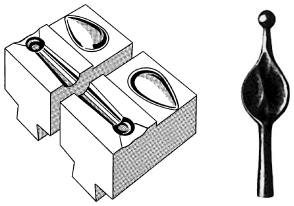
Dimensiones	130x80 mm

Referencia 140-14-01-00020



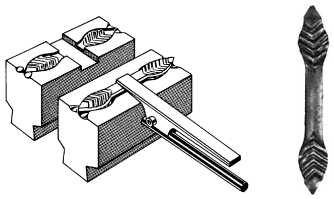
Dimensiones	120x100 mm
Capacidad	12x12 mm

Referencia 140-14-01-00021



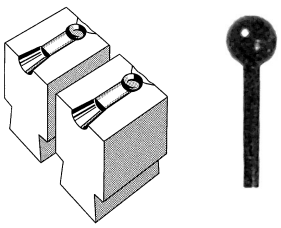
Dimensiones	120x70 mm
Capacidad	Ø14 mm

Referencia 140-14-01-00022



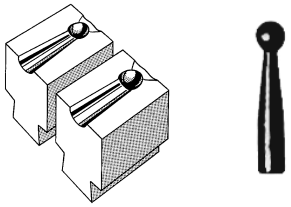
Dimensiones	135x60 mm

Referencia 140-14-01-00023



Dimensiones	70x60 mm
Capacidad	Ø16 mm

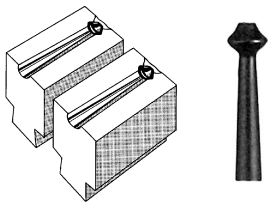
Referencia 140-14-01-00024



Dimensiones	70x60 mm
Capacidad	⍁16 mm / Ø16 mm

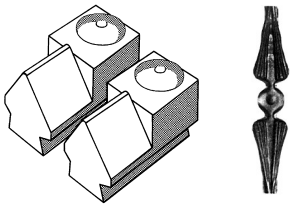
Accesorios para los Martillos pilón

Referencia 140-14-01-00025



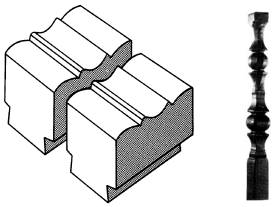
Dimensiones	70x60 mm
Capacidad	⍁ 12 mm / Ø12 mm

Referencia 140-14-01-00026



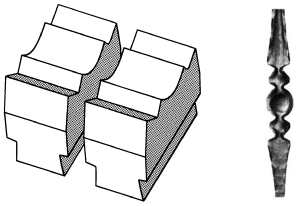
Dimensiones	120x60 mm

Referencia 140-14-01-00027



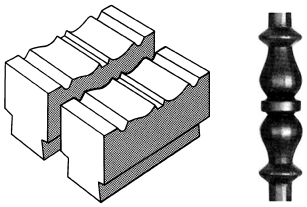
Dimensiones	100x60 mm

Referencia 140-14-01-00028



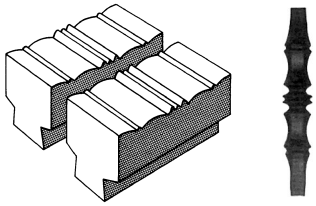
Dimensiones	130x60 mm

Referencia 140-14-01-00029



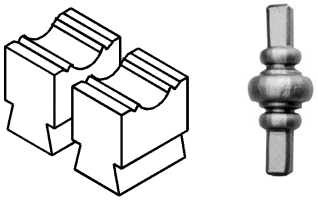
Dimensiones	160x80 mm
Capacidad	Ø40 mm

Referencia 140-14-01-00030



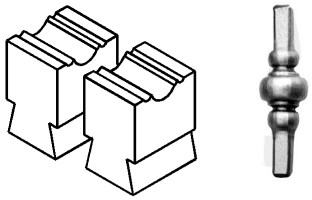
Dimensiones	160x80 mm
Capacidad	⍁ 30 mm

Referencia 140-14-01-00031



Dimensiones	100x60 mm
Capacidad	Ø40 mm

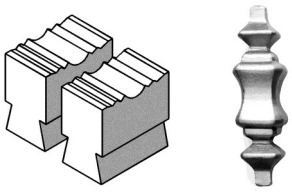
Referencia 140-14-01-00032



Dimensiones	100x60 mm
Capacidad	Ø30 mm

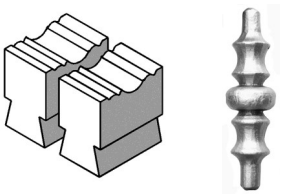
Accesorios para los Martillos pilón

Referencia 140-14-01-00033



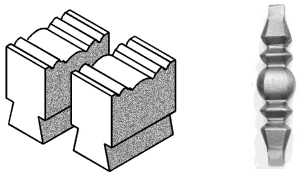
Dimensiones	160x80 mm
Capacidad	⍁ 40 mm

Referencia 140-14-01-00034



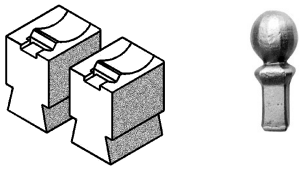
Dimensiones	150x60 mm
Capacidad	Ø40 mm

Referencia 140-14-01-00035



Dimensiones	180x80 mm
Capacidad	⍁30 mm

Referencia 140-14-01-00036



Dimensiones	100x60 mm
Capacidad	⍁40 mm

Referencia 140-14-01-00037

Dimensiones	120x60 mm

Troqueladora de cerraduras

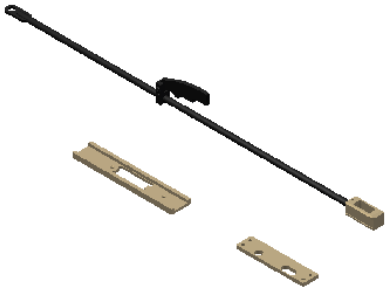
► Troqueladora de cerraduras PI85

La Troqueladora Hidráulica PI85 Nargesa, es una NOVEDAD en el mundo de la cerradura. Patentada por Nargesa desde 2006 nos convierte en punteros en este tipo de maquinas. Encajan el 85% de las cerraduras de todas las marcas y modelos.

Referencia	**100-07-01-001**
Potencia del motor	0,75 KW / 1 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Espesor del tubo	1,5 y 2mm
Entrada cerradura	Ajustable de 18 a 37mm
Dimensiones	1500x570x1470mm
Peso	200 Kg

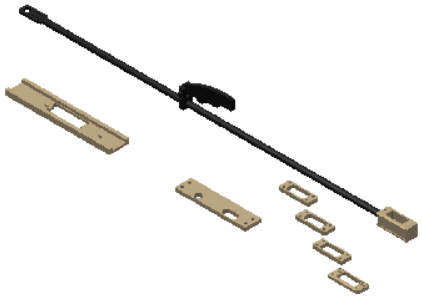
Accesorios para la Troqueladora de cerraduras PI85

► Matriz de 35X35. Pared de 1,5mm



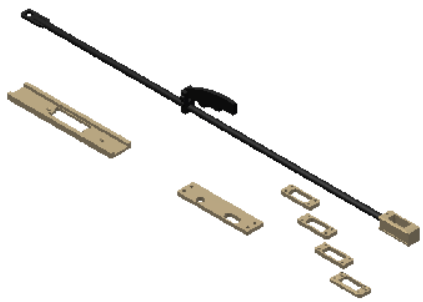
Referencia	**140-07-01-00001**
Tubo	35 x 35 mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	3 unidades
Peso	5 Kg

► Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 1,5mm



Referencia	**140-07-01-00003**
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

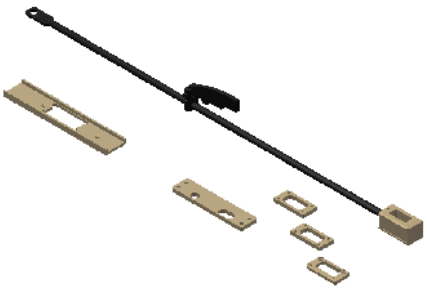
► Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 2mm



Referencia	**140-07-01-00004**
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

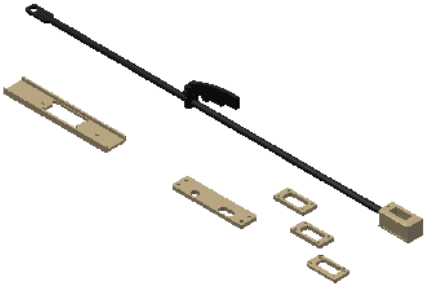
Accesorios para la Troqueladora de cerraduras PI85

► Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 1,5mm



Referencia	**140-07-01-00005**
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm, 50x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg

► Matriz de 50x50 hasta 50x80mm Pared de 2mm



Referencia	**140-07-01-00006**
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm, 50x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg

Entalladora o Brochadora

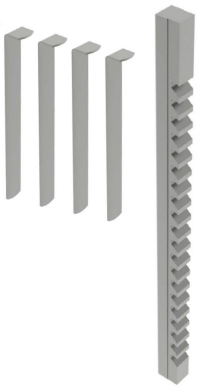
► Entalladora o Brochadora BM25

La Brochadora Hidráulica BM25 Nargesa, es una máquina para realizar entallas o chaveteros en todo tipo de piezas: Piñones dentados, poleas, engranajes etc... También se utiliza como prensa para enderezar, desatrancar piezas oxidadas, montar y desmontar cojinetes, rodamientos, dollas...

Referencia	**100-09-01-001**
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	10 Tm
Velocidad de trabajo	24 mm/s
Velocidad de retroceso	54 mm/s
Caudal de la bomba	7,5 L
Recorrido del vástago	600 mm
Cuello de cisne	300 mm
Diámetro máximo de la pieza	600 mm*
Mesa portamatrices	420x420 mm
Dimensiones	813x1225x2364 mm
Peso	820 Kg

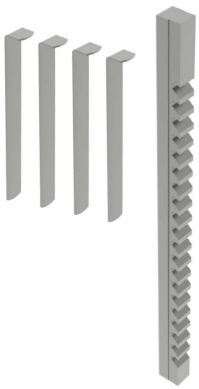
** Para medidas distintas consultar con el fabricante*

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



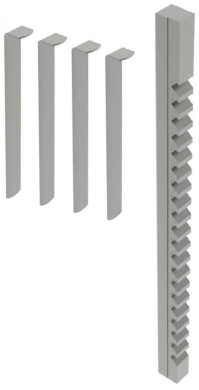
Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 25mm	REF: 125-09-01-BR-00017
Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,013)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	25 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	12.300lbs / 5.579,18Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
5:00 min.

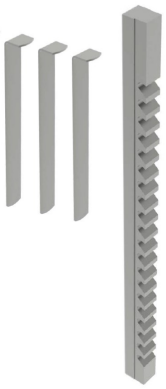
Brochas de 24mm	REF: 125-09-01-BR-00016
Tolerancia	JS9 (-0,025 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	24 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
5:00 min.

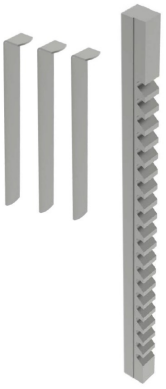
Brochas de 22mm	REF: 125-09-01-BR-00015
Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,014)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	22 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



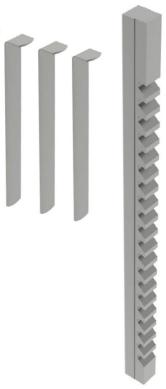
Tiempo de brochado
4:20 min.

Brochas de 20mm	REF: 125-09-01-BR-00014
Tolerancia	JS9 (-0,026 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	20 x 12mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	8.800lbs / 3.991,61Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
3:40 min.

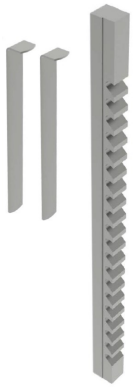
Brochas de 18mm	REF: 125-09-01-BR-00013
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,013)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm
Dimensiones de la chaveta	18 x 11mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm
Peso	1,5 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
3:40 min.

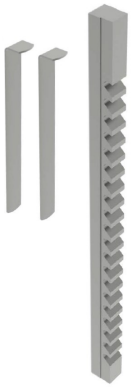
Brochas de 16mm	REF: 125-09-01-BR-00012
Tolerancia	JS9 (-0,024 +0,012)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm
Dimensiones de la chaveta	16 x 10mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm
Peso	1,5 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



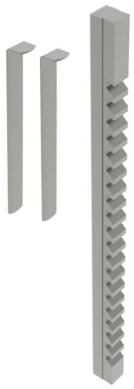
Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 14mm	REF: 125-09-01-BR-00011
Tolerancia	JS9 (-0,023 +0,013)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	14 x 9mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	11.100lbs / 5.034,87Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

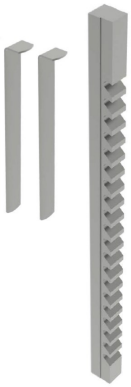
Brochas de 12mm	REF: 125-09-01-BR-00010
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,014)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	12 x 8mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	8.400lbs / 3.810,17Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

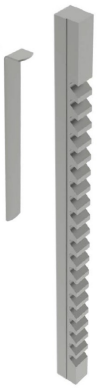
Brochas de 10mm	REF: 125-09-01-BR-00009
Tolerancia	JS9 (-0,018 +0,012)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	10 x 8mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	6.500lbs / 2.948,35Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



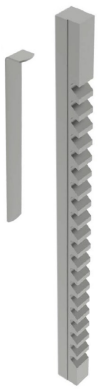
Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 8mm	REF: 125-09-01-BR-00008
Tolerancia	JS9 (-0,017 +0,013)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	8 x 7mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	3.680lbs / 1.669,22Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,27mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
1:20 min.

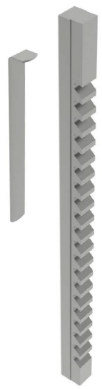
Brochas de 6mm	REF: 125-09-01-BR-00006
Tolerancia	JS9 (-0,016 +0,009)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	6 x 6mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	2.100lbs / 952,54Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
1:20 min.

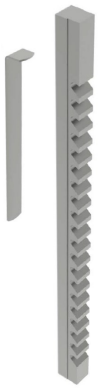
Brochas de 5mm	REF: 125-09-01-BR-00005
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	1.470lbs / 666,78Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,193mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



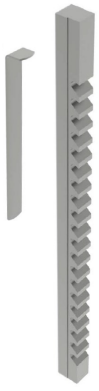
Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 5mm	REF: 125-09-01-BR-00004
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.860lbs / 843,68Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,27mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado



Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 4mm	REF: 125-09-01-BR-00003
Tolerancia	JS9 (-0,015 +0,01)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	4 x 4mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.140lbs / 517,09Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,965mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado.



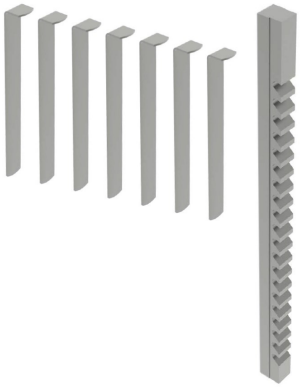
Tiempo de brochado
0:45 min.

Brochas de 3mm	REF: 125-09-01-BR-00002
Tolerancia	JS9 (-0,013 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	3 x 3mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	650lbs / 294,83Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,787mm
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25

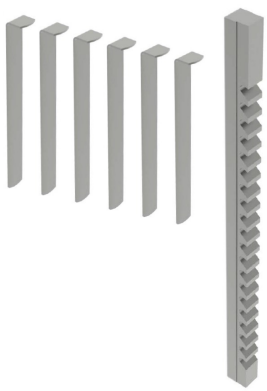
Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 2mm	REF: 125-09-01-BR-00001
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	2 x 2mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	720lbs / 326,58Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
8:00 min.

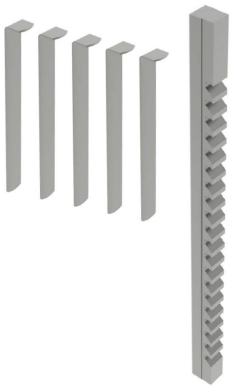
Brochas de 1 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00020
Tolerancia	JS9 (1,0015 · 1,0025)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	1 x 20 1/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	11.100lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	7 cuñas / 8 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	3,500 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
6:00 min.

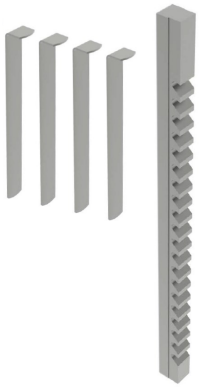
Brochas de 7/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00019
Tolerancia	JS9 (0,8765 · 0,8775)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	1 x 20 1/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	6 cuñas / 7 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	3,500 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



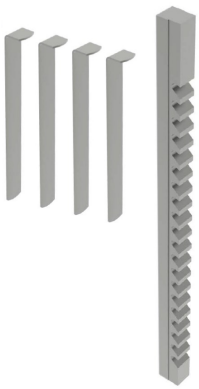
Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 3/4 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00018
Tolerancia	JS9 (0,7515 · 0,7525)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	11.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	5 cuñas / 6 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
4:00 min.

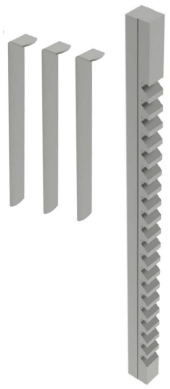
Brochas de 5/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00017
Tolerancia	JS9 (0,6260 · 0,6270)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.600lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
3:40 min.

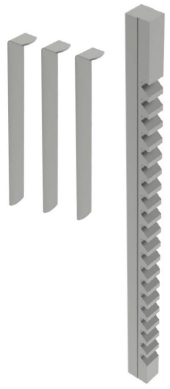
Brochas de 9/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00016
Tolerancia	JS9 (0,5631 · 0,5641)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



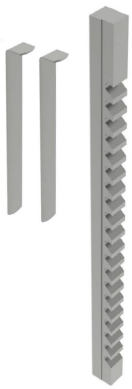
Tiempo de brochado
3:00 min.

Brochas de 1/2 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00015
Tolerancia	JS9 (0,5006 · 0,5016)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
3:00 min.

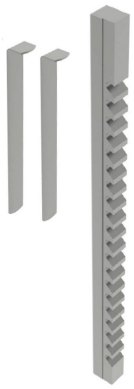
Brochas de 7/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00014
Tolerancia	JS9 (0,4380 · 0,4390)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.400lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

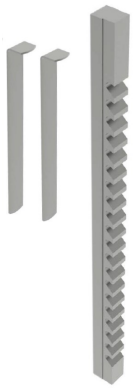
Brochas de 3/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00013
Tolerancia	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	7.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



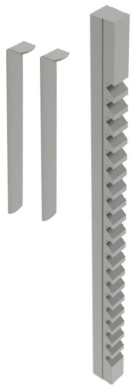
Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 5/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00012
Tolerancia	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

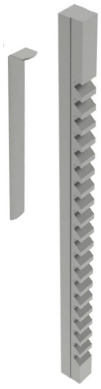
Brochas de 3/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00011
Tolerancia	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	4.340lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

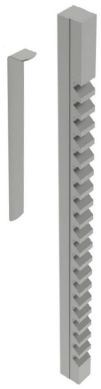
Brochas de 5/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00010
Tolerancia	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	3.960lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0550 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



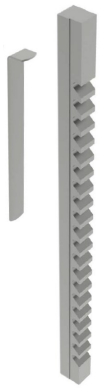
Tiempo de brochado
1:20 min.

Brochas de 1/4 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00009
Tolerancia	JS9 (0,2502 · 0,2512)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	2.520lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
1:20 min.

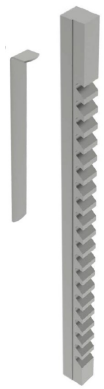
Brochas de 3/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00008
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	1.540lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
1:00 min.

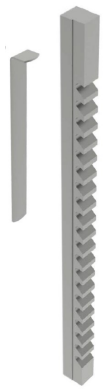
Brochas de 3/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00007
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.860lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 5/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00006
Tolerancia	JS9 (0,1564 · 0,1574)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.320lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0420 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.



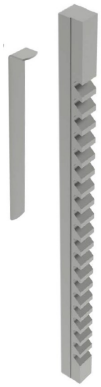
Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 1/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00005
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	720lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
0:40 min.

Brochas de 3/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00004
Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	930lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25



Tiempo de brochado
0:45 min.

Brochas de 1/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00003
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	650lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 3/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00002
Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	780lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 1/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00001
Tolerancia	JS9 (0,0625 · 0,0635)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	390lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Accesorios para la Entalladora o Brochadora BM25

► Casquillos

Casquillos guía de acero F114 en tolerancia de diámetro H8 para optimizar el perfecto acabado de la pieza.

Para otras medidas consultar con el fabricante

Referencia	Modelo	Diámetro	Longitud	Tolerancia	Brochas
125-09-01-CBR-00002	A	10 mm	32 mm	J9	2 - 3 mm
125-09-01-CBR-00004	B	12 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00005	B	14 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00006	B	16 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00007	B	17 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00008	C	18 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00009	C	19 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00010	C	20 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00011	C	22 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00012	C	24 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00013	C	25 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00014	C	28 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00015	C	30 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00016	D	32 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00017	D	35 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00018	D	38 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00020	D	40 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00021	D	42 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00022	D	45 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00023	D	48 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00024	D	50 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00025	E	55 mm	127 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00026	E	60 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00027	E	65 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00028	F	70 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00029	F	75 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00030	F	80 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00031	F	85 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00032	F	90 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00033	F	95 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm

Prensa plegadora horizontal

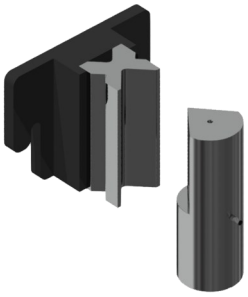
► Prensa plegadora horizontal PP200

La versatilidad de la Prensa plegadora horizontal PP200 Nargesa de 20 toneladas nos permite doblar, plegar, curvar, cortar, conformar en frío, ensanchar y reducir, abocardar, embutir, ensamblar...

Referencia	**100-16-01-001**
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV a 1400r.p.m
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Fuerza de trabajo	20.000 Kg / 200 KN
Velocidad de trabajo	10 mm/s
Velocidad de retroceso	35 mm/s
Carrera máxima	250 mm
Repetitividad	0,05 mm
Medidas de la mesa	600x1170 mm
Dimensiones	958x1200x1126 mm
Peso	625 Kg

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Matriz de plegar a 100 mm. · V16, 22, 35, 50 mm.

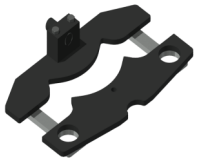


Matriz de plegar o doblar hasta 100mm con 4 aperturas (16,22,35,50mm) y un punzón de 80º. Este multiuve permite plegar chapa de 1mm hasta 8 mmm. El Punzón de diámetro exterior de 70 mm permite realizar figuras completamente cerradas de hasta un mínimo de 75mm de ala interior.

Referencia matriz: 125-16-01-00006
Referencia punzón: 131-16-01-00041

V 16: Chapa de 1 a 3 mm
V 22: Chapa de 2 a 4 mm
V 35: Chapa de 3 a 6 mm
V 50: Chapa de 4 a 8 mm
Longitud máxima de plegado: 100 mm
Espesor máximo de plegado: 8 mm
Utillaje de serie servido con la máquina.

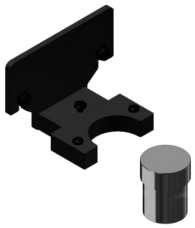
► Matriz conformado barrote 01



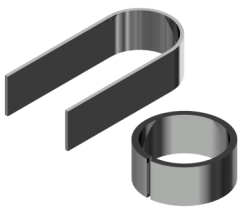
Referencia: 140-16-01-00001
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas etc...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20 mm	4, 5, 6, 8 mm	656 mm	21 Kg

► Matriz de anillas



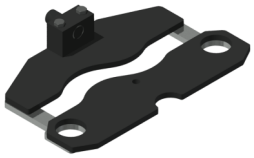
Referencia: 140-16-01-00003
Matriz para conformar aros o barandilla inglesa en pasamano colocado como pieza de forja ornamental en rejas, portales, vallas, cercas etc. para la unión entre barrotes. Para otras medidas y aplicaciones consultar con el fabricante.



Ancho máximo	Espesor	Medidas exteriores	Peso
50 mm	6 mm	90 mm	9.3 Kg

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

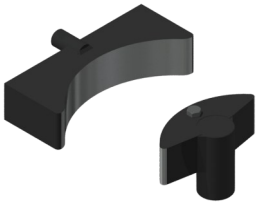
► Matriz conformado barrote 04



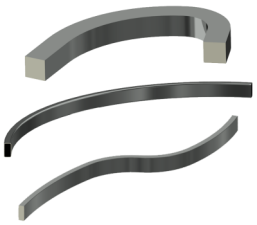
Referencia: 140-16-01-00004
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas etc... Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10,12,14,16, 18 mm	600 mm	20,5 Kg

► Matriz para curvar perfiles en grandes radios PP200

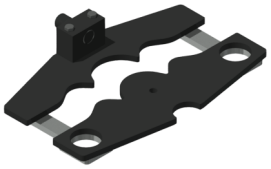


Referencia: 140-16-01-00006
Matriz para conformar curvas en pasamano, tubos, macizos o perfiles en grandes radios. Ideal para curvar series pequeñas o piezas únicas sin necesidad de moldes a medida.



Capacidad máx. macizo	Capacidad máx. tubo	Diámetro min.	Diámetro máx.	Peso
40 mm o 1 1/2''	80x80 mm o 3''	300 mm	No hay máximo	35 Kg

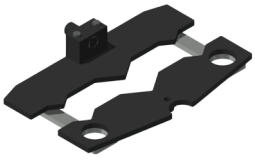
► Matriz conformado barrote 08



Referencia: 140-16-01-00008
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas etc…
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8 mm	650 mm	19,5 Kg

► Matriz conformado barrote 09



Referencia: 140-16-01-00009
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas etc…
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12 mm	522 mm	22 Kg

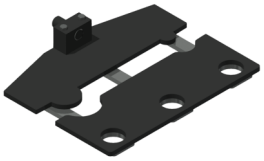
Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Matriz conformado barrote 10

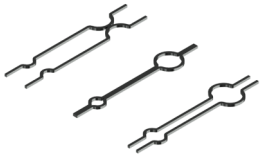
Referencia: 140-16-01-00010
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, llamado pecho paloma. Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12 mm	1165 mm	50 Kg

► Matriz conformado barrote 11

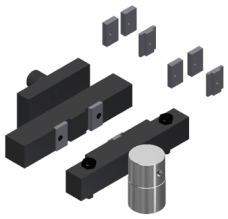


Referencia: 140-16-01-00011
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas etc...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

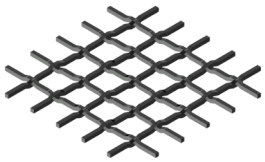


Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
6, 8, 10,12 mm	760 mm	32,5 Kg

► Matriz conformar barrotes de reja trenzados

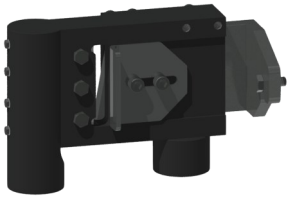


Referencia: 140-16-01-00013
Matriz de doblar chapa, pasamano o cuadradillo para realizar un bonito trenzado. Muy utilizado en vallas y rejas.
Para pletinas de 6, 12 y 14mm de grueso (Para medidas distintas consulte con el fabricante)

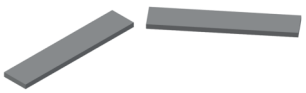


Capacidad max.	Capacidad min.	Peso
Cuadradillo de 14 mm	Chapa de 2x40 mm	18 Kg

► Matriz de cortar pasamano 100x10 mm. PP200



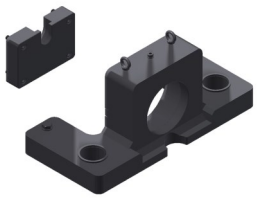
Referencia: 140-16-01-00014
Matriz de cortar pletina, pasamano o planchuela hasta 100 mm por un espesor máximo de 10 mm. en acero.



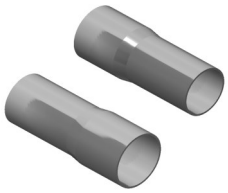
Long. Máx. corte	Espesor máx. corte	Peso
100 mm	10 mm	23 Kg

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Matriz para conformar extremos de tubos PP200



Referencia: 140-16-01-00016
Matriz base para modificar los extremos de los tubos para su ensamblaje. Puede realizar todo tipo de formas y pestañas en dependencia de las necesidades del cliente. Para formas especiales consultar con el fabricante.
Peso: 110 Kg. Aprox.



Útiles de reducción de diámetro PP200

Cono reducción PP200

Referencia: 140-16-01-RE001
Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 12,7 Kg.

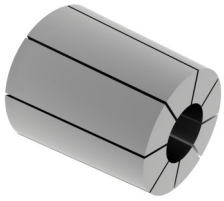
Porta pinza reductora PP200

Referencia: 140-16-01-RE002
Accesorio en el cual se fijan las **Pinzas Reductoras** de diferentes diámetros.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 4,6 Kg.

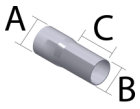
Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

Pinza reductora PP200



Este accesorio se acopla al **Porta pinza reductora**, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.
Es necesario adquirir una Pinza reductora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

Consulte la siguiente tabla de Pinzas reductoras:

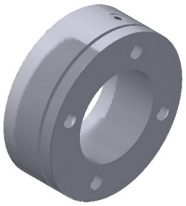


ØA max.	ØB min.	C max.	Referencia	Descripción
16mm	10mm	76mm	140-16-01-RE16-10	Pinza Reductora Tubo 16-10 Long. Max. 76mm
19mm	13mm	76mm	140-16-01-RE19-13	Pinza Reductora Tubo 19-13 Long. Max. 76mm
22mm	16mm	76mm	140-16-01-RE22-16	Pinza Reductora Tubo 22-16 Long. Max. 76mm
25mm	19mm	76mm	140-16-01-RE25-19	Pinza Reductora Tubo 25-19 Long. Max. 76mm
28mm	22mm	76mm	140-16-01-RE28-22	Pinza Reductora Tubo 28-22 Long. Max. 76mm
32mm	26mm	76mm	140-16-01-RE31-25	Pinza Reductora Tubo 32-26 Long. Max. 76mm
35mm	29mm	76mm	140-16-01-RE35-29	Pinza Reductora Tubo 35-29 Long. Max. 76mm
38mm	32mm	76mm	140-16-01-RE38-32	Pinza Reductora Tubo 38-32 Long. Max. 76mm
42mm	36mm	76mm	140-16-01-RE42-36	Pinza Reductora Tubo 42-36 Long. Max. 76mm
45mm	39mm	76mm	140-16-01-RE45-39	Pinza Reductora Tubo 45-39 Long. Max. 76mm
48mm	42mm	76mm	140-16-01-RE48-42	Pinza Reductora Tubo 48-42 Long. Max. 76mm
51mm	45mm	76mm	140-16-01-RE51-45	Pinza Reductora Tubo 51-45 Long. Max. 76mm
54mm	48mm	76mm	140-16-01-RE54-48	Pinza Reductora Tubo 54-48 Long. Max. 76mm
57mm	51mm	76mm	140-16-01-RE57-51	Pinza Reductora Tubo 57-51 Long. Max. 76mm
60mm	54mm	76mm	140-16-01-RE60-54	Pinza Reductora Tubo 60-54 Long. Max. 76mm
63mm	57mm	76mm	140-16-01-RE63-57	Pinza Reductora Tubo 63-57 Long. Max. 76mm
66mm	60mm	76mm	140-16-01-RE66-60	Pinza Reductora Tubo 66-60 Long. Max. 76mm
69mm	63mm	76mm	140-16-01-RE69-63	Pinza Reductora Tubo 69-63 Long. Max. 76mm
73mm	67mm	76mm	140-16-01-RE73-67	Pinza Reductora Tubo 73-67 Long. Max. 76mm

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

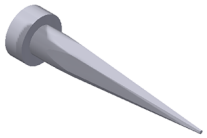
Útiles de expansión de diámetro PP200

Porta pinza para expandir tubo PP200



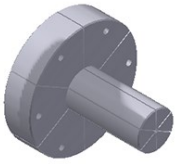
Referencia: 140-16-01-EX001
Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Mandril de expansión PP200



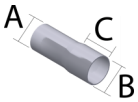
Referencia: 140-16-01-EX002
Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Pinza expansora PP200



Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.
Es necesario adquirir una Pinza expansora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

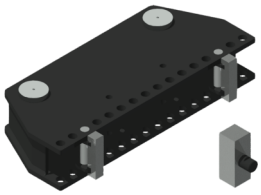
Consulte la siguiente tabla de Pinzas expansoras:



ØA min.	ØB max.	C max.	Referencia	Descripción
22mm	28mm	40mm	140-16-01-EX22-28	Pinza Expansora Tubo 22-28 Long. Max. 40mm
25mm	31mm	40mm	140-16-01-EX25-31	Pinza Expansora Tubo 25-31 Long. Max. 40mm
28mm	34mm	50mm	140-16-01-EX28-34	Pinza Expansora Tubo 28-34 Long. Max. 50mm
31mm	37mm	60mm	140-16-01-EX31-37	Pinza Expansora Tubo 31-37 Long. Max. 60mm
35mm	41mm	60mm	140-16-01-EX35-41	Pinza Expansora Tubo 35-41 Long. Max. 60mm
38mm	44mm	65mm	140-16-01-EX38-44	Pinza Expansora Tubo 38-44 Long. Max. 65mm
41mm	47mm	65mm	140-16-01-EX41-47	Pinza Expansora Tubo 41-47 Long. Max. 65mm
44mm	50mm	80mm	140-16-01-EX44-50	Pinza Expansora Tubo 44-50 Long. Max. 80mm
47mm	53mm	80mm	140-16-01-EX47-53	Pinza Expansora Tubo 47-53 Long. Max. 80mm
51mm	57mm	80mm	140-16-01-EX51-57	Pinza Expansora Tubo 51-57 Long. Max. 80mm
54mm	60mm	80mm	140-16-01-EX54-60	Pinza Expansora Tubo 54-60 Long. Max. 80mm
60mm	66mm	80mm	140-16-01-EX60-66	Pinza Expansora Tubo 60-66 Long. Max. 80mm

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

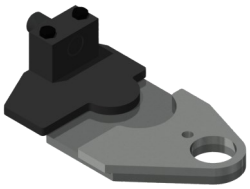
► Matriz de enderezar perfiles PP200



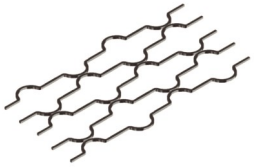
Referencia: 140-16-01-00017
Matriz que se utiliza para enderezar perfiles o piezas. Ajustable a diferentes capacidades en función del perfil.

Capacidad máxima	Peso
H 120 mm	72 Kg

► Matriz conformado barrote 20

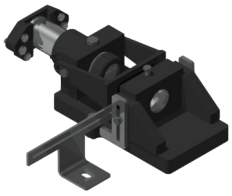


Referencia: 140-16-01-00020
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas etc... Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadradillo	Medidas circunferencia	Peso
12x12 mm	90 mm	11 Kg

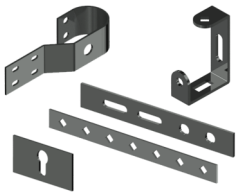
► Matriz de punzonar



Referencia: 140-16-01-00022
Matriz porta punzones, compatible con punzones marca Nargesa.

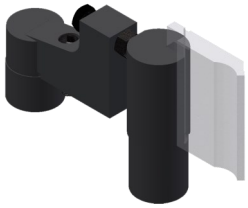
Escote: 54 mm

Distancia libre del útil: 95 mm



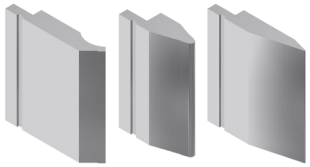
	Redondo	Cuadrado	Rectangular	Ovalado	Peso
Capacidad máx. punzonado	43 mm	35 mm	20x34 mm	21x40 mm	52 Kg

► Portapunzones Promecam PP200



Referencia: 140-16-01-00023
Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam.

Compatible con cualquier punzón Promecam



Long. Máx. plegado	Peso
150 mm	14 Kg

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Matriz para conformar abrazaderas PP200

Referencia: 140-16-01-00024
Matriz para conformar abrazaderas de todo tipo. Este utillaje se fabrica según necesidades del cliente. Para su fabricación son necesarios los planos o pieza de muestra.

Capacidad máxima
100x4 mm

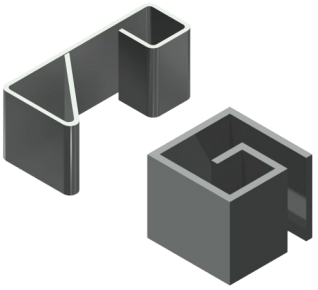
► Punzones especiales

Punzones de plegado para doblar piezas especiales de tamaños reducidos o plegados hasta 30 grados.

Punzón Plegado D70 30º
Referencia: 140-16-01-00025
Longitud máx. plegado: 100 mm
Grados del punzón: 30º
Diámetro del punzón: 70 mm

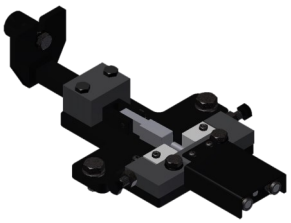
Punzón Plegado D40 80º
Referencia: 140-16-01-00026
Longitud máx. plegado: 60 mm
Grados del punzón: 80º
Diámetro del punzón: 40 mm

Punzón Plegado D22 80º
Referencia: 140-16-01-00027
Longitud máx. plegado: 60 mm
Grados del punzón: 80º
Diámetro del punzón: 22 mm

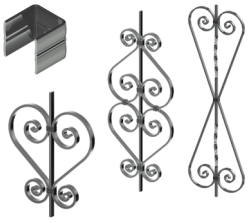


Peso: 3 Kg cada unidad aproximadamente.

► Matriz conformar grapas barrotes



Referencia: 140-16-01-00028
Matriz para fabricar las grapas utilizadas para unir diferentes barrotes de forja sin necesidad de soldadura.



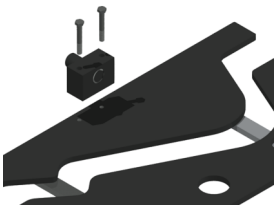
Capacidad máxima	Peso
25x5 mm	9 Kg

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

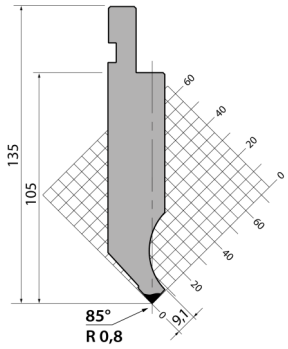
► Adaptador matriz conformado

Referencia: 140-16-01-00029
Adaptador para las matrices de conformado. Intercambiable y compatible con cada una de las diferentes matrices de conformado de barrotes. Es imprescindible adquirir mínimo un adaptador para poder trabajar con las matrices especificadas.

Peso: 3,1 Kg



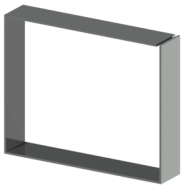
► Punzón Promecam PS.135.85.R08



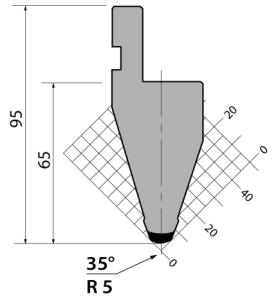
Referencia: 140-16-01-00030

Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 3,2 Kg



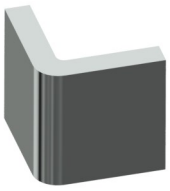
► Punzón Promecam P.95.35.R5



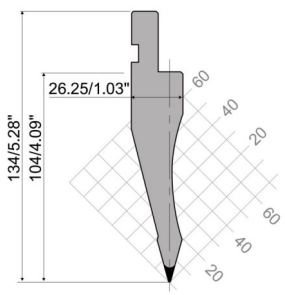
Referencia: 140-16-01-00031

Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 2,3 Kg



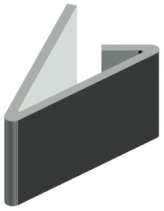
► Punzón Promecam PS.134.30.R08



Referencia: 140-16-01-00032

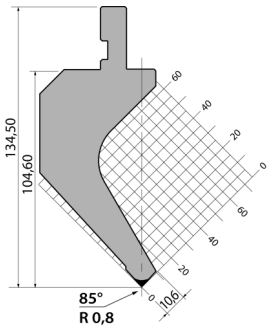
Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 2,7 Kg



Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Punzón Promecam PK.135.85.R08



Referencia: 140-16-01-00038

Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 4,4 Kg

► Matrices plegar chapa gruesa

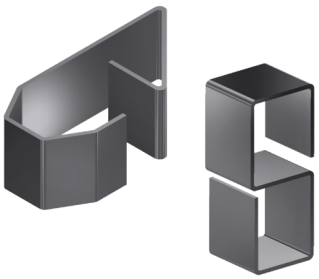
Matrices Promecam de diferentes aperturas para doblar chapas, pasamanos o planchuelas de grandes espesores hasta 15mm para espesores superiores consultar con el fabricante.

Matriz Plegado T80.25.35 PP200
Referencia: 140-16-01-00036
Longitud de plegado: 161 mm
Espesor: De 1,5 a 5 mm **Peso:** 4 Kg.

Matriz Plegado M75-85-63 PP200
Referencia: 140-16-01-00033
Longitud de plegado: 161 mm
Espesor: De 5 a 10 mm **Peso:** 5 Kg.

Matriz Plegado M80-85-80 PP200
Referencia: 140-16-01-00034
Longitud de plegado: 161 mm
Espesor: De 6 a 12 mm **Peso:** 6 Kg.

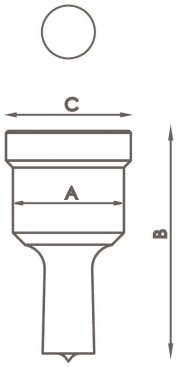
Matriz Plegado M95-80-100 PP200
Referencia: 140-16-01-00035
Longitud de plegado: 161 mm
Espesor: De 8 a 15 mm **Peso:** 9 Kg.



Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

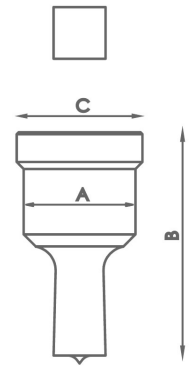
► Punzones y matrices

► Punzones redondos estándar



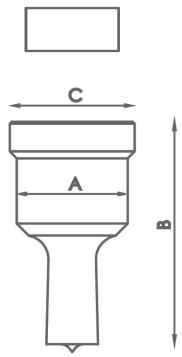
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43mm	50 mm	58 mm	54 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

► Punzones cuadrados estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

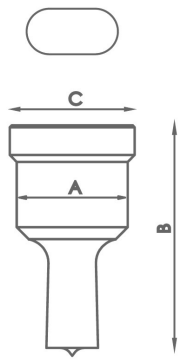
► Punzones rectangulares estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

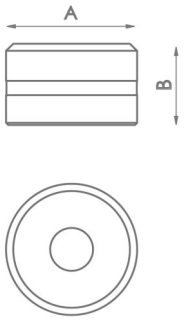
Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Punzones ovalados estándar



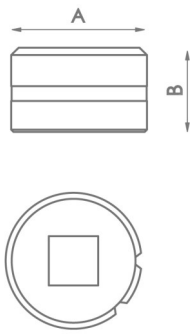
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18 13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

► Matrices redondas estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43mm	78 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

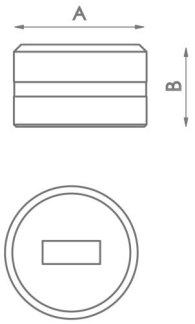
► Matrices cuadradas estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

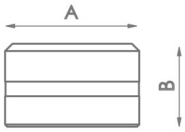
Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Matrices rectangulares estándar



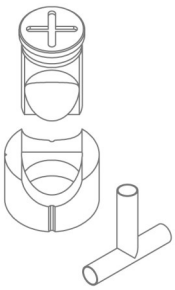
Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

► Matrices ovaladas



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18/13x22/13x27 15x20/15x24/15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31/19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

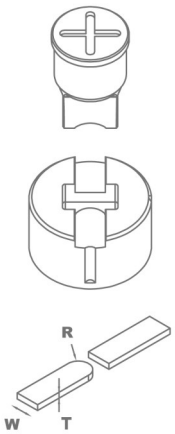
► Matrices de abocardar



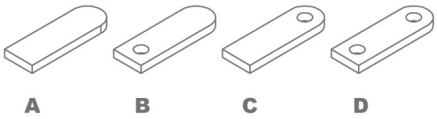
Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Matrices de orejetas R1



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

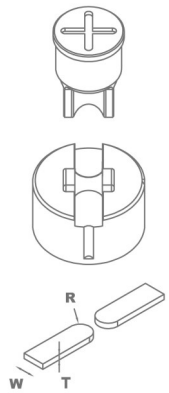
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

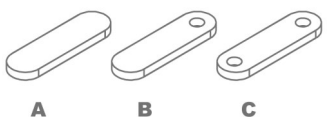
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

► Matrices de orejetas R2



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

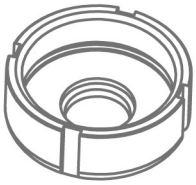
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para la Prensa plegadora horizontal PP200

► Matrices de redondear esquinas

Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

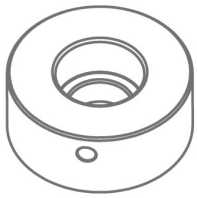
► Tuercas para los punzones



TAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60

► Acoples para las matrices



CAB

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78

Punzonadoras

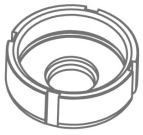
► Punzonadora MX340G

La punzonadora MX340G Nargesa de 40 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

Referencia	**100-02-01-002**
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo	7,1 mm/s
Velocidad de retroceso	9,3 mm/s
Recorrido del punzón	100 mm
Cuello de cisne	180 mm
Mesa portamatrices	245x265 mm
Dimensiones	700x800x1800 mm
Peso	615 Kg

Accesorios para Punzonadora MX340

► Tuercas para los punzones MX340



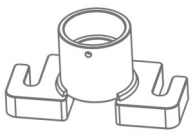
TAP

ATAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28 *De serie*
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60
125-02-01-00002	ATAP	Acoplamiento para TAP60

► Acoples para las matrices MX340

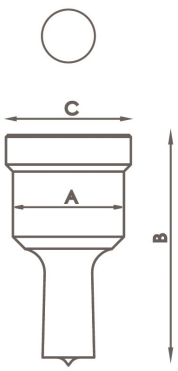
CAB



PORTABASES

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46 *De serie*
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-01-00037	N100	Portabases para matrices N100
140-02-01-00038	N125	Portabases para matrices N125

► Punzones redondos estándar MX340

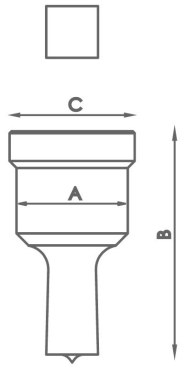


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

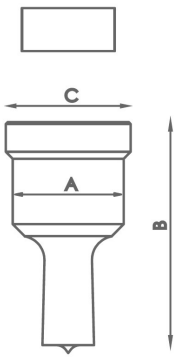
Accesorios para Punzonadora MX340

► Punzones cuadrados estándar MX340



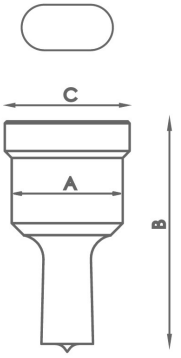
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

► Punzones rectangulares estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

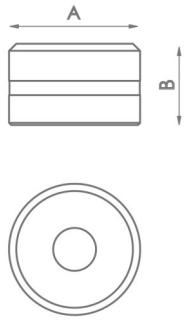
► Punzones ovalados estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18 13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

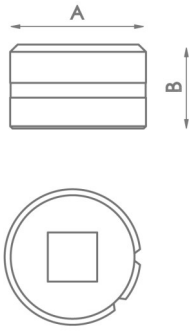
Accesorios para Punzonadora MX340

► Matrices redondas estándar MX340



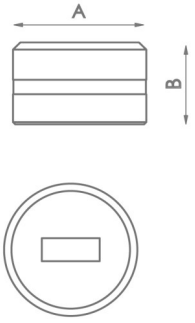
Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

► Matrices cuadradas estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

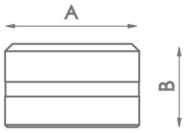
► Matrices rectangulares estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/13x19/13x25 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

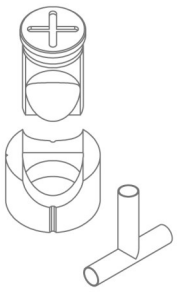
Accesorios para Punzonadora MX340

► Matrices ovaladas MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18/13x22/13x27 15x20/15x24/15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31/19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

► Matrices de abocardar MX340



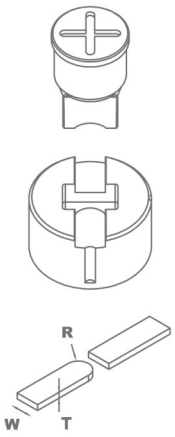
Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

► Matrices de redondear esquinas MX340

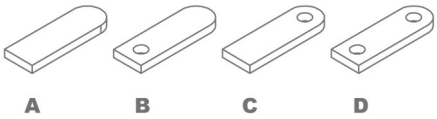
Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Accesorios para Punzonadora MX340

► Matrices de orejetas R1 MX340



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

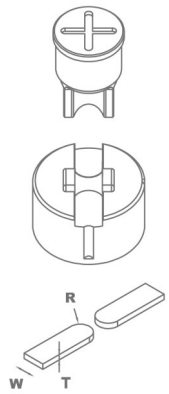
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

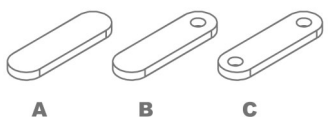
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

► Matrices de orejetas R2 MX340



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

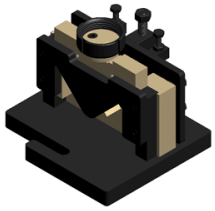
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

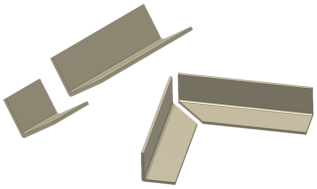
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Punzonadora MX340

► Matriz de cortar ángulo. MX340

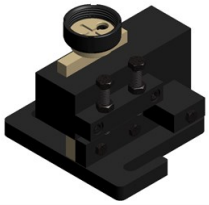


Referencia: 140-02-01-00001
Matriz de cortar ángulo a 90º hasta 45º.

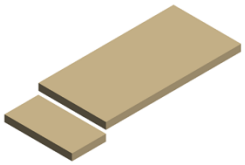


Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	60x60mm	50x50mm	32 Kg

► Matriz de cortar pletina. MX340



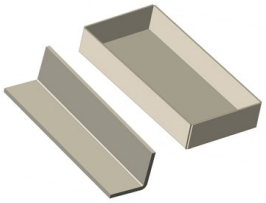
Referencia: 140-02-01-00002
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 10mm de espesor.



Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x10mm	28 Kg

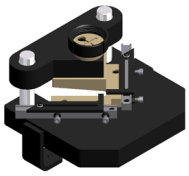
► Matriz de plegar 170mm. MX340

Referencia: 140-02-01-00004
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm.
Punzón de 88º. Matriz con V de 56mm y V de 26m.

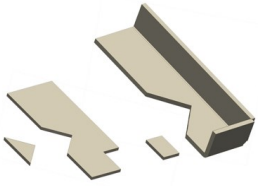


Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	12 Kg

► Matriz de despuntar a 90º regulable 100x100 MX340



Referencia: 140-02-01-00005
Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 100x100mm a 90º fijos.

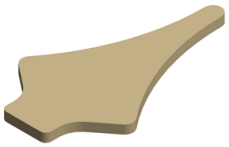


Unidades por máquina	Capacidad Max. corte	Peso
1	100x100x4	21 Kg

Accesorios para Punzonadora MX340

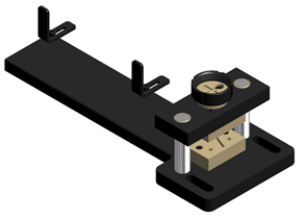
► Matriz de flechas en chapa MX340

Referencia: 140-02-01-00006
Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.

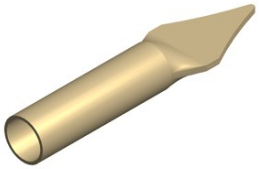


Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	21 Kg

► Matriz de flechas para tubo MX340

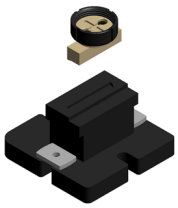


Referencia: 140-02-01-00007
Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.

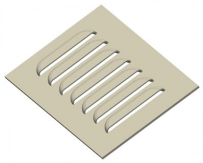


Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	19 Kg

► Matriz rejilla de ventilación. MX340

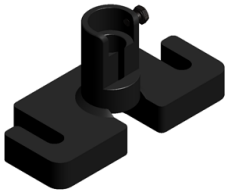


Referencia: 140-02-01-00010
Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.

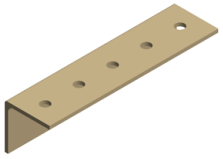


Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	20Kg

► Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX340



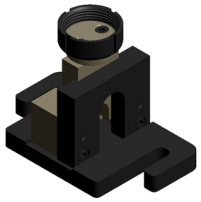
Referencia: 140-02-01-00031
Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



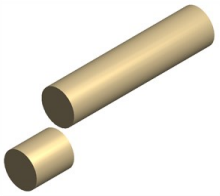
Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

Accesorios para Punzonadora MX340

► Matriz de cortar barra redonda. MX340



Referencia: 140-02-01-00035
Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.

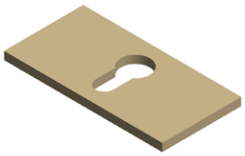


Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	15 Kg

► Punzón y matriz de bombín MX340

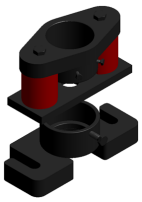
Referencia: 140-02-01-00036
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.

Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.

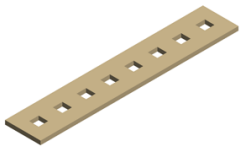


Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

► Extractor enderezador MX340

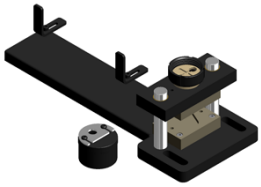


Referencia: 140-02-01-00039
Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.

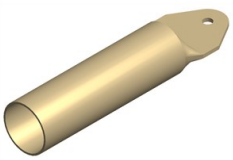


Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
3	15mm	15 Kg

► Matriz tornapuntas para tubo de valla MX340



Referencia: 140-02-01-00040
Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas. Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.



Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	23 Kg

Punzonadoras

► Punzonadora MX700

La punzonadora MX700 Nargesa de 70 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

Referencia	**100-02-02-003**
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	400 V
Potencia hidráulica	70 Tn
Velocidad de trabajo	9 mm/s
Velocidad de retroceso	14 mm/s
Recorrido del punzón	160 mm
Cuello de cisne	350 mm
Mesa portamatrices	600x350 mm
Dimensiones	1150x1390x2080 mm
Peso	2000 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

► Tuercas para los punzones MX700

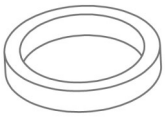
TAP

ATAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-02-00312	TAP28	Tuerca para punzones N28 *De serie*
140-02-02-00011	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-02-00015	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-02-00014	TAP60	Tuerca para punzones N60
140-02-02-00010	TAP75	Tuerca para punzones N75
140-02-02-00012	TAP100	Tuerca para punzones N100
125-02-02-00042	ATAP	Acoplamiento para TAP100

► Acoples para las matrices MX700

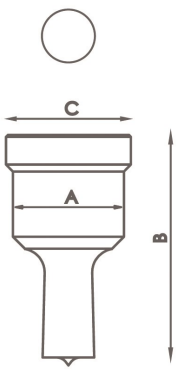
CAB



CAB N125

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-02-00313	N46	Acoplamiento para matrices N46 *De serie*
140-02-02-00019	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-02-00028	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-02-00044	N85	Acoplamiento para matrices N85
140-02-02-00029	N100	Acoplamiento para matrices N100
140-02-02-00027	N125	Acoplamiento para matrices N125

► Punzones redondos estándar MX700

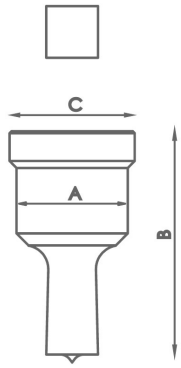


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

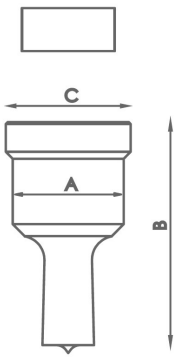
Accesorios para Punzonadora MX700

► Punzones cuadrados estándar MX700



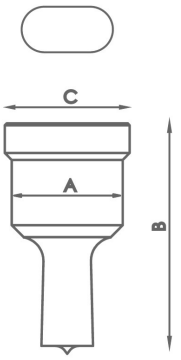
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

► Punzones rectangulares estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

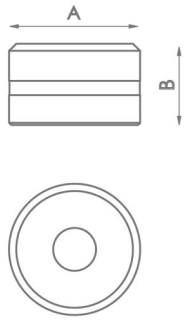
► Punzones ovalados estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18 13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

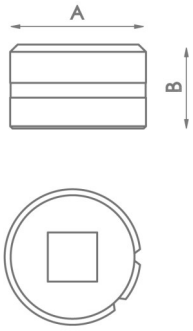
Accesorios para Punzonadora MX700

► Matrices redondas estándar MX700



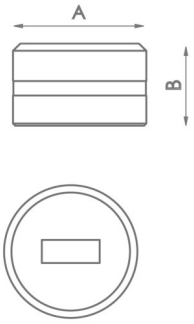
Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

► Matrices cuadradas estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

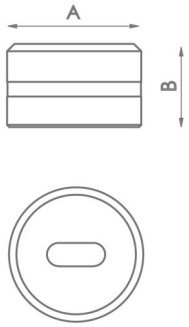
► Matrices rectangulares estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/13x19/13x25 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

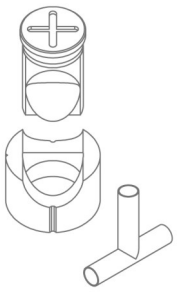
Accesorios para Punzonadora MX700

► Matrices ovaladas MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18/13x22/13x27 15x20/15x24/15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31/19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

► Matrices de abocardar MX700



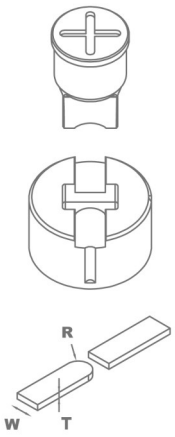
Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

► Matrices de redondear esquinas MX700

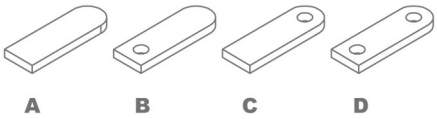
Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Accesorios para Punzonadora MX700

► Matrices de orejetas R1 MX700



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

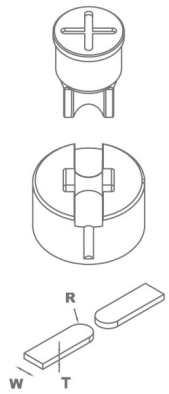
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

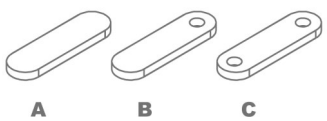
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

► Matrices de orejetas R2 MX700



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

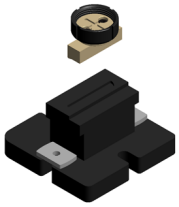
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

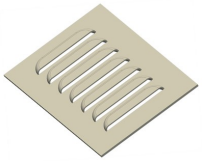
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Punzonadora MX700

► Matriz rejilla ventilación



Referencia: 140-02-02-00031
Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.

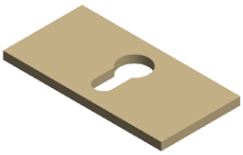


Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	21Kg

► Punzón y matriz de bombín MX700

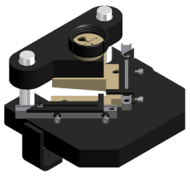
Referencia: 140-02-01-00036
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.

Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.

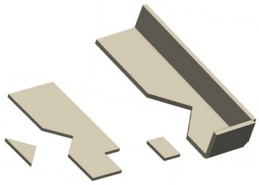


Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

► Matriz de despuntar a 90º regulable 150x150 MX700

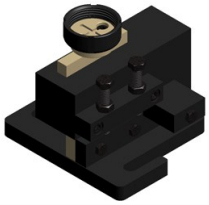


Referencia: 140-02-02-00001
Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 150x150mm a 90º fijos.

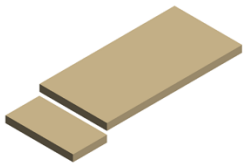


Unidades por máquina	Capacidad Max. corte	Peso
1	150x150x8	38 Kg

► Matriz de cortar pletina 200 x 20. MX700



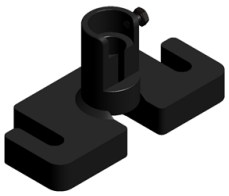
Referencia: 140-02-02-00002
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 20mm de espesor.



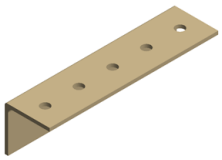
Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	200x20mm	54 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

► Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX700



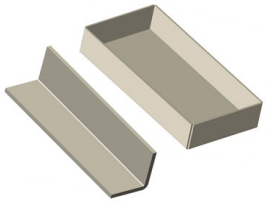
Referencia: 140-02-01-00031
Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

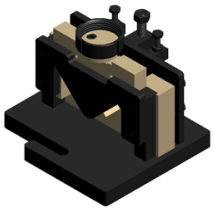
► Matriz de plegar 170mm. MX700

Referencia: 140-02-02-00034
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm.
Punzón de 88º. Matriz con V de 56mm y V de 26m.

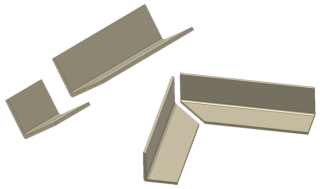


Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	13 Kg

► Matriz de cortar ángulo. MX700

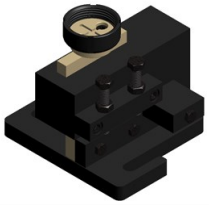


Referencia: 140-02-02-00036
Matriz de cortar ángulo a 90º hasta 45º.

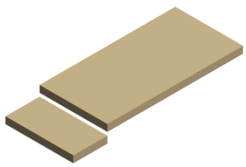


Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	80x80mm	50x50mm	32 Kg

► Matriz de cortar pletina 100 x 12. MX700



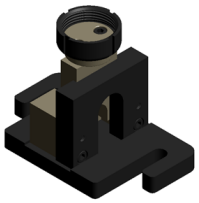
Referencia: 140-02-02-00037
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 12mm de espesor.



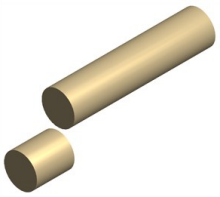
Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x12mm	29 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

► Matriz de cortar barra redonda. MX700

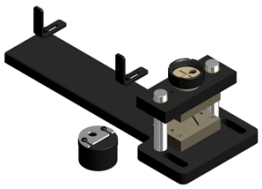


Referencia: 140-02-02-00038
Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.

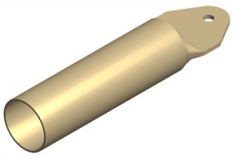


Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	16 Kg

► Matriz tornapuntas para tubo de valla MX700

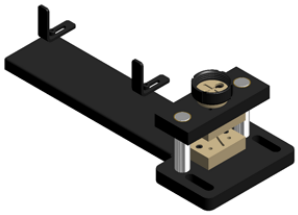


Referencia: 140-02-02-00039
Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas. Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.

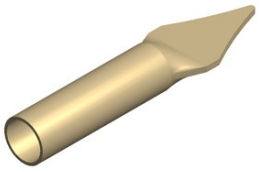


Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	24 Kg

► Matriz de flechas para tubo MX700



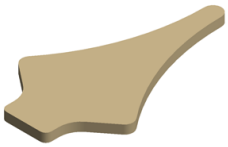
Referencia: 140-02-02-00040
Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.



Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	20 Kg

► Matriz de flechas en chapa MX700

Referencia: 140-02-02-00041
Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.

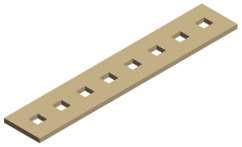


Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	22 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

► Extractor enderezador MX700

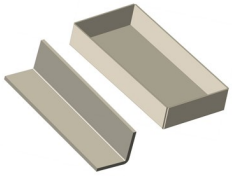
Referencia: 140-02-02-00042
Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.



Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
1	15mm	15 Kg

► Matriz de plegar 350mm MX700

Referencia: 140-02-02-00043
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 350mm. Punzón de 88º. Matriz con V ajustable de 120mm, 80mm, 40mm y 16mm.



Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	350mm	20mm	45 Kg

Cizallas CNC

► Cizalla hidráulica C2006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C2006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	**100-06-01-001**
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm^2)
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm^2)
Nº de pisadores	10 unidades
Longitud de corte	2030 mm
Cuello de cisne	190 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	10 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	2865x2360x1770 mm
Peso	5100 Kg

► Cizalla hidráulica C3006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C3006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

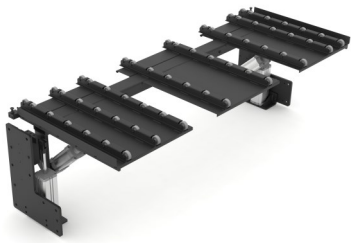
Referencia	**100-06-02-003**
Potencia del motor	9,2 KW / 12 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm^2)
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm^2)
Nº de pisadores	15 unidades
Longitud de corte	3030 mm
Cuello de cisne	173 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	12 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	3865x2457x1816 mm
Peso	7500 Kg

Accesorios para Cizallas

► Soporte trasero para chapa C2006 CNC

El Soporte trasero para chapa C2006 CNC es un sostén para evitar la flexión de la chapa, asegurando así, que esta tiene un buen contacto con el tope.
Equipado con 49 ruedas colocadas en 7 hileras a diferente distancia. Estas están distribuidas específicamente para proporcionar un apoyo óptimo en chapas de distintas medidas.
El Soporte nos ofrece además dos opciones de extracción del material. En la primera opción, cuando ha realizado la función de apoyo, desciende y se inclina para poder extraer la chapa por la parte posterior de la máquina. En la segunda opción, tras realizar el corte, el soporte asciende y el tope empuja la chapa para su extracción por la parte delantera de la máquina.

- Funcionamiento neumático mediante toma de aire externa.
- Presostato y regulador de presión suministrados con el accesorio
- Sistema neumático integrado
- Guía de recirculación de bolas para el movimiento de subida y bajada

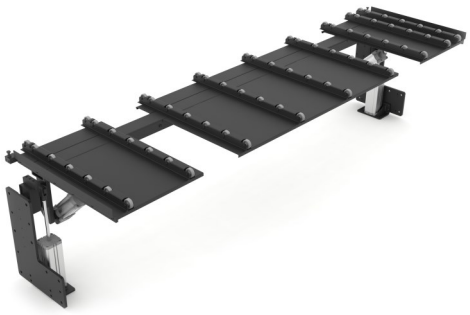


Referencia	**140-06-01-00002**
Presión de trabajo	4/7 Kg.
Dimensiones	2260x718x872 mm
Peso	240 Kg

► Soporte trasero para chapa C3006 CNC

El Soporte trasero para chapa C3006 CNC es un sostén para evitar la flexión de la chapa, asegurando así, que esta tiene un buen contacto con el tope.
Equipado con 70 ruedas colocadas en 10 hileras a diferente distancia. Estas están distribuidas específicamente para proporcionar un apoyo óptimo en chapas de distintas medidas.
El Soporte nos ofrece además dos opciones de extracción del material. En la primera opción, cuando ha realizado la función de apoyo, desciende y se inclina para poder extraer la chapa por la parte posterior de la máquina. En la segunda opción, tras realizar el corte, el soporte asciende y el tope empuja la chapa para su extracción por la parte delantera de la máquina.

- Funcionamiento neumático mediante toma de aire externa.
- Presostato y regulador de presión suministrados con el accesorio
- Sistema neumático integrado
- Guía de recirculación de bolas para el movimiento de subida y bajada



Referencia	**140-06-02-00002**
Presión de trabajo	4/7 Kg.
Dimensiones	3260x913x760 mm
Peso	250 Kg.

Plegadoras

► Plegadora hidráulica MP1500CNC

La plegadora hidráulica MP1500CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	**100-05-09-001**
Potencia motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	8,3 mm/s
Velocidad de retroceso del punzón	120 mm/s
Velocidad de bajada del punzón	200 mm/s
Recorrido máximo del punzón	200 mm
Long. de plegado entre montantes	1250 mm
Longitud de plegado total	1500 mm
Recorrido del tope trasero	600 mm
Cuello de cisne	270 mm
Dimensiones	2106x1638x2205 mm
Peso	4900 Kg

► Plegadora hidráulica MP3003CNC

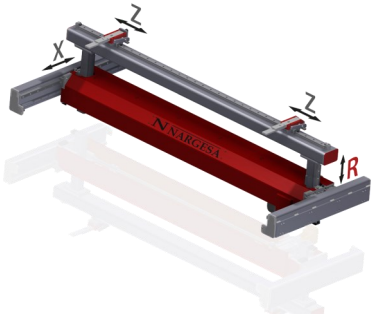
La plegadora hidráulica MP3003CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	**100-05-06-002**
Potencia motor	9,5 KW / 12 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	120 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	6,7 mm/s
Velocidad de retroceso del punzón	43,4 mm/s
Velocidad de bajada del punzón	26,8 mm/s
Recorrido máximo del punzón	160 mm
Long. de plegado entre montantes	2700 mm
Longitud de plegado total	3125 mm
Recorrido del tope trasero	600 mm
Cuello de cisne	320 mm
Dimensiones	3720x1630x2800 mm
Peso	9100 Kg

Accesorios para Plegadoras

► Eje R

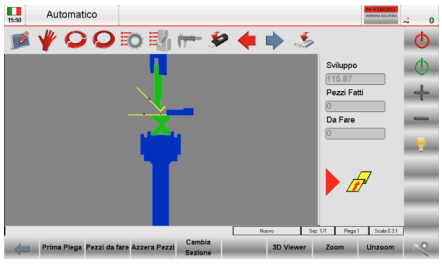
El Eje R no se suministra de serie con la máquina, el cliente puede incluirlo al hacer la compra o posteriormente. Este Eje cuenta con un sistema de comunicación Canopen que permite instalarlo de forma rápida y sencilla a la máquina. El operario sólo deberá conectarlo al motor del Eje X y los técnicos de Nargesa, de forma remota, configurarán el CNC.



Referencia	**140-05-OP-00001**
Alta velocidad de búsqueda de medida	130 mm/seg
Servo motor	1 Nm a 5000 rpm
Recorrido del eje R	150 mm
Precisión mecánica	0,05 mm

► Gráficos y cálculo de plegado en CNC

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la secuencia de plegado más eficiente. El cliente puede incorporar el **software opcional** en el CNC de la plegadora al hacer la compra o posteriormente. La instalación del software se puede realizar de forma remota por los técnicos de Nargesa.



Referencia	**140-05-OP-00002**

► Eje Z1-Z2

El eje Z1-Z2 nos permite optimizar el tiempo de preparación de la máquina. El CNC optimiza la posición de los topes Z1 y Z2 en función de las dimensiones de la pieza y la posición de las herramientas. El paralelismo de las agujas del tope con la trancha de la plegadora se ajusta automáticamente mediante micrómetros para garantizar la máxima precisión.

Referencia	**140-05-OP-00004**
Alta velocidad de búsqueda de medida	400 mm/seg
Guías lineales de recirculación de bolas de alta precisión	
Servo motores	1 Nm a 5000 rpm
Carrera eje Z1, Z2	2600 mm
Precisión mecánica	0,05 mm

** En caso de adquirir esta opción la maquina se entregará con el CNC ESA 640*
** Esta opción solo está disponible si usted ha escogido los siguientes accesorios opcionales: Eje R y Gráficos y Cálculo de plegado en CNC*

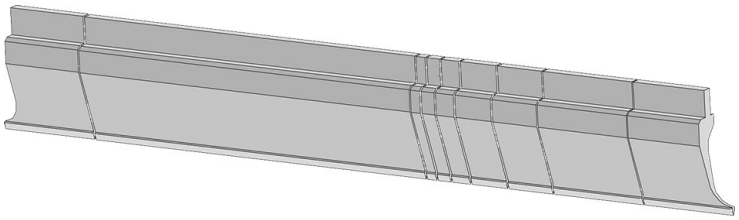
Accesorios para Plegadoras

► Punzones

Todos los accesorios para las Plegadoras Nargesa están fabricados de acuerdo a las normas internacionales y garantizan alta resistencia a la tracción.

Para medidas distintas, consultar con el fabricante.

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
42CrM04	900 - 1150 N/mm^2	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
C45	560 - 710 N/mm^2	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC

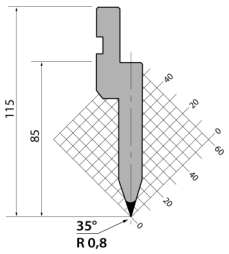


Fraccionado de 805 mm
100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 100, 100 mm

Fraccionado de 795 mm
100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100, 100 mm

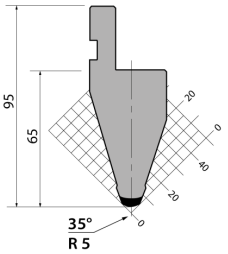
Fraccionado de 800 mm
100, 10, 15, 20, 40, 50, 165, 300, 100 mm

PU.85.35.R08



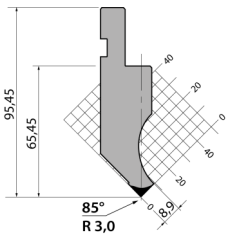
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

P.95.35.R5



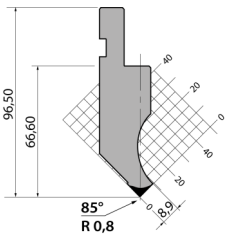
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

PK.95.85.R3



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

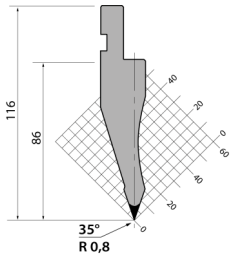
P.97.85.R08



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

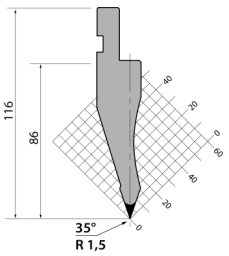
Accesorios para Plegadoras

P.116.35.R08



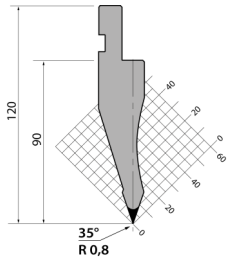
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

P.116.35.R15



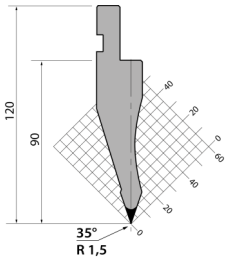
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

P.120.35.R08



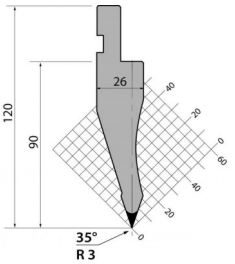
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

P.120.35.R15



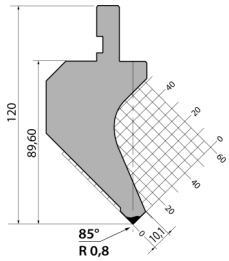
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

P.120.35.R3



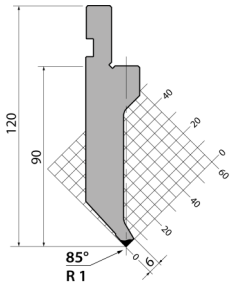
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

PK.120.85.R08



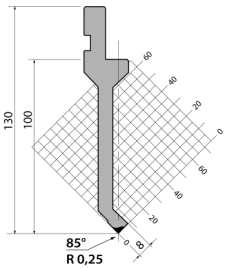
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

P.120.85.R1



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

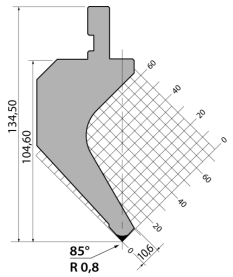
P.130.85.R025



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

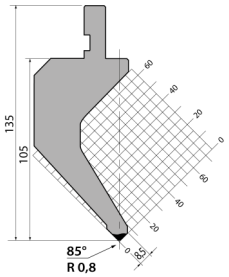
Accesorios para Plegadoras

PK.135.85.R08



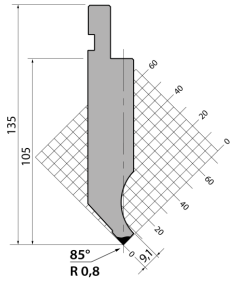
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

P.135.85.R08



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

PS.135.85.R08



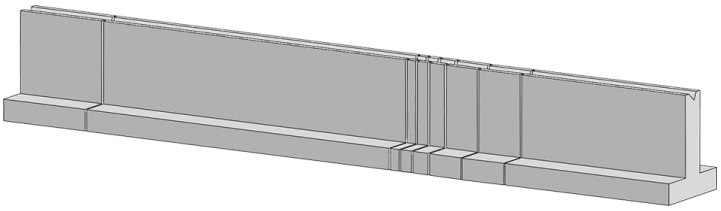
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

Accesorios para Plegadoras

► Matrices

Para medidas distintas, consultar con el fabricante.

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
42CrM04	900 - 1150 N/mm^2	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
C45	560 - 710 N/mm^2	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC

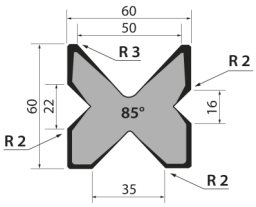


Fraccionado de 805 mm
100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 200 mm

Fraccionado de 795 mm
100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 200 mm

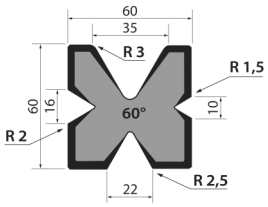
Fraccionado de 495 mm
170, 100, 50, 45, 40, 35, 30, 25 mm

M.460.R



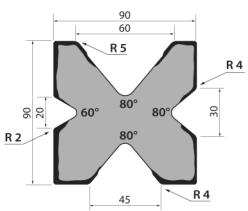
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M.460.60



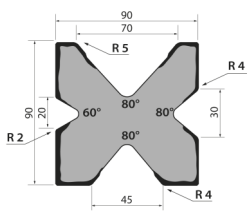
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M.490



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

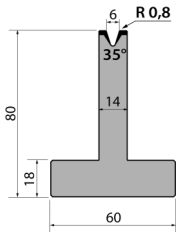
M.490.70



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

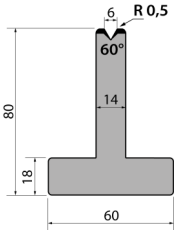
Accesorios para Plegadoras

T80.06.35



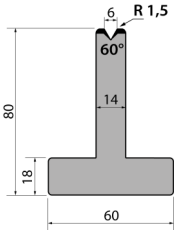
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.06.60



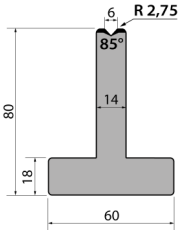
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

TR80.06.60



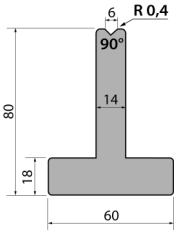
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.06.85



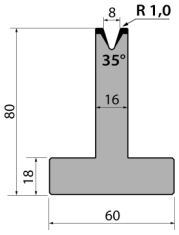
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.06.90



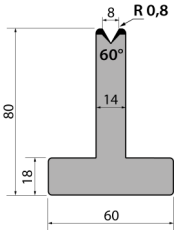
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.
900 mm.

T80.08.35



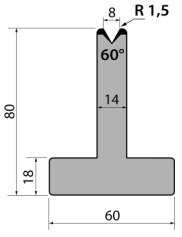
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.08.60



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

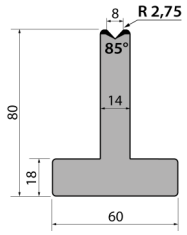
TR80.08.60



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

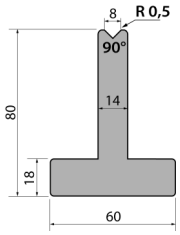
Accesorios para Plegadoras

T80.08.85



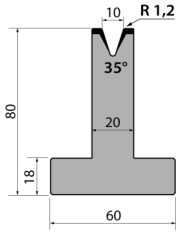
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.08.90



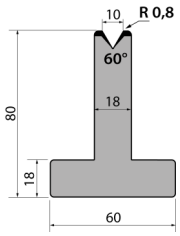
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.
900 mm.

T80.10.35



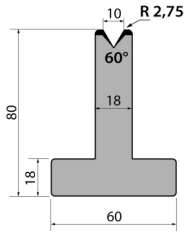
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.10.60



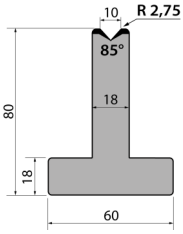
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

TR80.10.60



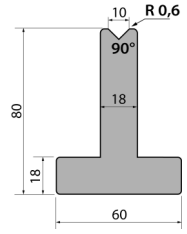
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.10.85



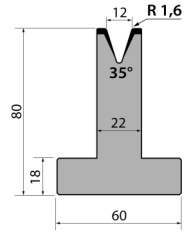
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.10.90



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

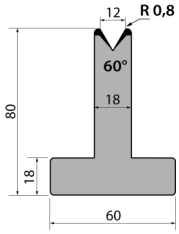
T80.12.35



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

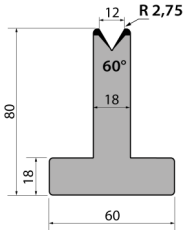
Accesorios para Plegadoras

T80.12.60



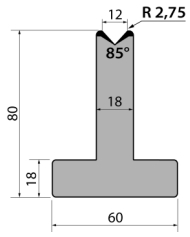
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

TR80.12.60



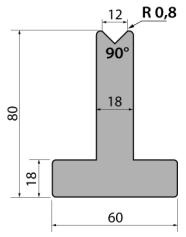
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.12.85



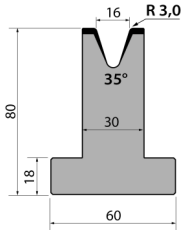
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.12.90



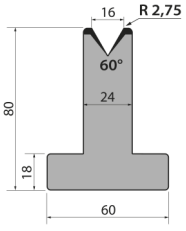
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.16.35



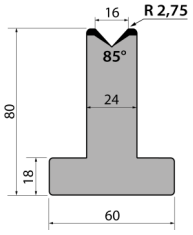
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.16.60



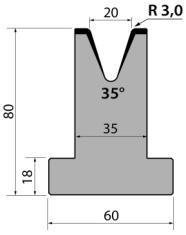
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.16.85



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

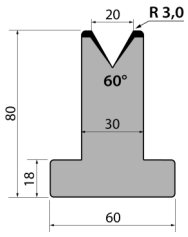
T80.20.35



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

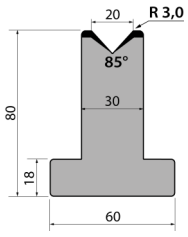
Accesorios para Plegadoras

T80.20.60



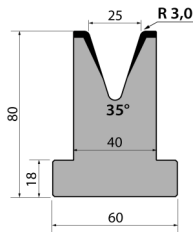
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.20.85



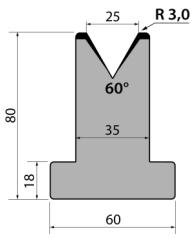
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.25.35



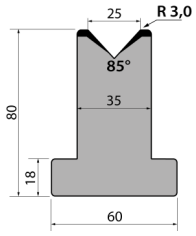
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.25.60



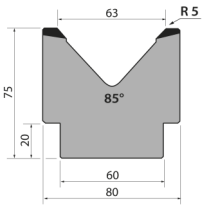
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

T80.25.85



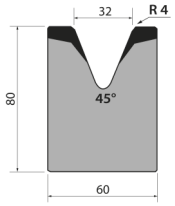
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M75.85.63



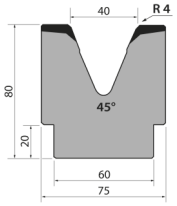
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M80.45.32



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

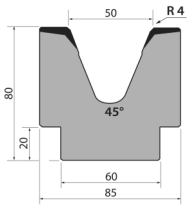
M80.45.40



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

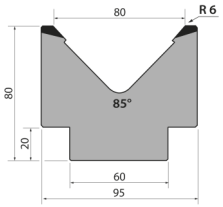
Accesorios para Plegadoras

M80.45.50



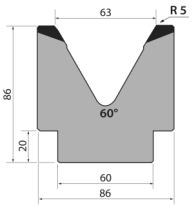
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M80.85.80



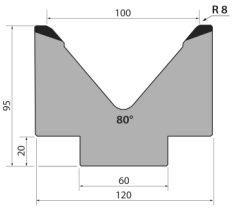
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M86.60.63



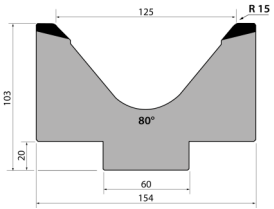
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M95.80.100



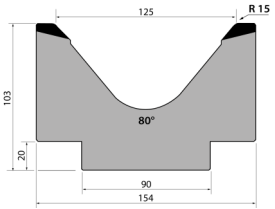
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

MK103.80.125



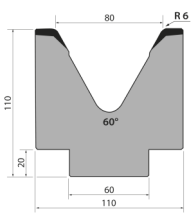
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M103.80.125



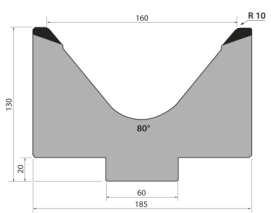
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M110.60.80



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

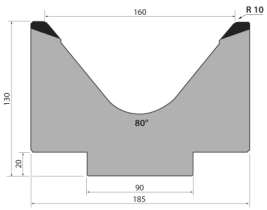
MK130.80.160



Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

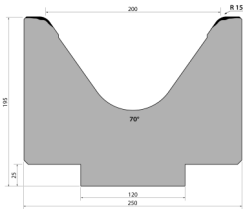
Accesorios para Plegadoras

M130.80.160



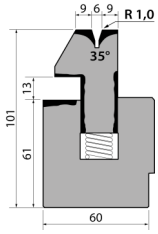
Longitud
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

M195.70.200



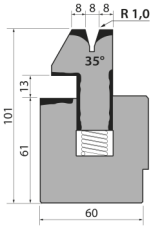
Longitud
415 mm.

S101.35.06



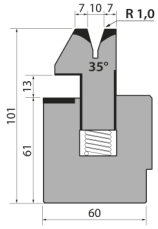
Longitud
835 mm.
415 mm.

S101.35.08



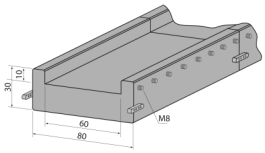
Longitud
835 mm.
415 mm.

S101.35.10



Longitud
835 mm.
415 mm.

Porta-Matrices C1050/RS



Longitud
1050 mm.
520 mm.

Consumibles

► Aceite hidráulico SIL POWER HV46

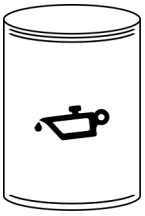
Referencia: 060-BA-00016
Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Indice de Viscosidad.

Envase: 20L

** Recomendado para las Plegadoras Nargesa*

Peso: 20 Kg

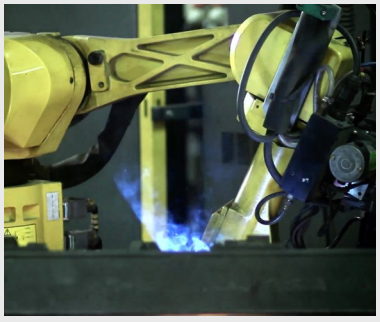
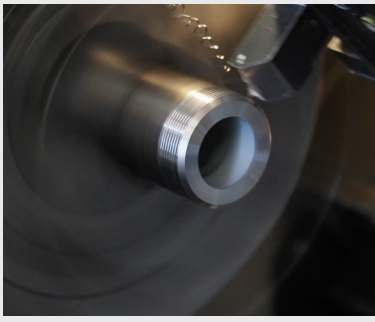
► Aceite hidráulico SIL POWER HV68



Referencia: 060-BA-00017
Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Indice de Viscosidad.

Envase: 20L

Peso: 20 Kg

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 **www.nargesa.com** nargesa@nargesa.com