

N NARGESA®

CINTREUSE DE TUBES ET PROFILÉS

MC550

 Technologie 4.0

NOUVEAU



AENOR

GESTION RDI

UNE 166002

50 ans

dans la fabrication de machines industrielles

VIDÉO DE FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine.

DEMANDE DE DEVIS

Veuillez remplir le formulaire suivant. Nous vous répondrons sous 24 heures.

Jours ouvrables.

QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS

L'approbation de nos clients est notre meilleure carte de présentation



CERTIFICATS ET ACCRÉDITATIONS

Quelque certificats qui soutiennent nos processus et profitent à nos clients



PYME INNOVADORA

Válido hasta el 31 de mayo de 2026

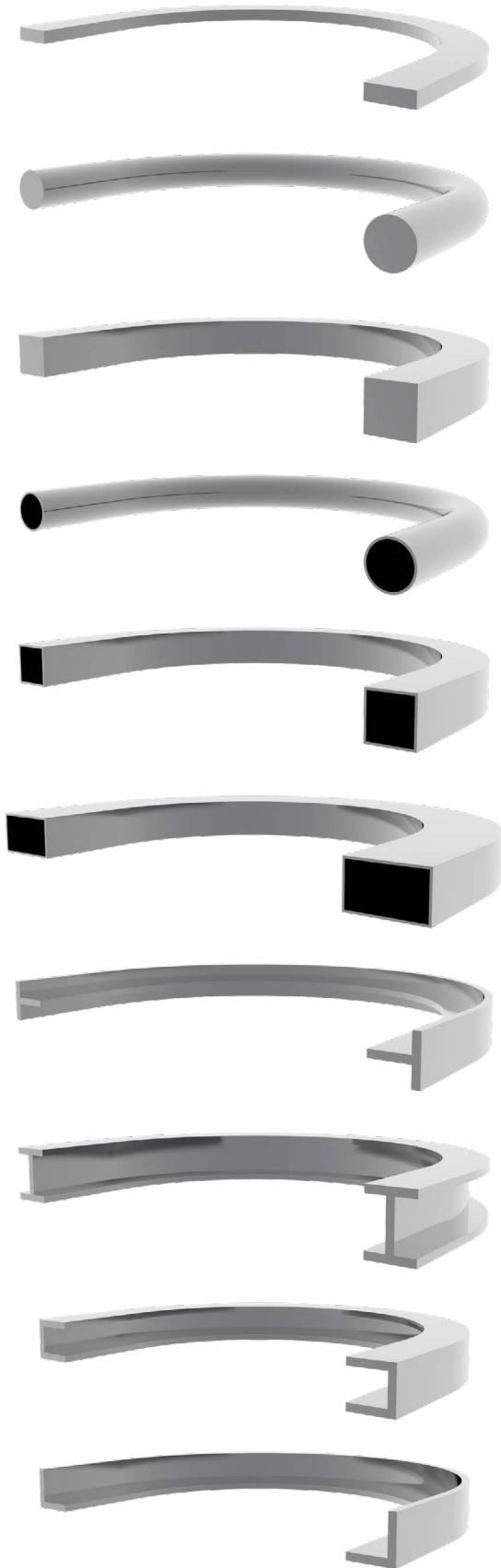


**CONCESSION
D'AUTORISATION
D'EXPORTATEUR
AUTORISÉ**

ESEAOR23000312

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La cintreuse de tubes et profilés MC550 Nargesa est idéale pour la fabrication de brides, de serres, de structures de grandes dimensions pour la construction, de garde-corps et de tous types de formes circulaires au moyen de profilés et de tubes de toutes dimensions, petites et grandes.



> La cintreuse est spécialement conçue pour effectuer des productions en série grâce à son pupitre/logiciel de contrôle qui permet d'enregistrer la position de chaque cintrage des galets, et donc, le cas échéant, de répéter les mêmes opérations ultérieurement. Sans contrôle de positionnement longitudinal.

> Capacité maximale de cintrage sur tube rond : 3" pouces ou 80 mm

> Entraînement sur les trois galets, parfait et indispensable pour cintrer les tubes ronds et différents types de profilés sans endommager la surface.

> Transmission sécurisée au moyen de pignons plats trempés par induction.

> Axes en acier F-154, trempés et rectifiés.

> Actionnement électrohydraulique.

> Diamètre des axes : 50 mm

> Longueur utile des axes : 90 mm

> Diamètre extérieur des galets : 170 mm

> Réglage indépendant du cintrage des galets inférieurs, ce qui permet de réaliser des cintrages d'un diamètre beaucoup plus petits et donc de profiter davantage du matériau, contrairement aux cintreuses pyramidales.

> Position des galets asymétriques contrôlée électroniquement.

> Pupitre/logiciel de contrôle ESA S625 fourni avec la machine.

> Moteur principal : 1,5 Kw/2 CV.

> Moteur groupe hydraulique : 0,75 kW/1 CV

> Tension électrique : 220 V monophasée.

> Vitesse des galets réglable : de 3 à 8 tr/min

* *Tous nos produits sont fabriqués dans nos usines en Espagne. Les composants hydrauliques et électroniques sont entièrement de série et choisis parmi les meilleures marques leaders en Europe, disposant d'un service d'assistante technique dans le monde entier : Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato, etc.*



QUE FAUT-IL SAVOIR AVANT DE FAIRE L'ACHAT D'UNE CINTREUSE DE TUBES ET PROFILÉS



Technologie 4.0

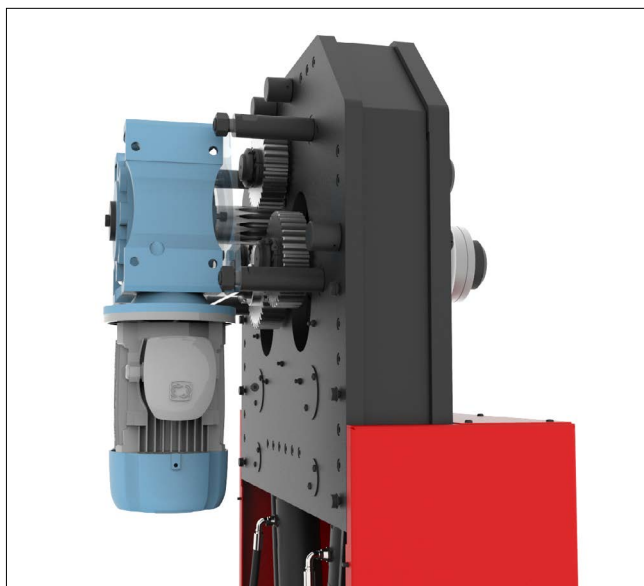
Les avantages qu'offre une machine dotée de cette technologie sont illimités, c'est pourquoi nous nous contenterons de souligner ici les plus importants. Pour autant que le client ait préalablement donné son consentement, le fabricant pourra se connecter à distance à sa machine afin de procéder à la mise à jour du logiciel de manière totalement gratuite et diagnostiquer les éventuelles anomalies de la machine, sans avoir à être présent. En outre, parmi de nombreuses autres prestations disponibles, il pourra également communiquer au client le moment idoine pour procéder à la maintenance préventive de la machine.



Nouveau EcoMode

En l'état actuel des choses, nous savons à quel point il est important de réduire la consommation énergétique. C'est pourquoi notre nouvelle machine intègre un **EcoMode** conçu pour déconnecter automatiquement les parties électriques énergivores en cas de détection d'un certain temps d'inactivité. Ainsi, lorsqu'il s'avère nécessaire de reprendre la production, il suffit de presser le poussoir de déplacement.

En tant qu'entreprise fortement engagée envers la protection de l'environnement, nous sommes convaincus que cette caractéristique est fondamentale, car elle permet non seulement que nos clients puissent faire des économies, mais aussi de veiller à la durabilité de notre planète.



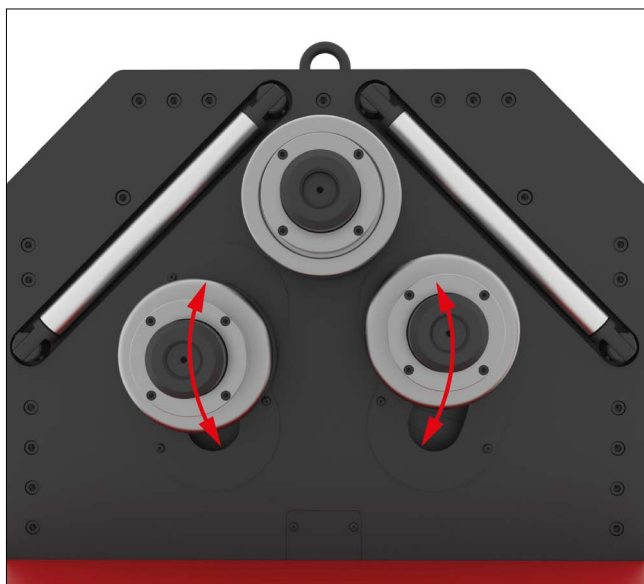
Robustesse

Le poids de la machine, par rapport à d'autres marques, donne à lui seul une idée de sa fabrication. Le poids d'autres modèles peut être tout simplement du double. Il ne s'agit pas d'une simple machine de bricolage, mais bien au contraire d'une véritable cintruse de tubes conçue pour pouvoir fonctionner 24 heures sur 24. Fabriquée en tôle d'acier, trempée au niveau des points d'usure, et entraînée par un réducteur de transmission à pignons plats. Elle n'intègre aucune chaîne ni aucun autre composant fragile susceptible de nuire à la longue au bon fonctionnement de la machine



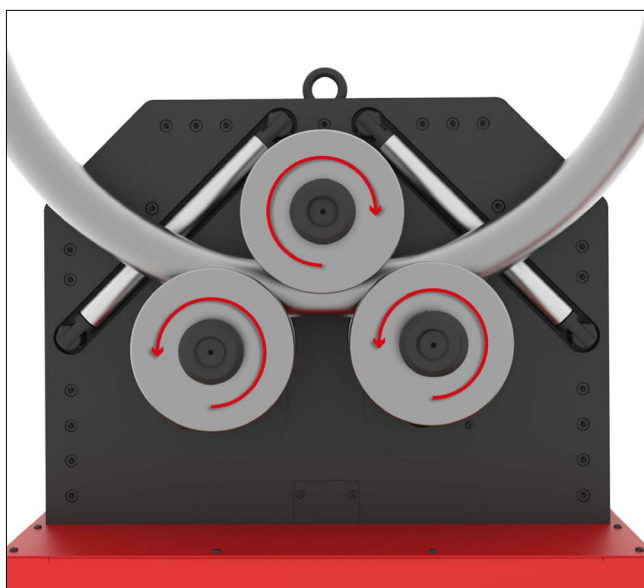
Position verticale et horizontale

Il est important de souligner que la cintruse, une fois achetée et installée, peut être utilisée en position verticale ou en position horizontale, selon les besoins. Si la pièce à usiner comprend des diamètres inférieurs à 1 500 mm, il est recommandé de travailler en position verticale. En revanche, si elle comprend des diamètres de cintrage supérieurs à la valeur susmentionnée, il est préférable de travailler en position horizontale. Cela permet de travailler avec un bon appui et donc d'éviter que le poids de la pièce n'affecte le résultat final. La position horizontale permet également de pallier les éventuels problèmes de hauteur dans les installations du client. Le fait de pouvoir utiliser la cintruse MC550 en position verticale et en position horizontale offre une grande polyvalence.



Position asymétrique des galets contrôlée électroniquement.

Les cintruses asymétriques présentent certains avantages que les cintruses pyramidales n'offrent pas. Les axes inférieurs montent et descendent en décrivant un mouvement en forme de rein. Ce qui signifie que les distances entre les centres sont variables, ce qui permet d'économiser le matériau en tirant le meilleur profit des tubes ou des profilés, qui peuvent être cintrés presque dans leur entier. Par ailleurs, le fait de pouvoir rapprocher les galets presque entièrement est également un avantage, car cela permet de réaliser des cintrages beaucoup plus petits que sur des cintruses pyramidales.



3 galets d'entraînement

Le système d'entraînement à 3 galets contribue non seulement à faciliter et à accélérer l'usinage, notamment le cintrage des tubes ronds ou carrés, mais aussi à éviter d'endommager la surface du matériau, ce qui s'avère être un avantage important par rapport aux cintruses à 2 galets d'entraînement dont les galets inférieurs sont crantés pour assurer une bonne traction. Les cintruses à 3 galets d'entraînement permettent de travailler plus rapidement, quels que soient les cintrages à réaliser.



Transport facile de la machine sur le lieu de travail

Il y a plusieurs fois où il est nécessaire de plier une pièce complexe telle qu'une rampe d'escalier avec plusieurs rayons, donc amener la machine chez le client et l'utiliser là-bas, permet de gagner beaucoup de temps. La construction du châssis de toutes les cintruses Nargesa intègre un trou pour pouvoir transporter confortablement la machine avec un transpalette et un crochet de levage supérieur pour son déplacement avec une grue.

Le branchement électrique monophasé, commun à tous les chantiers, facilite également ce changement de poste de travail pour la machine, sans qu'il soit nécessaire de fabriquer des gabarits et de se déplacer de l'atelier au chantier.

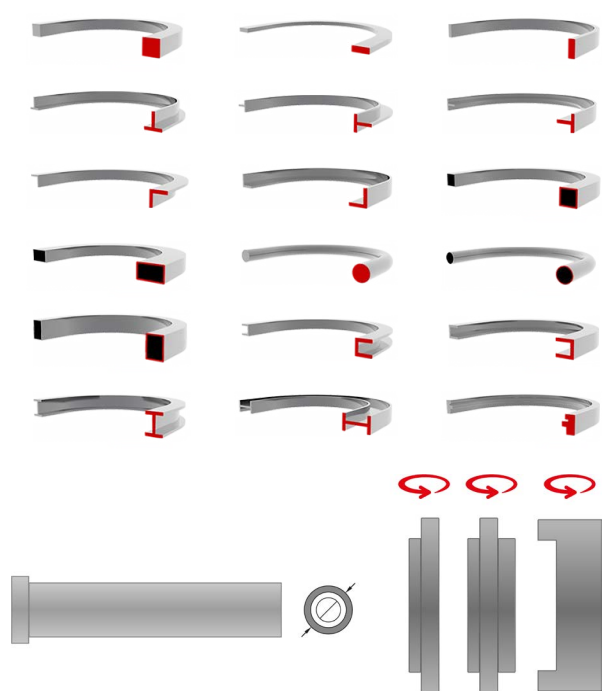


Vitesses de rotation et de réglage des axes programmables

Dans la plupart des cas, lorsque les profilés à cintrer ont de petites dimensions, la machine permet de programmer la vitesse pour accélérer la production. De même, lorsque les dimensions du profilé à usiner sont plus grandes, la machine permet de réduire la vitesse de fonctionnement afin de l'adapter au travail à réaliser et obtenir le cintrage final escompté. Elle permet également de programmer la vitesse de réglage du cintrage sur la première pièce ou sur une pièce unique, ce qui facilite et accélère l'usinage de cintrages plus complexes. Contrairement à d'autres marques, la cintruse MC550 Nargesa est fournie d'usine équipée d'un variateur de vitesse de rotation des galets et de réglage de position.

Les temps changent et la technologie évolue très rapidement, par conséquent, le dilemme le plus fréquent qui se pose n'est pas d'acheter une cintreuse pour réaliser un travail, mais **plutôt de trouver un opérateur qui sache l'utiliser.**

Pour pallier ce problème, Nargesa a commencé, il y a déjà quelques mois, à **concevoir et à programmer un pupitre/logiciel de contrôle très facile à utiliser et incroyablement convivial.**



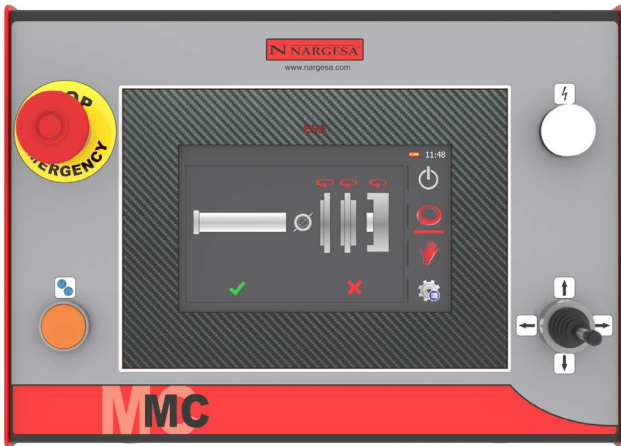
Contrairement aux autres, ce dernier est conçu pour simplifier les processus de cintrage à tel point qu'il n'est pas nécessaire d'être un professionnel pour réaliser un cintrage rapide et précis. En outre, il contribue à augmenter la productivité et la répétabilité en permettant, si nécessaire, de réaliser le même usinage ultérieurement ou un cintrage très similaire.

Pour ce faire, il dispose d'une bibliothèque complète de profilés et d'une vaste base de données éditable de rayons prédéfinis.

Outre tout ce qui précède, il intègre de surcroît un outil qui permet de positionner graphiquement les galets sur l'écran, un avantage qui vient s'ajouter aux nombreux autres offerts par le nouveau pupitre/logiciel de commande et de gestion à écran tactile de la cintreuse MC550.

Il a fallu de nombreux mois d'essai, de tests, de programmation et de débogage pour créer « l'assistant » parfait pour les générations actuelles et futures d'opérateurs.





Indication visuelle de la position des galets

La cintruse dispose d'un indicateur visuel de la position des galets sur chaque axe, ce qui permet de visualiser graphiquement les galets positionnés, leur orientation et l'ordre suivi pour usiner une pièce donnée. L'objectif final est d'offrir un niveau de répétabilité exceptionnelle de production et, par la même, de gagner du temps et éviter les erreurs susceptibles de survenir lors de la création de programmes, étant donné qu'il permet de connaître la disposition des galets, et ce même des mois après les avoir créés.



Bibliothèque de profilés

La cintruse dispose d'une vaste bibliothèque où figurent tous les profilés pouvant être cintrés avec notre machine. De même, il est possible d'établir leurs dimensions et épaisseurs pour, le cas échéant, connaître, lors de productions ultérieures, le type de matériau utilisé.



Liste de rayons prédéfinis

Dans un souci de permettre à nos clients de réaliser un maximum d'économies, la machine permet d'usiner une barre d'essai sur la base du travail final à réaliser. Le cintrage de la barre d'essai permet d'enregistrer dans la base de données de la cintruse le rapport exact entre la position réelle des galets et le rayon obtenu. Cela permet à l'opérateur de savoir à l'avance où positionner les galets pour réaliser les rayons connus ou d'extrapoler ces données pour réaliser de nouveaux rayons à partir de positions déjà connues. De plus, la possibilité d'introduire de nouvelles valeurs lors de chaque nouvel usinage permettra rapidement à l'opérateur de réaliser n'importe quel rayon sans barres d'essai ni erreurs. En d'autres termes, gagner un temps précieux et économiser le matériau.



CARACTÉRISTIQUES DU PUPITRE/LOGICIEL DE CONTRÔLE S625

La cintrreuse de tubes MC550 Nargesa est équipée d'un pupitre/logiciel de contrôle doté d'un écran tactile couleur de 7", extrêmement convivial et facile à utiliser, intégrant la dernière technologie 4.0. **Il suffit d'usiner la première pièce et d'enregistrer chaque étape pour que, par la suite, le pupitre/logiciel de contrôle réalise automatiquement les mêmes étapes sur les autres pièces de la série, sans contrôle de positionnement longitudinal.**

D'autre part, il permet d'ajouter au programme, le type et les dimensions du tube ou du profilé, le matériau et la position des galets pour pouvoir, le cas échéant, les réutiliser ultérieurement pour usiner de nouvelles séries.

Telles sont certaines des prestations les plus importantes de ce pupitre/logiciel de contrôle.

- > Enregistrement de 10 000 programmes.
- > Programmation d'un nombre infini de cintrages différents sur la même pièce.
- > Programmation des unités de mesure en pouces ou en millimètres.
- > Bibliothèque des galets disponibles, avec la possibilité de programmer de nouveaux galets.
- > Bibliothèque des différents profilés, tubes et matériaux.
- > Programmation dans plus de 20 langues différentes.
- > Vitesse de rotation de 3 à 8 tr/min, à réglage automatique ou manuel.
- > Mode de fonctionnement automatique ou manuel.
- > Technologie 4.0.
- > Joystick pour contrôler les mouvements de rotation et de positionnement.
- > Diagnostic des alarmes sur l'écran.
- > Notification de maintenance préventive.
- > Possibilité de connexion à distance de la part du fabricant, sans avoir à être présent.
- > Résolution de l'écran tactile couleur 7" 800 x 480.
- > Disque dur silicium 128 Mo.
- > 2 entrées analogiques, résolution 12 bits.
- > 16 entrées numériques (24 Vcc).
- > 16 sorties numériques (24 Vcc, 0,7 A maxi), protégées contre les surcharges et les courts-circuits.
- > 1 port série RS232.
- > 1 port CAN, connecteur F Sub-D, 9 broches.
- > Alimentation 24 Vcc.
- > 1 port USB.

CAPACITÉ DE CINTRAGE

Les mesures du tableau suivant sont fournies à titre d'indication, elles dépendent directement de la dureté et de la qualité du tube ou du profilé.



	MC150B		MC200		MC400		MC200H	
Profilé	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini
	50x10	300	50x10	300	50x10	250	60x10	200
	60x20	200	80x20	150	80x20	150	80x20	150
	25x25	200	30x30	200	30x30	150	30x30	150
	50x50x3 40x40x3	700 350	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	450 300
	40	200	40	200	40	150	40	200
	40	250	40	250	40	200	40	250
	40	300	40	300	40	250	40	250
	50	200	60	300	60	225	60	225
	50	250	60	300	60	225	60	225
	40	500	40	420	40	200	40	300
	25	180	30	150	30	150	30	150
	50,8x3* =2"x3* 40x2*	600 600 300	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	500 500 250	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200

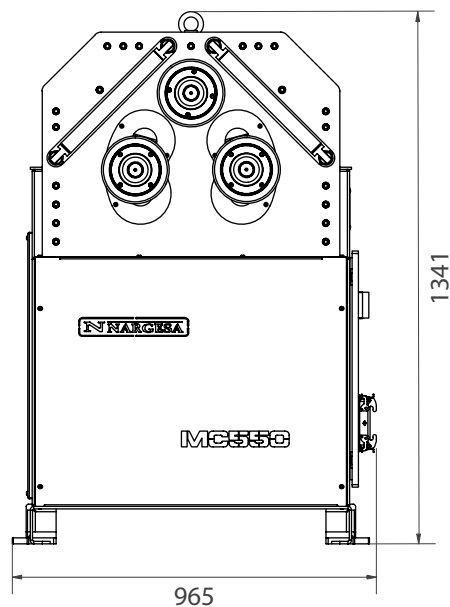
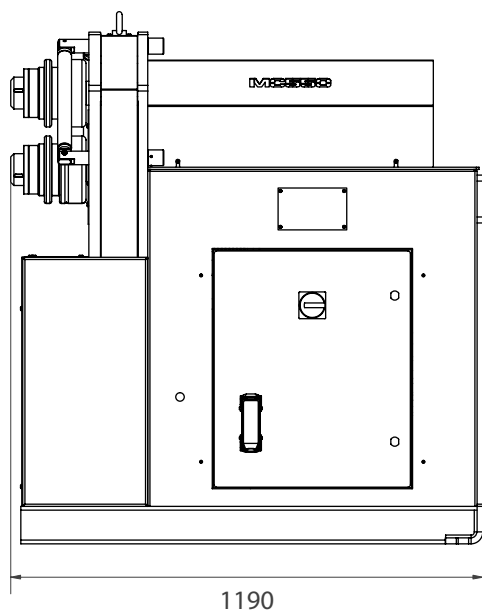
* Galets en option



MC550 · MC550NC · MC550CNC			MC650 · MC650NC · MC650CNC	
Profilé	Dimensions	Rayon minimal	Dimensions	Rayon minimal
	60x15	400	100x15 80x20 60x15 50x15 20x10	1250 450 300 155 140
	60x8	200		
	50x15	350		
	50x10	175		
	40x8	150		
	30x5	110		
	25x5	105		
	100x20	250	120x20 100x25 80x20	250 350 200
	80x20	200		
	80x15	180		
	35x35	400	45x45 40x40 25x25 20x20	300 280 200 150
	30x30	200		
	25x25	175		
	20x20	150		
	15x15	150		
	60x60x3	800	70x70x4 60x60x3 40x40x3	750 750 300
	50x50x3	600		
	35x35x3	200		
	70x30x3	500	80x40x3 60x30x3 50x30x3	500 300 250
	60x30x3	400		
	50x30x3	250		
	60x60x7	300	80* 70 60 40	500 400 200 150
	50x50x6	250		
	40x40x5	200		
	60x60x7	500	80* 60 40	500 400 150
	50x50x6	400		
	40x40x5	300		
	60x60x7	350	60x8 40x6	450 250
	50x50x6	300		
	40x40x5	250		
	40x20x5	160	120* 100* 80	600 600 350
	60x30x6	200		
	80x45x6	400		
	80x45x6	600	120* 100* 80	700 700 400
	60x30x6	250		
	40x20x5	200		
	50x5	550	70x7 60x5 50x5 40x4	600 400 300 250
	40x5	400		
	50x5*	750	50x5* 40x4*	750 500
	40x4*	500		
	40	300	50 40 25	300 200 175
	35	250		
	30	200		
	20	130		
	76,2x3* (3"x3)	500	101,6x3,5* (=4"x3) 100x3* 88,9x4* (=3"SCH) 35x2* 20x1,5*	500 500 700 120 115
	40x2	180		
	20x2	100		

* Galets en option

DIMENSIONS EXTÉRIEURES



CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

- Code de la taxe à l'importation : 84622990
- Bâti inférieur placé sur palette pour pouvoir transporter la machine sur le lieu de travail ou l'entreposer.
- La machine est expédiée entièrement assemblée.
- Palette en fer, et caisse en carton, triple couche, conçue pour le transport maritime.
- En option : emballage en bois NIMF15

MC550

Largeur	1380 mm
Profondeur	1070 mm
Hauteur	2090 mm
Volume	3,08 m ³
Poids Net	840 Kg.
Poids Brut	906 Kg.

ACCESSOIRES FOURNIS AVEC LA MACHINE

Galets série MC550



Équipée de 9 galets, avec lesquels on peut réaliser toutes sortes de profilés.

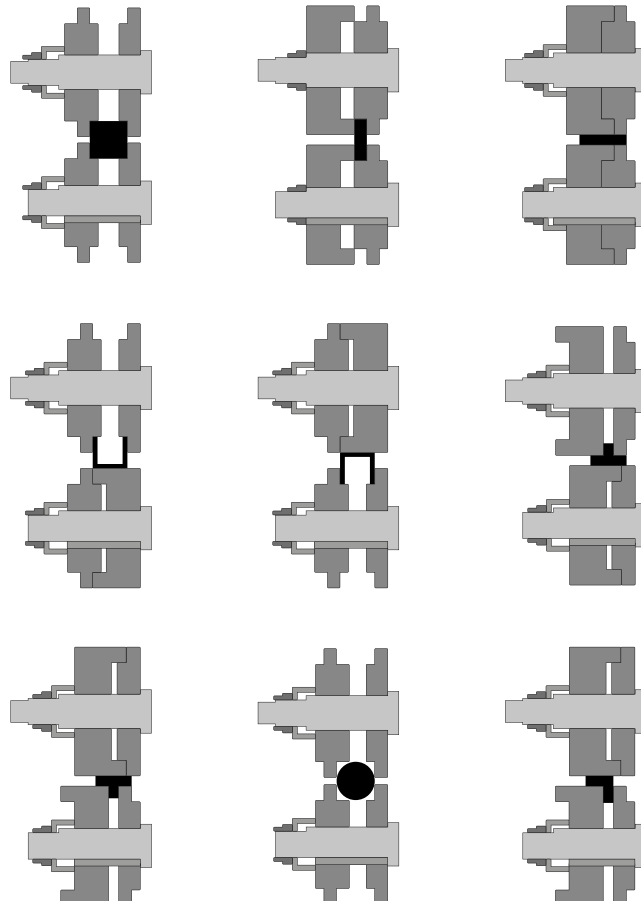
Tube carré, rectangulaire, massif carré, rond et rectangulaire, profilé U, profilé T, cornière, platine plate, sur chant...



Galets ajustables par des rondelles à la mesure du tube ou profilé, ce qui nous permet de réaliser des courbes de différentes dimensions de tube ou de profilé.

Galets en acier F155 trempés et rectifiés.

Assemblage des rouleaux.



ACCESSOIRES EN OPTION

Jauge de rayon numérique de haute précision



REF: 140-MED08-00001

La **jauge de rayon numérique de haute précision** permet à l'utilisateur d'avoir une lecture directe et immédiate du rayon intérieur et extérieur dans une plage de 55 à 11,250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.

Mesure les rayons dans des objets sphériques tels que des tubes, des profils et des tuyaux d'une manière rapide et précise.

C'est vraiment rapide et facile à utiliser! Il indique le rayon intérieur ou extérieur de la pièce que nous plions sans la retirer de la machine et **sans avoir besoin de dessiner et couper au préalable un plan gabarit de guidage.**

- > **Le confort:** Pas besoin de préparer et de découper un gabarit pour connaître le rayon d'un pli, il n'est pas non plus nécessaire de retirer la pièce de la machine pour la mesurer. La jauge de rayon numérique rend le travail plus rapide et plus facile.
- > **Facile à utiliser:** Son utilisation est simple et le process de mesure est très rapide. Il suffit de placer la jauge de rayon numérique sur la partie interne ou externe de la courbe et elle affichera automatiquement la valeur.
- > **Multi-matériaux:** Cet outil convient à tout type de matériaux solides comme l'acier, le bois ou les formes en plastique.
- > **Haute précision:** Sa tolérance d'erreur sur le rayon est de 0,01 mm. La précision dépendra de la qualité de surface du matériau à mesurer.
- > **Champ d'application:** Cette jauge de rayon numérique est fournie avec trois compteurs d'arc de haute précision différents. L'utilisation de l'un ou l'autre arc mètre offre une plage de mesure oscillant de 55 à 11,250 millimètres et de 2" à 443" pouces.
- > **Écran numérique LCD:** Lecture confortable de toutes les données et faible consommation d'énergie.
- > **Maniable:** Il est petit et léger, on peut facilement l'utiliser pour différentes mesures. Il est confortable, fiable et durable.
- > **Le stockage:** Nous le livrons dans une mallette en acier inoxydable, avec une protection intérieure en mousse pour le garder en sécurité et protéger le Archimètre digital lorsqu'il n'est pas utilisé. Il est confortable à transporter et résistant aux chocs.
- > **Deux unités de mesure:** Nous pouvons sélectionner des millimètres ou des pouces simplement en appuyant sur un bouton.
- > **Parfait pour les larges rayons:** Contrairement à d'autres fabricants, le compteur d'arc de haute précision Nargesa peut mesurer un rayon jusqu'à 12 m avec une précision maximale. Pour des rayons plus grands, veuillez consulter le fabricant.
- > **Idéal pour les petits rayons:** La grande longueur du capteur tactile permet son utilisation même lorsque le rayon intérieur à mesurer est très petit.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- > Portée de mesure : De 55 à 11.250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.
- > Tolérance d'erreur sur le capteur tactile : $\Delta L = 0,02$ mm
- > Tolérance d'erreur sur le rayon : $\Delta R = (0,01 * R)$ mm
- > Alimentation : pile au lithium 3V CR2032
- > Température de fonctionnement : $0 \pm 40^{\circ}\text{C}$
- > Températures de stockage et de transport : $-20^{\circ}\text{C} - 60^{\circ}\text{C}$
- > Humidité relative: = 80%

Arcs de mesure fournis avec la jauge de rayon numérique

Arc de mesure de 100



L'Arc de mesure de 100mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 55mm ou 2"

Rayon Maximum: 625mm ou 25"

Arc de mesure de 200



L'Arc de mesure de 200mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 125mm ou 5"

Rayon Maximum: 2.500mm ou 99"

Arc de mesure de 300



L'Arc de mesure de 300mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 475mm ou 18"

Rayon Maximum: 11.250mm ou 443"

Galets en acier traité



Rouleaux en acier F155 et traité à 62 Rc.
Convient pour tous les types de cintrage de tubes ronds ou en acier inoxydable.

Toujours nettoyer soigneusement les galets avant d'utiliser le tube acier inoxydable pour éviter la contamination.

Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.



Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-13-RHT0001	(25 + 30)	40,04 Kg.
140-08-13-RHT0002	(20 + 35)	39,65 Kg.
140-08-13-RHT0003	40	39,93 Kg.
140-08-13-RHT0004	50	36,24 Kg.
140-08-13-RHT0005	60	31,92 Kg.
140-08-13-RHT0006	70	28,57 Kg.
140-08-13-RHT0007	80	23,22 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-13-RHISOT0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	43,53 Kg.
140-08-13-RHISOT0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	38,57 Kg.
140-08-13-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	39,11 Kg.
140-08-13-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	36,91 Kg.
140-08-13-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	31,77 Kg.
140-08-13-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	27,01 Kg.
Pour tube en pouces		
140-08-13-RHWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	41,67 Kg.
140-08-13-RHWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	42,35 Kg.
140-08-13-RHWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	40,56 Kg.
140-08-13-RHWT0004	2" = 50,8 mm	35,92 Kg.
140-08-13-RHWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	30,28 Kg.
140-08-13-RHWT0006	3" = 76,2 mm	25,31 Kg.

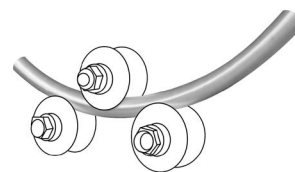
Galets de Sustarin

Galets fabriqués en Sustarin pour cintrer des tubes ronds en acier inoxydable, aluminium et matériaux délicats d'épaisseur inférieure à 2.5mm.



Les galets de Sustarin n'abîment pas et ne salissent pas le tube.

Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.



Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-13-RI0001	(25 + 30)	7,24 Kg.
140-08-13-RI0002	(20 + 35)	7,17 Kg.
140-08-13-RI0003	40	7,22 Kg.
140-08-13-RI0004	50	6,55 Kg.
140-08-13-RI0005	60	5,77 Kg.
140-08-13-RI0006	70	5,17 Kg.
140-08-13-RI0007	80	4,20 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-13-RIISO0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	7,87 Kg.
140-08-13-RIISO0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	6,98 Kg.
140-08-13-RIISO0003	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	7,07 Kg.
140-08-13-RIISO0004	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	6,68 Kg.
140-08-13-RIISO0005	$2" = 60,3 \text{ mm}$	5,75 Kg.
140-08-13-RIISO0006	$2" 1/2 = 73 \text{ mm}$	4,89 Kg.
Pour tube en pouces		
140-08-13-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	7,54 Kg.
140-08-13-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	7,66 Kg.
140-08-13-RIWT0003	$1" 1/2 = 38,1 \text{ mm}$	7,33 Kg.
140-08-13-RIWT0004	$2" = 50,8 \text{ mm}$	6,50 Kg.
140-08-13-RIWT0005	$2" 1/2 = 63,5 \text{ mm}$	5,47 Kg.
140-08-13-RIWT0006	$3" = 76,2 \text{ mm}$	4,58 Kg.

NOTRE GAMME DE CINTREUSES



MC150B

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 230 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" pouces ou 50 mm.



MC200

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 286 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" 1/2 pouces ou 63.5 mm.



MC400

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 80 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" 1/2 pouces ou 63.5 mm.
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.



MC200H

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 286 mm
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" 1/2 pouces ou 70 mm.



MC550

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: 50 mm.
- > Longueur utile des axes: 90 mm.
- > Cap. max. de cintrage sur tubes ronds: 3" pouces (76,2 mm) ou 80mm
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.



MC650

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: Inferiores 65 mm / Superior 80 mm.
- > Longueur utile des axes: 130 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 4" pouces ou 101,6 mm.
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.

NOTRE GAMME DE PRODUIT



POINÇONNEUSES
HYDRAULIQUES



CINTREUSES À GALETS



CINTREUSE À TUBES SANS
SOURIS



PRESSES PLIEUSES
HORIZONTALES



CINTREUSES À VOLUTES



PRESSES PLIEUSES
HYDRAULIQUES



CISAILLES GUILLOTINES
HYDRAULIQUES



FOURS DE FORGE



MACHINES À GAUFREUR
À FROID



MACHINES À FORGER À
CHAUD



BROCHEUSES
HYDRAULIQUES



MARTEAUX PILON POUR
LA FORGE



PRESSES DE SERRURES

GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires



Airpharm

LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.

90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, email, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085

www.nargesa.com

nargesa@nargesa.com



L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations