

**50** años  
fabricando maquinaria industrial



**N NARGESA**®



**CATALOGO  
2024**



### Envío a todo el mundo

Gestionamos el transporte a cualquier lugar del mundo



### Tres años de garantía

Hasta tres años de garantía si registra su máquina en nuestra página web



### Atención personalizada

Nuestro departamento comercial le ofrece asesoramiento personalizado



### Servicio técnico

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz



Síguenos en

---

PRADA NARGESA, S.L.  
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n  
17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain  
Tel. +34 972 568 085 [nargesa@nargesa.com](mailto:nargesa@nargesa.com)  
[www.nargesa.com](http://www.nargesa.com)

- 4 Hornos de forja**  
Horno para forja H1  
Horno para forja H2  
Horno para forja H3
- 6 Curvadoras de perfiles**  
Curvadora de perfiles MC150B  
Curvadora de perfiles MC200  
Curvadora de perfiles MC400  
Curvadora de perfiles MC200H  
Curvadora de perfiles MC550  
Curvadora de perfiles MC650
- 16 Medidor de radios digital**
- 17 Curvadoras de tubos**  
Curvadora de tubos sin mandril CC60  
Curvadora de tubos sin mandril CC90
- 33 Torsionadoras de forja**  
Torsionadora de forja MT150A  
Torsionadora de forja MT500A
- 39 Centros de forjado**  
Centro de forjado PC16  
Centro de forjado NF70
- 41 Máquina de grabar en frío**  
Máquina de grabar en frío NOA60
- 56 Martillo pilón**  
Martillo pilón PH50
- 62 Troqueladora de cerraduras**  
Troqueladora de cerraduras PI85
- 65 Entalladora o Brochadora**  
Entalladora o Brochadora BM25
- 81 Prensa Plegadora Horizontal**  
Prensa plegadora horizontal PP200CNC
- 101 Punzonadoras**  
Punzonadora MX340G  
Punzonadora MX700
- 120 Cizallas**  
Cizalla hidráulica C2006CNC  
Cizalla hidráulica C3006CNC
- 122 Plegadoras**  
Plegadora hidráulica MP1500CNC  
Plegadora hidráulica MP3003CNC
- 132 Consumibles**  
Aceite hidráulico SIL POWER HV46  
Aceite hidráulico SIL POWER HV68



En razón de la evolución de las normativas y del material, las características indicadas por el texto y las imágenes de este documento no nos comprometen hasta después de una confirmación por parte de nuestro departamento comercial. Los precios de las tarifas pueden sufrir variación y, por tanto, el material será siempre facturado a los precios y condiciones vigentes en el momento del suministro.

## Hornos de forja

### Horno para forja H1

El NUEVO horno de forja a propano H1 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	100-04-03-001
Dimensiones cámara combustión	236x140x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,35 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	4 kW
Temperatura máxima	1300 °C
Nº quemadores	1
Dimensiones exteriores	310x450x370 mm
Peso	27 Kg



### Horno para forja H2

El NUEVO horno de forja a propano H2 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	100-04-01-001
Dimensiones cámara combustión	324x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,7 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	8 kW
Temperatura máxima	1300 °C
Nº quemadores	2
Dimensiones exteriores	500x440x370 mm
Peso	40 Kg



## Hornos de forja

### Horno para forja H3

El NUEVO horno de forja a propano H3 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	100-04-04-001
Dimensiones cámara combustión	464x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	1 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	12 kW
Temperatura máxima	1300 °C
Nº quemadores	3
Dimensiones exteriores	510x580x370 mm
Peso	53 Kg



## Curvadoras de perfiles

### Curvadora de perfiles MC150B

La Curvadora de tubos y perfiles MC150B Nargesa ha sido concebida para reducir al máximo el coste de fabricación y dar las máximas prestaciones de doblado de tubos y perfiles. Fabricada para curvar diferentes perfiles como la pletina, perfil en T, perfil en U, ángulo, barra maciza, cuadrada o redonda, realizar espirales en tubo cuadrado, rectangular o redondo.

Referencia	100-08-07-001
Potencia motor	0,75 KW / 1 CV a 1400 r.p.m.
Tensión Monofásica	230 V
Velocidad	6 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	680x950x1240 mm
Peso	270 Kg



### Curvadora de perfiles MC200

La Curvadora MC200 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	100-08-02-002
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	790x810x1300 mm
Peso	320 Kg



## Curvadoras de perfiles

### Curvadora de perfiles MC400

La Curvadora MC400 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Pensada para trabajar tubo y perfiles. Ideal para fabricar escaleras de caracol, espirales en tubo, bridas para tubería, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	100-08-01-001
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	7 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	130 mm
Longitud útil ejes	80 mm
Dimensiones	660x760x1250 mm
Peso	365 Kg



### Curvadora de perfiles MC200H

La Curvadora hidráulica MC200H Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles sin necesidad de esfuerzo físico.

Referencia	100-08-03-001
Potencia motor	1,85 KW / 2,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	790x810x1540 mm
Peso	360 Kg



## Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

### Rodillos de acero templado · MC150B · MC200 · MC200H · MC400



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.  
 Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")

*Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.*

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-01-RHT0007	(25 + 30)	17,00 Kg.
140-08-01-RHT0006	(20 + 35)	16,50 Kg.
140-08-01-RHT0001	40	16,60 Kg.
140-08-01-RHT0002	50	14,25 Kg.
140-08-01-RHT0003	60	11,10 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-01-RHISOT0006	(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm)	17,70 Kg.
140-08-01-RHISOT0007	(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm)	17,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0002	1" 1/4 = 42,4 mm	16,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0003	1" 1/2 = 48,3 mm	14,40 Kg.
140-08-01-RHISOT0004	2" = 60,3 mm	11,15 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-01-RHWT-00001	(1/2"+1"1/4) = (12,700 + 31,751 mm)	18,00 Kg.
140-08-01-RHWT-00002	(1"+3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	18,50 Kg.
140-08-01-RHWT-00003	1"1/2 = 38,101 mm	17,25 Kg.
140-08-01-RHWT-00004	2" = 50,802 mm	13,60 Kg.
140-08-01-RHWT-00005	2"1/2 = 63,502 mm	9,75 Kg.



## Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

### Rodillos de sustarín · MC150B · MC200 · MC200H · MC400



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)

*Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.*

*Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.*

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-01-RI0007	(25 + 30)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0001	(20 + 35)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0010	33	1,50 Kg.
140-08-01-RI0004	40	1,40 Kg.
140-08-01-RI0003	43	1,30 Kg.
140-08-01-RI0006	50	1,20 KG.
140-08-01-RI0008	60	0,90 KG.
Para tubo en pulgadas		
140-08-01-RIW-00001	(1/2"+1"1/4) = (12,700 + 31,751 mm)	1,80 Kg.
140-08-01-RIW-00002	(1"+3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	1,50 Kg.
140-08-01-RIW-00003	1"1/2 = 38,101 mm	1,40 Kg.
140-08-01-RIW-00004	2" = 50,802 mm	1,20 Kg.
140-08-01-RIW-00005	2"1/2 = 63,502 mm	0,90 Kg.

## Curvadoras de perfiles

### Curvadora de perfiles MC550

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC550 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 3" pulgadas o 80 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría de **arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado.**

Referencia	100-08-13-001
Potencia del motor principal	1,5 Kw / 2 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión Monofásica	220 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	50 mm
Longitud útil ejes	90 mm
Dimensiones	925x1190x1341 mm
Peso	840 Kg



La curvadora de tubos MC550 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**

Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.

## Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550

### Rodillos de acero templado MC550



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")

*Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.*

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-13-RHT0001	(25 + 30)	40,04 Kg.
140-08-13-RHT0002	(20 + 35)	39,65 Kg.
140-08-13-RHT0003	40	39,93 Kg.
140-08-13-RHT0004	50	36,24 Kg.
140-08-13-RHT0005	60	31,92 Kg.
140-08-13-RHT0006	70	28,57 Kg.
140-08-13-RHT0007	80	23,22 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-13-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	43,53 Kg.
140-08-13-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	38,57 Kg.
140-08-13-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	39,11 Kg.
140-08-13-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	36,91 Kg.
140-08-13-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	31,77 Kg.
140-08-13-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	27,01 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-13-RHWT0001	(1/2" + 1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	41,67 Kg.
140-08-13-RHWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	42,35 Kg.
140-08-13-RHWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	40,56 Kg.
140-08-13-RHWT0004	2" = 50,8 mm	35,92 Kg.
140-08-13-RHWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	30,28 Kg.
140-08-13-RHWT0006	3" = 76,2 mm	25,31 Kg.

## Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550

### Rodillos de sustarin MC550



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)

*Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.*

*Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.*

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-13-RI0001	(25 + 30)	7,24 Kg.
140-08-13-RI0002	(20 + 35)	7,17 Kg.
140-08-13-RI0003	40	7,22 Kg.
140-08-13-RI0004	50	6,55 Kg.
140-08-13-RI0005	60	5,77 Kg.
140-08-13-RI0006	70	5,17 Kg.
140-08-13-RI0007	80	4,20 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-13-RIISO0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	7,87 Kg.
140-08-13-RIISO0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	6,98 Kg.
140-08-13-RIISO0003	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	7,07 Kg.
140-08-13-RIISO0004	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	6,68 Kg.
140-08-13-RIISO0005	$2" = 60,3 \text{ mm}$	5,75 Kg.
140-08-13-RIISO0006	$2" 1/2 = 73 \text{ mm}$	4,89 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-13-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	7,54 Kg.
140-08-13-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	7,66 Kg.
140-08-13-RIWT0003	$1" 1/2 = 38,1 \text{ mm}$	7,33 Kg.
140-08-13-RIWT0004	$2" = 50,8 \text{ mm}$	6,50 Kg.
140-08-13-RIWT0005	$2" 1/2 = 63,5 \text{ mm}$	5,47 Kg.
140-08-13-RIWT0006	$3" = 76,2 \text{ mm}$	4,58 Kg.

## Curvadoras de perfiles

### Curvadora de perfiles MC650

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC650 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 4" pulgadas o 101,6 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría **de arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado.**

Referencia	100-08-08-001
Potencia del motor principal	3 Kw / 4 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión 3 fases	230/400 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 7 r.p.m.
Diámetro ejes	Inferiores 65 mm Superior 80 mm
Longitud útil ejes	130 mm
Dimensiones	990x1310x1300 mm
Peso	1290 Kg



**NUEVO**



La curvadora de tubos MC650 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**

Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.

## Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650

### Rodillos de acero templado MC650



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4").

*Limpia siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.*

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg.
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg.
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg.
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg.
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg.
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg.
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg.
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg.
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg.
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RHWT0001	(1/2" + 1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	47,25 Kg.
140-08-08-RHWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	48,00 Kg.
140-08-08-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg.
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg.
140-08-08-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg.
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg.



#### Juego Rodillos Hierro Tratado UPN-100-120mm

Juego de 3 rodillos de hierro tratado para perfil UPN de acero o inoxidable.

*Limpia siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.*

Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RHT0010	Ajustable de 100 a 120 mm	52,72 Kg.

## Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650

### Rodillos de sustarín MC650



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30).

*Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo. Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.*

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg.
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg.
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg.
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg.
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg.
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg.
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg.
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg.
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	10,10 Kg.
140-08-08-RIISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	9,00 Kg.
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg.
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg.
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg.
140-08-08-RIISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RIWT0001	(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	9,65 Kg.
140-08-08-RIWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	9,80 Kg.
140-08-08-RIWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg.
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg.
140-08-08-RIWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg.
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg.

## Medidor de radios digital

### Medidor de radios digital de alta precisión

**Diseñado especialmente para medición de radios en perfiles.**

El Medidor de radios digital permite la lectura directa e instantánea de radios internos o externos en un rango de 55 a 11.250 milímetros o de 2" a 443" pulgadas.

El Medidor de radios digital de alta precisión se utiliza para medir el radio de objetos esféricos como tubos, perfiles y tuberías de forma rápida y precisa.

Es muy fácil y rápido de utilizar! Nos indica el radio interno o externo de la pieza que estamos curvando sin necesidad de sacarla de la máquina y sin tener que dibujar y recortar plantillas.

<b>Referencia</b>	<b>140-MED08-00001</b>
<b>Rango de medición</b>	De 55 a 11.250 m o de 2" a 443"
<b>Tolerancia de error sobre el radio</b>	$\Delta R = (0.01 * R) \text{mm}$
<b>Toleran. de error sobre el palpador</b>	$\Delta L = 0.02 \text{mm}$
<b>Alimentación</b>	Pila de litio 3V CR2032
<b>Dimensiones del medidor</b>	250x60x40 mm
<b>Dimensiones del Arco de 100</b>	125x57x20 mm
<b>Dimensiones del Arco de 200</b>	225x54x20 mm
<b>Dimensiones del Arco de 300</b>	325x59x20 mm
<b>Peso</b>	1,3 Kg



- Incluye Pila de litio 3V CR2032
- Incluye 3 Arcos de medición (100, 200 y 300 mm).
- Se suministra con un Maletín de acero inoxidable resistente a los impactos.



## Curvadoras de tubo sin mandril

### Curvadora de tubos CC60 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC60 realizan curvas en tubo hueco hasta 180° con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares... en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre...

**Capacidad máxima:** 60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.

Referencia	100-17-01-001
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión eléctrica	230 V Monofásica 50/60 Hz
Vel. automática de rotación	De 1,1 a 3,5 r.p.m.
Intensidad	5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	320 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.
Angulo máx. de curvatura	180°
Dimensiones	630x1000x1150 mm
Peso	365 Kg



Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente;** corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible... Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

### Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 60 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 60 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante*

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10012</b>
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10001</b>
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10010</b>
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10002</b>
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66</b>				<b>REF: 140-17-01-10014</b>
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75</b>				<b>REF: 140-17-01-10003</b>
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84</b>				<b>REF: 140-17-01-10011</b>
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90</b>				<b>REF: 140-17-01-10004</b>
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98</b>				<b>REF: 140-17-01-10013</b>
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105</b>				<b>REF: 140-17-01-10005</b>
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120</b>				<b>REF: 140-17-01-10006</b>
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150</b>				<b>REF: 140-17-01-10007</b>
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180</b>				<b>REF: 140-17-01-10008</b>
60 mm	3D=180 mm	2 mm	2,5 mm	40,88 Kg

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

### Accesorios para tubo redondo de 60 milímetros



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 60mm y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

*Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002*

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180 con Rodillos</b>				<b>REF: 140-17-01-10009</b>
60 mm	3D=180 mm	3mm	4 mm	40,58 Kg

\* Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

### Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 1" 1/2 Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 1" 1/2 Schedule.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20001</b>
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20002</b>
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 26,70mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20003</b>
3/4"	26,7 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20004</b>
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20005</b>
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20006</b>
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg

### Accesorios para tubo redondo de 2" Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" Schedule y espesor igual o superior 2,77mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

*Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 60,3mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20007</b>
2"	60,3 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	--	--	45,75 Kg

\* Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

### Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 2" 1/4 pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 2"1/4 pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8"</b>					<b>REF: 140-17-01-30012</b>
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2"</b>					<b>REF: 140-17-01-30011</b>
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8"</b>					<b>REF: 140-17-01-30001</b>
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4"</b>					<b>REF: 140-17-01-30002</b>
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8"</b>					<b>REF: 140-17-01-10014</b>
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1"</b>					<b>REF: 140-17-01-30003</b>
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8</b>					<b>REF: 140-17-01-30009</b>
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4</b>					<b>REF: 140-17-01-30004</b>
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2</b>					<b>REF: 140-17-01-30005</b>
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4</b>					<b>REF: 140-17-01-30010</b>
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2"</b>					<b>REF: 140-17-01-30006</b>
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4</b>					<b>REF: 140-17-01-30007</b>
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	2,5 mm	36,13 Kg

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

### Accesorios para tubo redondo de 2" 1/4



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" 1/4 y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

*Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-01-00002*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 con Rodillos				REF: 140-17-01-30008	
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	3 mm	4 mm	35,91 Kg

\* Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.

### Conjunto Acople Rodillo de Apoyo



**Referencia: 140-17-01-00002**

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC60 se usa para curvar tubo de:

- 60mm y espesor igual o superior a 3mm.
- 2" Schedule y espesor igual o superior a 2,77mm.
- 2" 1/4 y espesor igual o superior a 3mm.

**Peso: 9,85 Kg.**

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

### Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 40 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 40 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otras medidas consultar con el fabricante*

Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10101</b>
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10102</b>
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10103</b>
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10104</b>
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg

### Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 1" 1/2 pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 1" 1/2 pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otras medidas consultar con el fabricante*

Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm)</b>						<b>REF: 140-17-01-30101</b>
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm)</b>						<b>REF: 140-17-01-30102</b>
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm)</b>						<b>REF: 140-17-01-30103</b>
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm)</b>						<b>REF: 140-17-01-30104</b>
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

### Lubricante BEND8 en aerosol

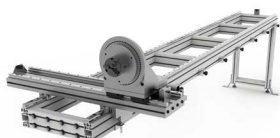


Con la Curvadora de tubos CC60 se suministra un bote de lubricante BEND8 de 400 ml. Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene silicona.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

Referencia	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

### Tope posicionador 2 ejes CC60



El tope de la CC60 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

Referencia	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-01-50000	3000mm	60,3mm, 2" Schedule	125Kg



## Curvadoras de tubo sin mandril

### Curvadora de tubos CC90 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC90 realizan curvas en tubo hueco hasta 180° con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares... en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre...

**Capacidad máxima:** 90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.

Referencia	100-17-02-001
Potencia motor	2,2 Kw / 3 CV
Tensión eléctrica	230/400 V 50/60 Hz
Velocidad automática de rotación	De 0,75 a 2,2 r.p.m.
Intensidad	9/5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	390 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.
Angulo máx. de curvatura	180°
Dimensiones	700x1300x1360 mm
Peso	860 Kg



Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente;** corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible... Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

### Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 80 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 80 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10012</b>
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10001</b>
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10010</b>
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60</b>				<b>REF: 140-17-01-10002</b>
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66</b>				<b>REF: 140-17-01-10014</b>
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75</b>				<b>REF: 140-17-01-10003</b>
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84</b>				<b>REF: 140-17-01-10011</b>
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90</b>				<b>REF: 140-17-01-10004</b>
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98</b>				<b>REF: 140-17-01-10013</b>
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105</b>				<b>REF: 140-17-01-10005</b>
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120</b>				<b>REF: 140-17-01-10006</b>
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150</b>				<b>REF: 140-17-01-10007</b>
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180</b>				<b>REF: 140-17-01-10008</b>
60 mm	3D=180 mm	2 mm	5 mm	40,88 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 70mm Radio 210</b>				<b>REF: 140-17-02-10001</b>
70 mm	3D=210 mm	3,6 mm	6 mm	72,40 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 80mm Radio 240</b>				<b>REF: 140-17-02-10002</b>
80 mm	3D=240 mm	4 mm	5 mm	88,17 Kg

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

### Accesorios para tubo redondo de 90 milímetros



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 90 milímetros y espesor igual o superior 4mm.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

*Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002*

Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 90mm Radio 270</b>				<b>REF: 140-17-02-10003</b>
90 mm	3D=270 mm	4 mm	5 mm	114,36 Kg

\* *Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

### Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 2" 1/2 Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 2" 1/2 Schedule.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20001</b>
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20002</b>
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 26,70mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20003</b>
3/4"	26,7 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20004</b>
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20005</b>
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule</b>							<b>REF: 140-17-01-20006</b>
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 60,30mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-02-20001</b>
2"	60,30 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	5,54 mm	--	45,75 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 73mm Radio 219mm Diámetro 2" 1/2 Schedule</b>							<b>REF: 140-17-02-20002</b>
2" 1/2	73,0 mm	3D=219 mm	3,05 mm	5,16 mm	7,01 mm	--	72,00 Kg

### Accesorios para tubo redondo de 3" Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" Schedule y espesor igual o superior 3,05mm.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

*Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo.*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" Schedule</b>							<b>REF: 140-17-02-30003</b>
3"	88,9 mm	3D=266,7 mm	3,05 mm	5,49 mm	--	--	110,80 Kg

\* Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

### Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 3" pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 3" pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
<b>Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8"</b>					<b>REF: 140-17-01-30012</b>
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2"</b>					<b>REF: 140-17-01-30011</b>
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8"</b>					<b>REF: 140-17-01-30001</b>
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4"</b>					<b>REF: 140-17-01-30002</b>
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8"</b>					<b>REF: 140-17-01-10014</b>
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1"</b>					<b>REF: 140-17-01-30003</b>
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8</b>					<b>REF: 140-17-01-30009</b>
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4</b>					<b>REF: 140-17-01-30004</b>
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2</b>					<b>REF: 140-17-01-30005</b>
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4</b>					<b>REF: 140-17-01-30010</b>
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2"</b>					<b>REF: 140-17-01-30006</b>
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4</b>					<b>REF: 140-17-01-30007</b>
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	5 mm	36,13 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 63,5mm Radio 190,5mm Diámetro 2" 1/2</b>					<b>REF: 140-17-02-30001</b>
2" 1/2	63,50 mm	3D=190,5 mm	3 mm	8,64 mm	40,50 Kg
<b>Conjunto Matriz Diámetro 76,2mm Radio 228,6mm Diámetro 3"</b>					<b>REF: 140-17-02-30002</b>
3"	76,20 mm	3D=228,6 mm	3 mm	7,21 mm	80,68 Kg

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

### Accesorios para tubo redondo de 3" 1/2



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" 1/2 y espesor igual o superior 4mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

*Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.*

*Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002*

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" 1/2					REF: 140-17-02-30003
3" 1/2	88,9 mm	3D=266,7 mm	4 mm	6,05 mm	110,80 Kg

*\* Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

### Conjunto Acople Rodillo de Apoyo



**Referencia:** 140-17-02-00002

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC90 se usa para curvar tubo de:

- 90mm y espesor igual o superior a 4mm.
- 3" Schedule y espesor igual o superior a 3,05mm.
- 3" 1/2 y espesor igual o superior a 4mm.

**Peso:** 24,57 Kg.

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

### Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 50 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 50 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otras medidas consultar con el fabricante*

Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10101</b>
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10102</b>
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10103</b>
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm</b>				<b>REF: 140-17-01-10104</b>
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 50mm Radio 180mm</b>				<b>REF: 140-17-02-10101</b>
50x50 mm	180 mm	2,5 mm	5 mm	45,7 Kg

### Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 2" pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 2" pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

*Para otras medidas consultar con el fabricante*

Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm)</b>				<b>REF: 140-17-01-30101</b>		
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm)</b>				<b>REF: 140-17-01-30102</b>		
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm)</b>				<b>REF: 140-17-01-30103</b>		
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm)</b>				<b>REF: 140-17-01-30104</b>		
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 3/4 (44,45mm) Radio 6,75" (171,45mm)</b>				<b>REF: 140-17-02-30101</b>		
1" 3/4x1" 3/4	44,45x44,45mm	6" 3/4	171,45mm	2,5 mm	5 mm	39 Kg
<b>Conjunto Matriz Tubo cuadrado 2" (50,8mm) Radio 7" (177,8mm)</b>				<b>REF: 140-17-02-30102</b>		
2"x2"	50,8x50,8mm	7"	177,8mm	2,5 mm	5 mm	44 Kg

## Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

### Lubricante BEND8 en aerosol

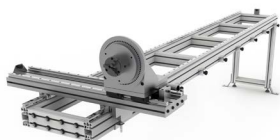


Con la Curvadora de tubos CC90 se suministra un bote de lubricante BEND8 de 400 ml. Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene siliconas.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

Referencia	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

### Tope posicionador 2 ejes CC90



El tope de la CC90 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

Referencia	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-02-50000	3000mm	90mm, 3" Schedule	135Kg



## Torsionadoras de forja

### Torsionadora para forja MT150A

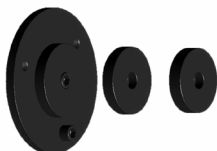
La Torsionadora MT150A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barros, volutas...

<b>Referencia</b>	<b>100-01-02-001</b>
<b>Potencia motor</b>	0,37 KW / 0,5 CV
<b>Tensión 2 fases</b>	230 V Monofásica
<b>Velocidad de rotación</b>	Ajustable de 0 a 9 r.p.m.
<b>Cap. máxima de torsionado</b>	20 mm o 3/4"
<b>Capacidad máxima de doblado</b>	16 mm o 5/8"
<b>Máx. torsionado y doblado en pletina</b>	35x10 mm o 1 1/4"x3/8"
<b>Long. Máx. de torsionado seguido</b>	960 mm
<b>Dimensiones</b>	2270x635x1115 mm
<b>Peso</b>	260 Kg



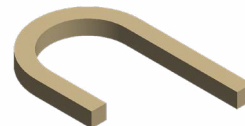
## Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

### Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm MT150



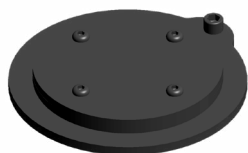
**Referencia: 140-01-01-00001**

Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
96,100,110mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	10 Kg.

### Matriz pecho paloma diámetro 225mm MT150



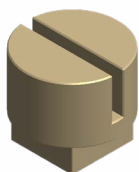
**Referencia: 140-01-01-00002**

Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.



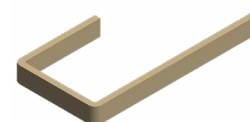
Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
225mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	12 Kg.

### Matriz de doblar pletina MT150



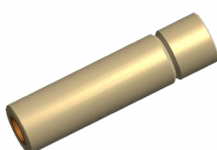
**Referencia: 140-01-01-00003**

Matriz de acero templado para realizar doblados en pletina, pasamano o planchuela de todo tipo. Doblado con mínimo radio exterior.



Capacidad máxima	Peso
Pletina de 40x10mm.	3,1 Kg.

### Matriz volutas al canto MT150



**Referencia: 140-01-01-00004**

Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.



Capacidad máxima	Peso
Redondo o cuadrado de 16mm.	0,75 Kg.

## Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

### Utillaje de piñas MT150A

---



**Referencia: 140-01-01-00005**

Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.

Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas



---

Capacidad máxima	Peso
4 cuadrados o redondos de 10 mm.	45 Kg.

---

## Torsionadoras de forja

### Torsionadora de forja MT500A

La Torsionadora MT500A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas...

<b>Referencia</b>	<b>100-01-03-001</b>
<b>Potencia motor</b>	4 KW / 5,5 CV
<b>Tensión 3 fases</b>	230 / 400 V
<b>Velocidad de rotación</b>	Ajustable de 0 a 10 r.p.m.
<b>Capacidad máxima de torsionado</b>	40 mm o 1 3/8"
<b>Capacidad máxima de doblado</b>	25 mm o 1"
<b>Máx. torsionado y doblado en pletina</b>	50x10 mm o 2"x3/8"
<b>Long. Máx. de torsionado seguido</b>	1.620 mm
<b>Dimensiones</b>	2200x800x1270 mm
<b>Peso</b>	1350 Kg



## Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

### Matriz rabo de cerdo



**Referencia: 140-01-03-00001**

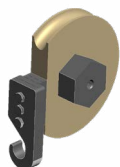
Matriz de acero para realizar el doblado llamado comúnmente rabo de cerdo, muy utilizado en balcones, barandillas, y muchas utilidades ornamentales.

A derechas, izquierdas y doble



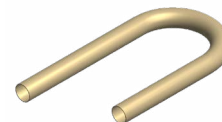
Capacidad máxima	Peso
Redondo de 16mm.	35 Kg.

### Curva de radio fijo en tubo



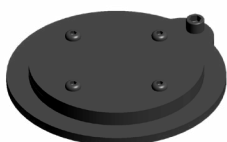
**Referencia: 140-01-03-00002**

Matriz de acero para realizar curvas en tubo de radio fijo y ajustable a diferentes grados.



Diámetro máx. tubo	Espesor mín. tubo	Radio de la pieza	Grados	Peso
40mm	3mm	3x diámetro del tubo	Máx. 180 grados	15 a 35 Kg.

### Matriz pecho paloma



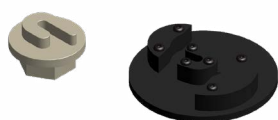
**Referencia: 140-01-03-00003**

Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.



Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
225mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	12 Kg.

### Matriz volutas ovaladas



**Referencia: 140-01-03-00004**

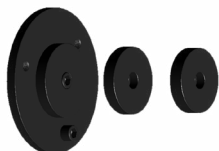
Matriz de acero para realizar volutas ovaladas para todo tipo de barandillas.



Diámetro exterior	Capacidad máxima	Peso
240x190mm	Redondo o cuadrado de 16mm	11 Kg.

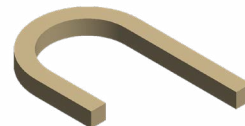
## Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

### Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm



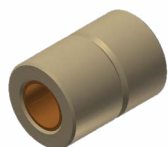
**Referencia: 140-01-03-00005**

Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
96,100,110mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	10 Kg.

### Matriz volutas al canto



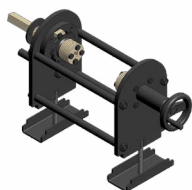
**Referencia: 140-01-03-00006**

Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.



Capacidad máxima	Peso
Redondo o cuadrado de 25mm.	0,400 Kg.

### Utillaje de piñas



**Referencia: 140-01-03-00012**

Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.

Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas.



Capacidad máxima	Peso
4 cuadrados o redondos de 12 mm.	55 Kg.

## Centros de forjado

### Centro de forjado PC16

La Máquina de forjar puntas en caliente PC16 Nargesa, facilita el trabajo de enrollado del hierro en caliente. Moldea la punta forjada en forma de caracol. Estas decoraciones son muy utilizadas como terminaciones en volutas y piezas decorativas. Rejas, ventanas, vallados, muebles metálicos...

Referencia	100-15-01-001
Potencia motor	2,2 KW / 3CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	50x10 mm
Velocidad de trabajo	45 mm/s
Velocidad de retroceso	70 mm/s
Tiempo de ciclo	10 s
Piezas por minuto	4 piezas
Dimensiones	640x1300x1110 mm
Peso	336 Kg



### Centro de forjado NF70

La Máquina de forjar puntas en caliente NF70 Nargesa aplasta, forja y moldea el hierro hasta conseguir la forma deseada dependiendo del diseño del molde. Forja puntas de flecha o lanza de diferentes tipos; lisas, piramidales. Forja las terminaciones en los barros para conseguir bonitas piezas ornamentales. Cambiando el molde también forja y aplasta los barros en el centro consiguiendo diferentes diseños.

Referencia	100-12-02-001
Potencia motor	5,5 KW / 7CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	40x10 mm
Velocidad de rotación	20 rpm a 50Hz
Dimensiones	620x1040x1250 mm
Peso	493 Kg



## Accesorios para Centro de forjado NF70

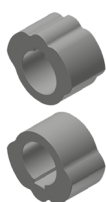
### Juego de rodillos especiales



**Referencia: 140-12-02-00001**

Diseñamos y fabricamos todo tipo de rodillos especiales bajo pedido.

### Juego de rodillos trilobulares



**Referencia: 140-12-02-00003**

Juego de rodillos trilobulares para estampar decoraciones en el centro de un barrote.



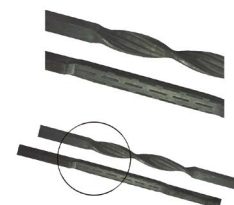
Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado 20mm	Rectangular 50x10mm	4,2 Kg./uni

### Juego de rodillos tripe marcado intermedio



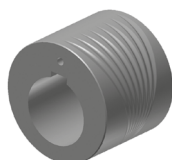
**Referencia: 140-12-02-00004**

Juego de rodillos excéntricos para estampar los centros de los barros. Triple diseño: liso, rallado y discontinuo en el mismo rodillo.



Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado de 20mm	Rectangular 50x10mm	8,5 Kg./uni

### Juego de rodillos cola de pez



**Referencia: 140-12-02-00005**

Rodillo con dos estriados, uno para diámetros grandes y otro para diámetros pequeños.



Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
1	Redondo y cuadrado de 20mm	Rectangular 50x10mm	7,7 Kg./uni



## Máquina de grabar en frío

### Máquina de grabar en frío NOA60

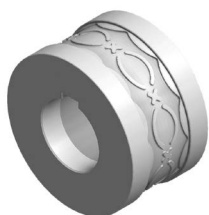
La finalidad de la máquina NOA60 Nargesa es la de conformar o grabar diseños en frío sobre pletinas, macizos cuadrados y tubos cuadrados. La forma del diseño grabado dependerá del rodillo que utilicemos.

<b>Referencia</b>	<b>100-11-01-002</b>
<b>Potencia del motor</b>	5,5 KW / 7,5 CV
<b>Tensión 3 fases</b>	230 / 400 V
<b>Consumo eléctrico</b>	21/12 A
<b>Velocidad de trabajo nominal</b>	20 r.p.m. a 50 Hz
<b>Capacidad máx. en tubo cuadrado</b>	60 mm o 2" 1/2
<b>Capacidad máx. en cuadrado macizo</b>	20 mm o 3/4"
<b>Capacidad máx. en pletina</b>	60x10 mm o 2"x3/8
<b>Dimensiones</b>	780x1230x1400 mm
<b>Peso</b>	746 Kg



## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 01 NOA60

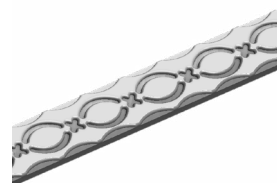


**Referencia: 140-11-01-00001.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 02 NOA60

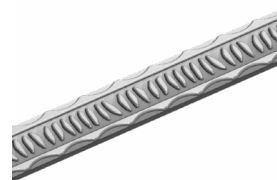


**Referencia: 140-11-01-00002.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

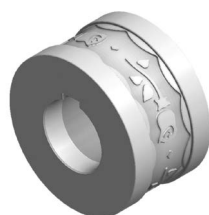
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 03 NOA60

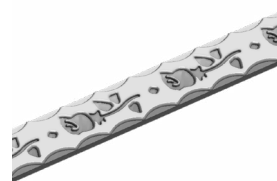


**Referencia: 140-11-01-00003.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

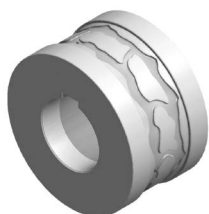
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 04 NOA60

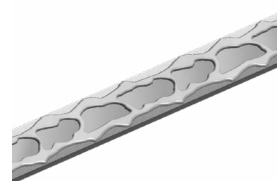


**Referencia: 140-11-01-00004.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 05 NOA60

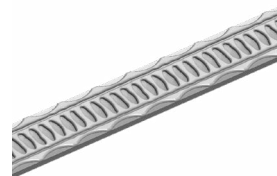


**Referencia: 140-11-01-00005.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 06 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00006.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 07 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00007.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 08 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00008.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

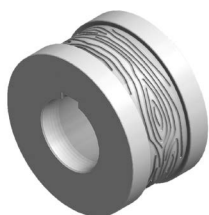
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

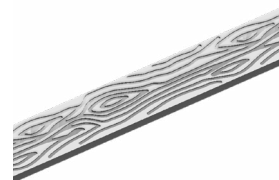
## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 09 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00009**

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.  
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401,  
140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.  
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,1 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 10 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00010.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.  
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía  
140-11-01-00402.  
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 11 NOA60



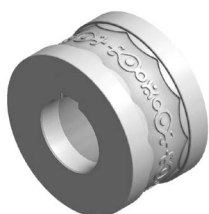
**Referencia: 140-11-01-00011.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.  
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía  
140-11-01-00402.  
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 12 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00012.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.  
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía  
140-11-01-00402.  
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 13 NOA60

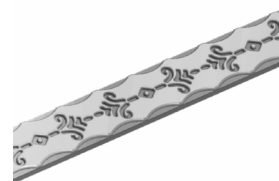


**Referencia: 140-11-01-00013.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 14 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00014.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 15 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00015.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 16 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00016.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 17 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00017.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 18 NOA60

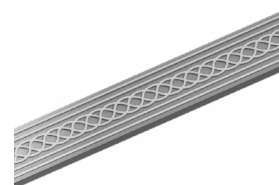


**Referencia: 140-11-01-00018.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 19 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00019.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 20 NOA60

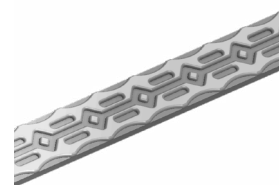


**Referencia: 140-11-01-00020.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 21 NOA60

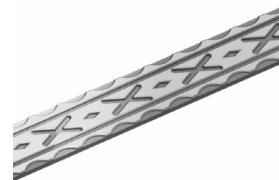


**Referencia: 140-11-01-00021.50**

Rodillo para grabar pasamano de 50 mm o 2" pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 22 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00022.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

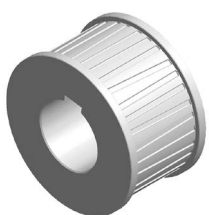
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano y macizo cuadrado 23 NOA60

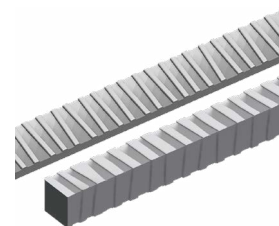


**Referencia: 140-11-01-00023**

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 25mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00400 o 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 24 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00024.40**

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

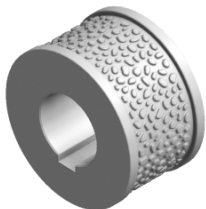
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 25 NOA60

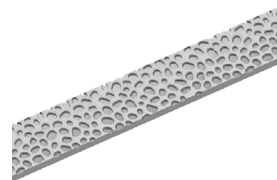


**Referencia:** 140-11-01-00025

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,3 Kg.

### Rodillo para el marcado lateral de pasamano NOA60

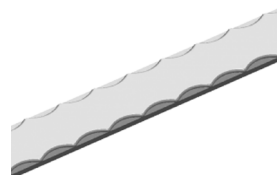


**Referencia:** 140-11-01-00028

Rodillo seccionado para grabar diferentes medidas de pasamano en un mismo juego. Adaptable a los pasamanos de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 40mm o 1" 1/2 y 50mm o 2".

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o la guía 140-11-01-00404.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 5 a 12 mm	12,5 Kg.

### Mesa de rodillos



**Referencia:** 140-00-00-00004

Mesa de 7 rodillos.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.

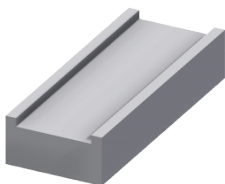
Altura de trabajo	Dimensiones	Capacidad de carga	Peso
650 / 1200 mm	2050x470 mm	800 Kg.	65 Kg.



## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Guía de entrada para pasamano de 60 mm NOA60

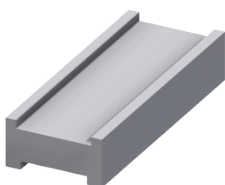
---



**Referencia:** 140-11-01-00400  
Guía de entrada para pasamano de 60 mm.  
**Peso:** 4,3 Kg.

### Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm NOA60

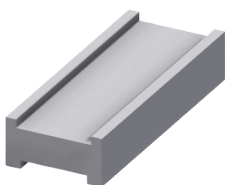
---



**Referencia:** 140-11-01-00401  
Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm.  
**Peso:** 4 Kg.

### Guía de entrada para pasamano de 1"1/2 y 2" pulgadas NOA60

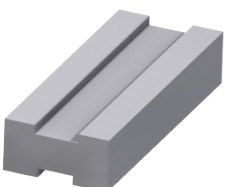
---



**Referencia:** 140-11-01-00402  
Guía de entrada para pasamano de 1" 1/2 y 2" pulgadas.  
**Peso:** 4 Kg.

### Guía de entrada para pasamano de 25 y 30mm NOA60

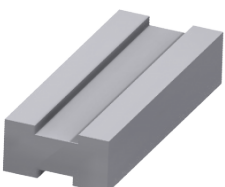
---



**Referencia:** 140-11-01-00403  
Guía de entrada para pasamano de 25 y 30 mm.  
**Peso:** 4,3 Kg.

### Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas NOA60

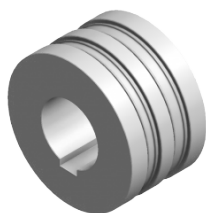
---



**Referencia:** 140-11-01-00404  
Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas.  
**Peso:** 4,3 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Rodillo de grabar pasamano 201 NOA60



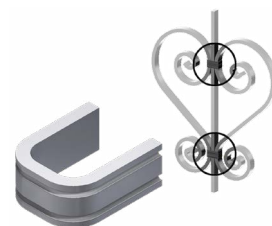
**Referencia:** 140-11-01-00201

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Para fabricar grapas.

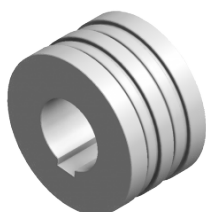
*Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 1 a 4 mm	6,5 Kg.

### Rodillo de grabar pasamano 202 NOA60



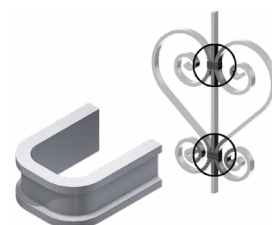
**Referencia:** 140-11-01-00202

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Para fabricar grapas.

*Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 1 a 4 mm	6,6 Kg.

### Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00200

Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

**Peso:** 4,3 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Conjunto de rodillos de grabar pasamano y macizo cuadrado 26 NOA60



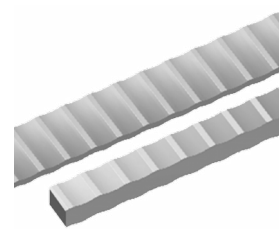
**Referencia: 140-11-01-00026**

Rodillos para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 20 mm o 3/4" pulgada

*Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00400 o la guía 140-11-01-00300.*

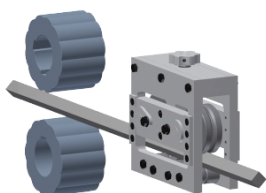
*Para grabar macizo cuadrado al canto es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00027.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	11,4 Kg.

### Guía de entrada para macizo cuadrado al canto NOA60

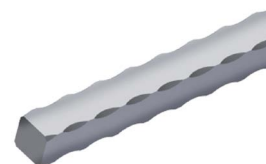


**Referencia: 140-11-01-00027**

Guía de entrada para grabar macizo cuadrado al canto hasta 20mm o 3/4" pulgadas.

*Para grabar macizo cuadrado al canto es necesario el conjunto de rodillos de grabar 140-11-01-00026.*

**Peso: 18 Kg.**



### Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 301 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00301**

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.

*Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,6 Kg.

### Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 302 NOA60



**Referencia: 140-11-01-00302**

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.

*Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,6 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 303 NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00303

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.

*Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,9 Kg.

### Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 304 NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00304

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.

*Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,9 Kg.

### Guía de entrada para macizo cuadrado NOA60



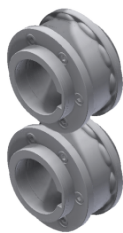
**Referencia:** 140-11-01-00300

Guía de entrada para macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 12 mm o 1/2", 14 mm o 9/16", 16 mm o 5/8", 18 mm y 20 mm o 3/4" pulgada.

**Peso:** 4 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Conjunto de rodillos de grabar tubo de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm NOA60



**Referencia: 140-11-01-00500**

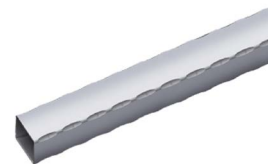
Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

**Tubo cuadrado:** 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm.

**Tubo rectangular:** 25x20mm o 1"x3/4", 30x20mm o 1"1/4x3/4", 30x25mm, 35x20mm, 35x25mm, 40x20mm, 40x25mm, 40x30mm, 40x35mm.

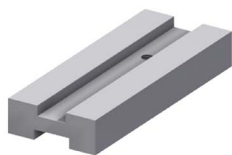
*Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00501 o la guía 140-11-01-00502.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	12 Kg.

### Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4 pulgadas NOA60

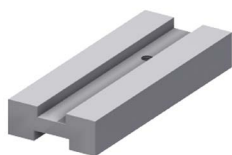


**Referencia: 140-11-01-00501**

Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4.

**Peso:** 3 Kg.

### Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm NOA60



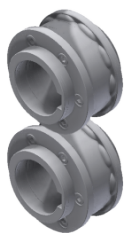
**Referencia: 140-11-01-00502**

Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm.

**Peso:** 2,8 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Conjunto de rodillos de grabar tubo de 50 y 60mm NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00503

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

**Tubo cuadrado:** 50mm o 60mm.

**Tubo rectangular:** 50x20mm, 50x25mm, 50x30mm, 50x35mm, 50x40mm, 50x45mm, 60x20mm, 60x25mm, 60x30mm, 60x35mm, 60x40mm, 60x45mm, 60x50mm o 60x55mm.

*Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00505 o la guía 140-11-01-00506.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg.

### Guía de entrada para tubo de 50 mm NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00505

Guía de entrada para tubo de 50 mm.

**Peso:** 2,4 Kg.

### Guía de entrada para tubo de 60 mm NOA60



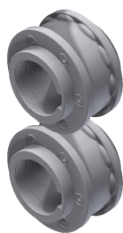
**Referencia:** 140-11-01-00506

Guía de entrada para tubo de 60 mm.

**Peso:** 2,2 Kg.

## Accesorios para Máquina de grabar en frío

### Conjunto de rodillos de grabar tubo de 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00507

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

**Tubo cuadrado:** 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas.

**Tubo rectangular:** 1"1/2x3/4", 1"1/2x1", 2"x1", 2"x1"1/4, 2"x1"1/2, 2"1/2x1"1/2 pulgadas.

*Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00508, 140-11-01-00509 o la guía 140-11-01-00510.*

*Para medidas distintas consultar con el fabricante.*



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg.

### Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00508

Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas.

**Peso:** 2,6 Kg.

### Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00509

Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas.

**Peso:** 2,4 Kg.

### Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas NOA60



**Referencia:** 140-11-01-00510

Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas.

**Peso:** 2,2 Kg.

## Martillo pilón

### Martillo pilón PH50

El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado el Martillo pilón PH50, con muchas novedades frente a todos los martinets existentes hasta la fecha. **Más fácil de manejar, más preciso, más seguro, más silencioso, sin necesidad de realizar obra civil para su instalación, y muchas otras prestaciones que lo convierten en la mejor elección.**

Referencia	100-14-03-001
Potencia del motor	2,2 kW / 3 CV
Peso nominal del golpe	50 kg / 110 lb
Golpes por minuto	240
Recorrido del vástago	180 mm / 7"
Escote de trabajo	220 mm / 9"
Cap. máx. de trabajo en redondo	70 mm / 2,75"
Cap. máx. de trabajo en cuadrado	60x60/ 2,36"
Dimensiones	808x1289x1768mm
Peso	992 Kg

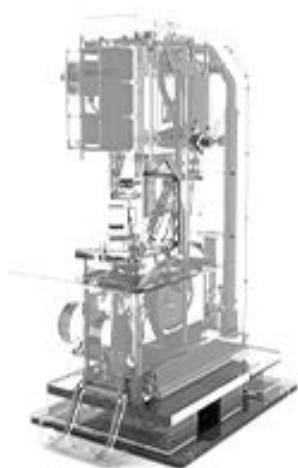


## NUEVO



Antes de comprar un martillo pilón debemos conocer algunos detalles que son básicos para poder decidirnos

- **Compresor incorporado:** El martillo PH50 lleva el compresor incorporado. Esto significa que, a diferencia de otras marcas, no es necesario poseer un compresor externo.
- **Sin necesidad de obra civil específica para su instalación:** Para la instalación del martillo PH50 solo se requieren 4 agujeros en el suelo de hormigón donde introducir los 4 pernos con taco químico que suministramos con la máquina.
- **Bastidor de acero soldado:** El chasis de la máquina no es de fundición, es de acero soldado y mecanizado. Así, reducimos a cero la aparición de posibles grietas, como ocurre en los martinets de fundición.
- **Máxima precisión en el descenso controlado:** Logramos una precisión máxima hasta conseguir cerrar una caja de cerillas o colocar un huevo y colisionar con el mismo sin llegar a romperlo.
- **Cilindros lapeados diseñados con tecnología de baja fricción:** Los cilindros del martillo PH50 nunca tienen contacto físico con el pistón, mejorando así la eficiencia y eliminando el desgaste mecánico.

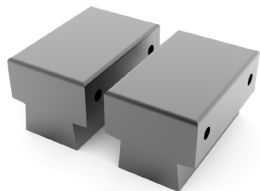


- **Silenciadores en la admisión y el escape:** Dos silenciadores, tanto en la admisión como en la descarga, reducen el ruido.
- **Sistema de lubricación automático:** El sistema de lubricación del martillo PH50 incorpora un depósito totalmente transparente, ubicado al lado del interruptor de encendido, que nos permite controlar el nivel de aceite en todo su recipiente, sin tener que utilizar incómodas mirillas.
- **Doble seguridad de paro mecánico:** El émbolo delantero y el pedal quedan totalmente bloqueados mecánicamente en una posición ideal para realizar el cambio de matrices de una forma fácil y segura.
- **Recogida y filtrado del aceite del aire:** El martinete Nargesa PH50 incorpora un depósito que recoge esta mezcla y separa los dos componentes.
- **Seguridad y Mercado CE:** Todas nuestras máquinas se adaptan a las normas CE de fabricación de maquinaria industrial.



## Accesorios para Martillo pilón

### Matriz Plana de serie para el Martillo Pilón PH50



REF: 140-14-04-00001

> Todos los Martillos Pilón o Martinetes PH50 Nargesa van equipados de serie con una matriz estándar plana superior y otra de inferior.

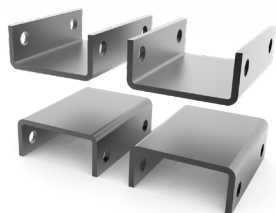
> Esta matriz es la más versátil.

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

*Utillaje de serie*

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x78mm

### Sufrideras para el Martillo Pilón PH50



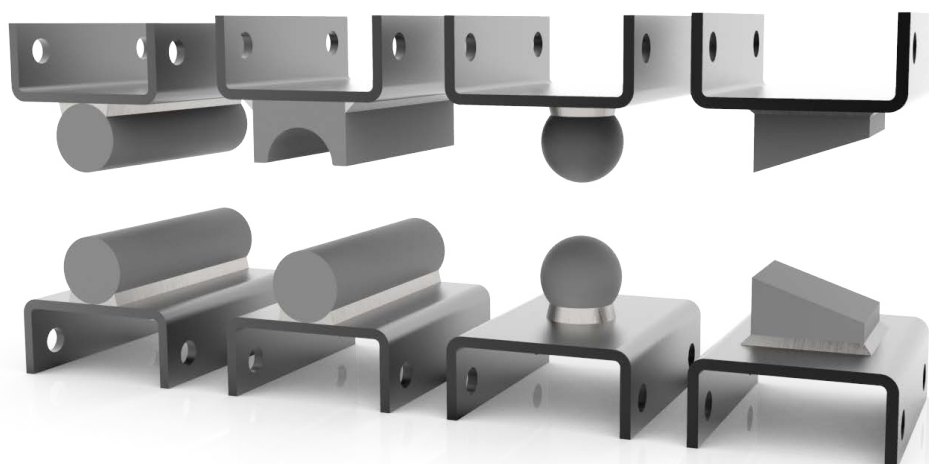
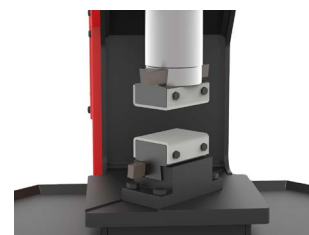
REF: 140-14-04-00002

> Suministramos dos juegos de sufrideras con los Martinetes PH50.

Las sufrideras nos permiten soldar o atornillar infinidad de elementos, como macizos redondos, cuadrados, pasamanos, varillas... a estas placas y así poder fabricar nuestra propias matrices.

> Matrices fabricadas con acero F111.

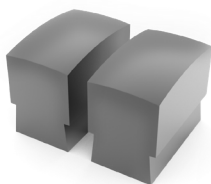
*Utillaje de serie*



Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x89mm

## Accesorios para Martillo pilón

### Matriz para el Martillo pilón 04

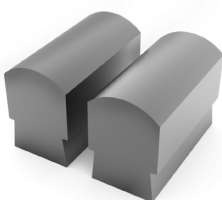


**Referencia: 140-14-01-00004**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	100x60mm

### Matriz para el Martillo pilón 06

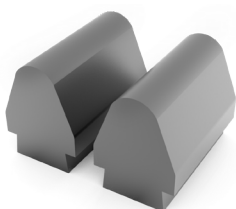


**Referencia: 140-14-01-00006**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

### Matriz para el Martillo pilón 07

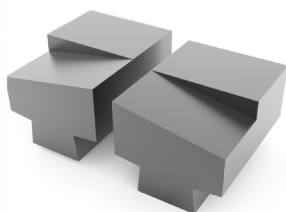


**Referencia: 140-14-01-00007**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

### Matriz para el Martillo pilón 08



**Referencia: 140-14-01-00008**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	130x100mm

## Accesorios para Martillo pilón

### Matriz para el Martillo pilón 09



**Referencia: 140-14-01-00009**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

### Matriz para el Martillo pilón 10

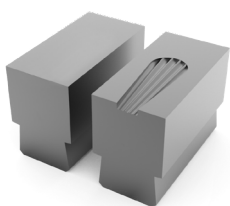


**Referencia: 140-14-01-00010**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

### Matriz para el Martillo pilón 13



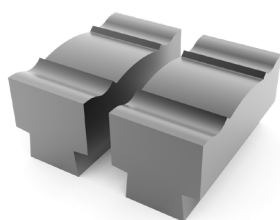
**Referencia: 140-14-01-00013**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x60mm	Ø 12mm ∅ 12mm

### Matriz para el Martillo pilón 18



**Referencia: 140-14-01-00018**

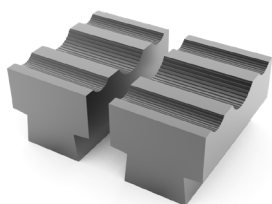
> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones
2	160x80mm

## Accesorios para Martillo pilón

### Matriz para el Martillo pilón 19



**Referencia: 140-14-01-00019**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones
2	130x80mm

### Matriz para el Martillo pilón 20



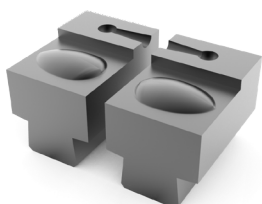
**Referencia: 140-14-01-00020**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x100mm	12x12mm

### Matriz para el Martillo pilón 21



**Referencia: 140-14-01-00021**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x70mm	Ø 14mm

### Matriz para el Martillo pilón 22



**Referencia: 140-14-01-00022**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones
2	135x60mm

## Accesorios para Martillo pilón

### Matriz para el Martillo pilón 23



**Referencia: 140-14-01-00023**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	70x60mm	Ø 16mm

### Matriz para el Martillo pilón 24



**Referencia: 140-14-01-00024**

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

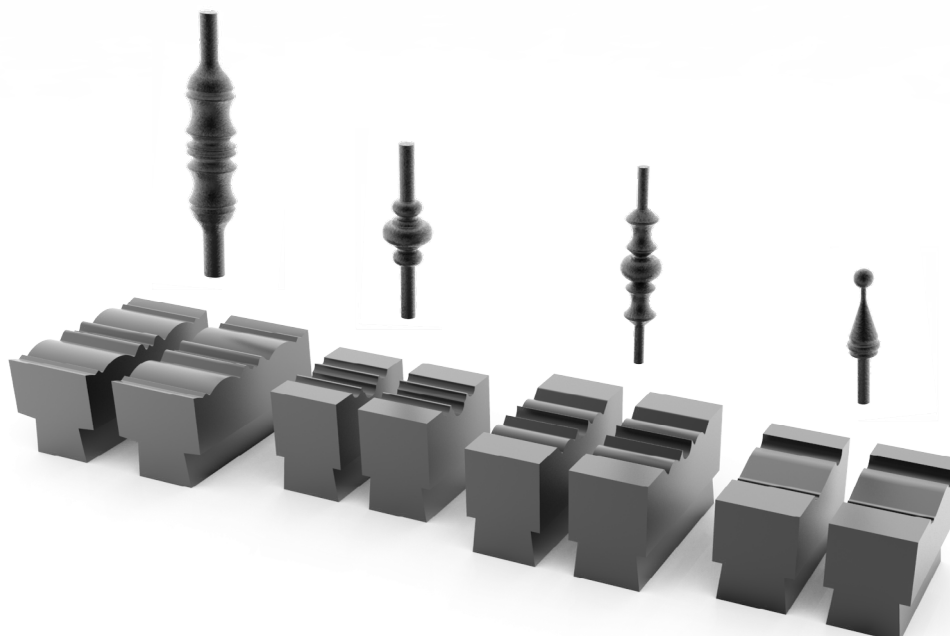


Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	70x60mm	Ø 16mm ∅ 16mm

### Matrices especiales

> Matrices especiales fabricadas a medida.

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



## Troqueladora de cerraduras

### Troqueladora de cerraduras PI85

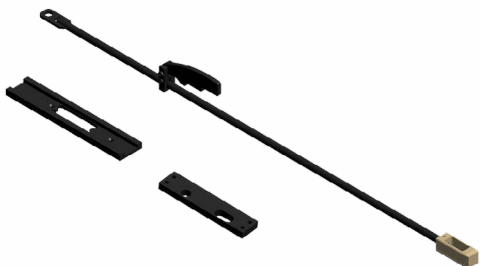
La Troqueladora Hidráulica PI85 Nargesa, es una NOVEDAD en el mundo de la cerradura. Patentada por Nargesa desde 2006 nos convierte en punteros en este tipo de maquinas. Encajan el 85% de las cerraduras de todas las marcas y modelos.

Referencia	100-07-01-001
Potencia del motor	0,75 KW / 1 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Espesor del tubo	1,5 y 2mm
Entrada cerradura	Ajustable de 18 a 37mm
Dimensiones	1500x570x1470mm
Peso	200 Kg



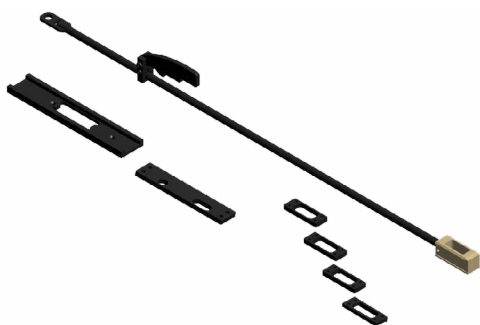
## Accesorios para Troqueladora de cerraduras

### Matriz de 35X35. Pared de 1,5mm



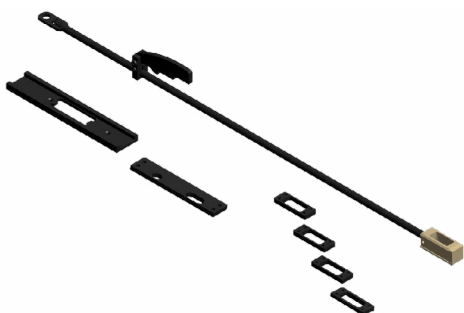
Referencia	140-07-01-00001
Tubo	35 x 35 mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	3 unidades
Peso	5 Kg

### Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 1,5mm



Referencia	140-07-01-00003
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

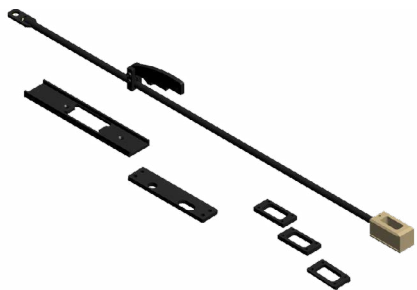
### Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 2mm



Referencia	140-07-01-00004
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

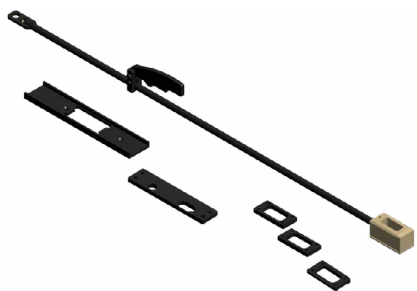
## Accesorios para Troqueladora de cerraduras

### Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 1,5mm.



Referencia	140-07-01-00005
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg

### Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 2mm.



Referencia	140-07-01-00006
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg



## Entalladora o Brochadora

### Entalladora o Brochadora BM25

La Brochadora Hidráulica BM25 Nargesa, es una máquina para realizar entallas o chaveteros en todo tipo de piezas: Piñones dentados, poleas, engranajes... También se utiliza como prensa para enderezar, desatranchar piezas oxidadas, montar y desmontar cojinetes, rodamientos, dolas...

Referencia	100-09-01-001
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	10 Tm
Velocidad de trabajo	24 mm/s
Velocidad de retroceso	54 mm/s
Caudal de la bomba	7,5 L
Recorrido del vástago	600 mm
Cuello de cisne	300 mm
Diámetro máximo de la pieza	600 mm*
Mesa portamatrices	420x420 mm
Dimensiones	750x1240x2400 mm
Peso	850 Kg



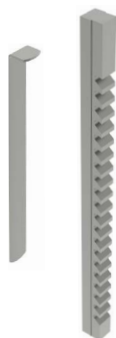
\* Para medidas distintas consultar con el fabricante

## Accesorios para Entalladora o Brochadora



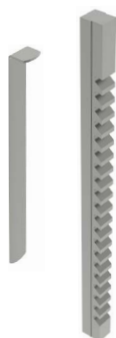
Tiempo de brochado  
0:30 min.

Brochas de 2mm	REF: 125-09-01-BR-00001
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	2 x 2mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	720lbs / 326,58Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado  
0:45 min.

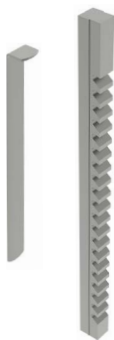
Brochas de 3mm	REF: 125-09-01-BR-00002
Tolerancia	JS9 (-0,013 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	3 x 3mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	650lbs / 294,83Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,787mm
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.




Tiempo de brochado  
1:00 min.

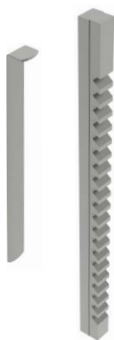
Brochas de 4mm	REF: 125-09-01-BR-00003
Tolerancia	JS9 (-0,015 +0,01)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	4 x 4mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.140lbs / 517,09Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,965mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado.


## Accesorios para Entalladora o Brochadora



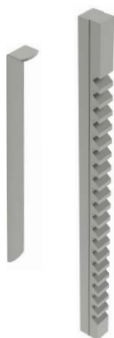
 Tiempo de brochado  
1:00 min.


Brochas de 5mm	REF: 125-09-01-BR-00004
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.860lbs / 843,68Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,27mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado



 Tiempo de brochado  
1:20 min.

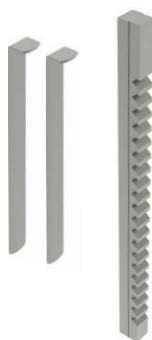
Brochas de 5mm	REF: 125-09-01-BR-00005
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	1.470lbs / 666,78Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,193mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado  
1:20 min.

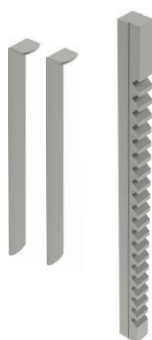
Brochas de 6mm	REF: 125-09-01-BR-00006
Tolerancia	JS9 (-0,016 +0,009)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	6 x 6mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	2.100lbs / 952,54Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.


## Accesorios para Entalladora o Brochadora



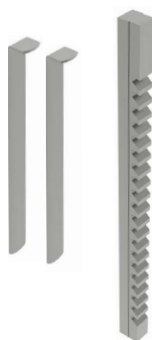
 Tiempo de brochado  
2:30 min.


Brochas de 8mm	REF: 125-09-01-BR-00008
Tolerancia	JS9 (-0,017 +0,013)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	8 x 7mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	3.680lbs / 1.669,22Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,27mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado  
2:30 min.

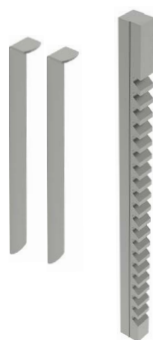
Brochas de 10mm	REF: 125-09-01-BR-00009
Tolerancia	JS9 (-0,018 +0,012)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	10 x 8mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	6.500lbs / 2.948,35Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado  
2:30 min.

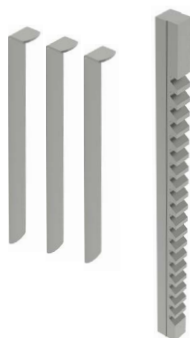
Brochas de 12mm	REF: 125-09-01-BR-00010
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,014)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	12 x 8mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	8.400lbs / 3.810,17Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.


## Accesorios para Entalladora o Brochadora



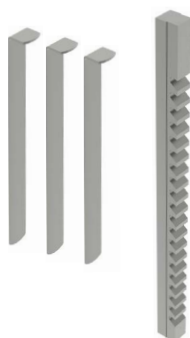
 Tiempo de brochado  
2:30 min.


Brochas de 14mm		REF: 125-09-01-BR-00011
Tolerancia	JS9 (-0,023 +0,013)	
Modelo	D	
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm	
Dimensiones de la chaveta	14 x 9mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	11.100lbs / 5.034,87Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas	
Espesor de la cuña	1,587mm	
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm	
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm	
Peso	1 Kg. Aproximado.	



 Tiempo de brochado  
3:40 min.

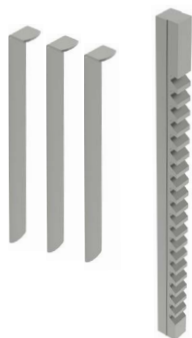
Brochas de 16mm		REF: 125-09-01-BR-00012
Tolerancia	JS9 (-0,024 +0,012)	
Modelo	E	
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm	
Dimensiones de la chaveta	16 x 10mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas	
Espesor de la cuña	1,422mm	
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm	
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm	
Peso	1,5 Kg. Aproximado.	




 Tiempo de brochado  
3:40 min.

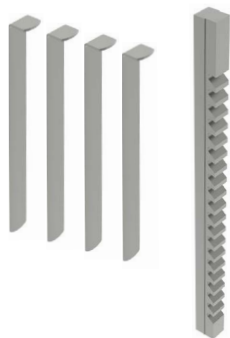
Brochas de 18mm		REF: 125-09-01-BR-00013
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,013)	
Modelo	E	
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm	
Dimensiones de la chaveta	18 x 11mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas	
Espesor de la cuña	1,422mm	
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm	
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm	
Peso	1,5 Kg. Aproximado.	


## Accesorios para Entalladora o Brochadora



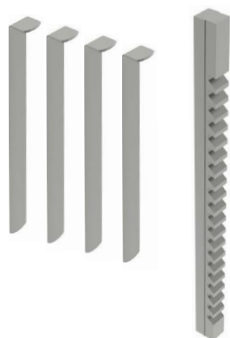
 Tiempo de brochado  
4:20 min.


Brochas de 20mm	REF: 125-09-01-BR-00014
Tolerancia	JS9 (-0,026 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	20 x 12mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	8.800lbs / 3.991,61Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado  
5:00 min.

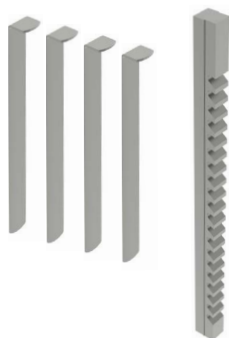
Brochas de 22mm	REF: 125-09-01-BR-00015
Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,014)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	22 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado  
5:00 min.

Brochas de 24mm	REF: 125-09-01-BR-00016
Tolerancia	JS9 (-0,025 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	24 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.


## Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado  
5:00 min.


Brochas de 25mm	REF: 125-09-01-BR-00017
Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,013)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	25 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	12.300lbs / 5.579,18Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado  
0:30 min.

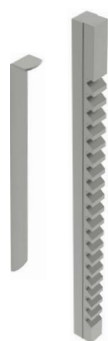
Brochas de 1/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00001
Tolerancia	JS9 (0,0625 · 0,0635)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	390lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado  
0:30 min.

Brochas de 3/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00002
Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	780lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

## Accesorios para Entalladora o Brochadora



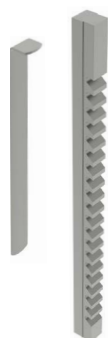
Tiempo de brochado  
0:45 min.

Brochas de 1/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00003
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	650lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado  
0:40 min.

Brochas de 3/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00004
Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	930lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

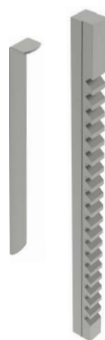



Tiempo de brochado  
1:00 min.

Brochas de 1/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00005
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	720lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

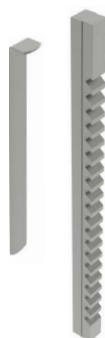



## Accesorios para Entalladora o Brochadora



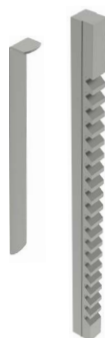
 Tiempo de brochado  
1:00 min.


Brochas de 5/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00006
Tolerancia	JS9 (0,1564 · 0,1574)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.320lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0420 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado  
1:00 min.

Brochas de 3/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00007
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.860lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado  
1:20 min.

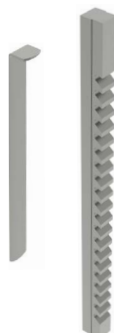
Brochas de 3/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00008
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	1.540lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.

## Accesorios para Entalladora o Brochadora

Brochas de 1/4 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00009
Tolerancia	JS9 (0,2502 · 0,2512)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	2.520lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



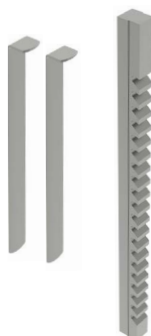
Tiempo de brochado  
1:20 min.



Brochas de 5/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00010
Tolerancia	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	3.960lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0550 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



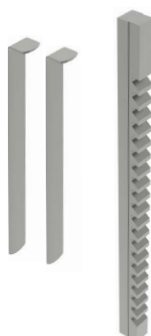
Tiempo de brochado  
2:30 min.



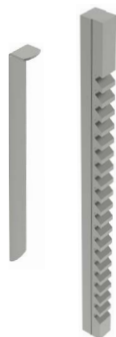
Brochas de 3/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00011
Tolerancia	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	4.340lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.




Tiempo de brochado  
2:30 min.

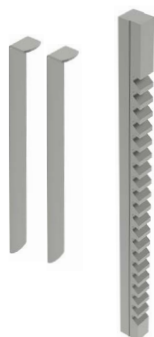



## Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado  
2:30 min.

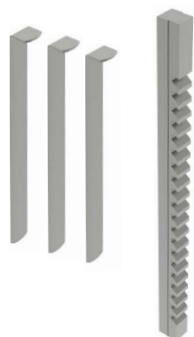
Brochas de 5/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00012
Tolerancia	JS9 (0,3127 - 0,3137)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado  
2:30 min.

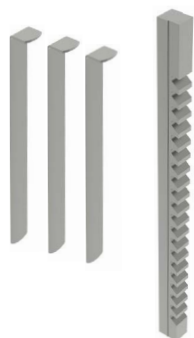
Brochas de 3/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00013
Tolerancia	JS9 (0,3755 - 0,3765)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	7.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.


## Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado  
**3:00 min.**

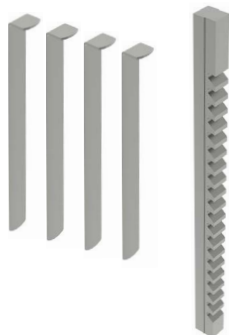
Brochas de 7/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00014
Tolerancia	JS9 (0,4380 · 0,4390)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.400lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado  
**3:00 min.**

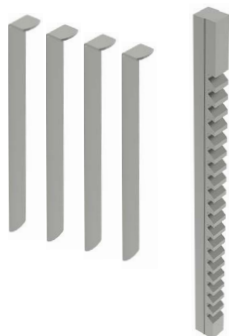
Brochas de 1/2 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00015
Tolerancia	JS9 (0,5006 · 0,5016)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.


## Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado  
**3:40 min.**

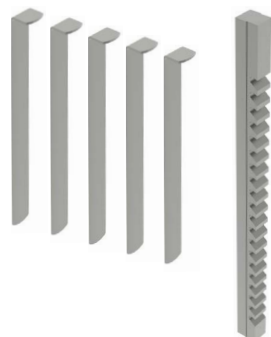
Brochas de 9/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00016
Tolerancia	JS9 (0,5631 · 0,5641)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado  
**4:00 min.**

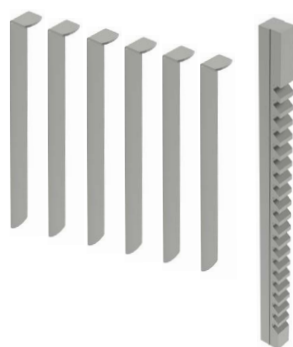
Brochas de 5/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00017
Tolerancia	JS9 (0,6260 · 0,6270)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.600lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.

## Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado  
5:00 min.

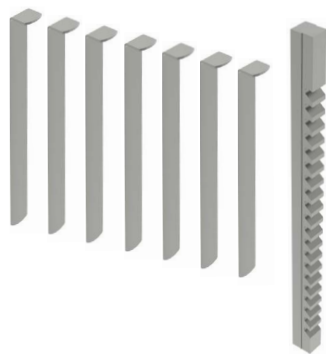
Brochas de 3/4 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00018
Tolerancia	JS9 (0,7515 · 0,7525)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	11.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	5 cuñas / 6 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado  
6:00 min.

Brochas de 7/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00019
Tolerancia	JS9 (0,8765 · 0,8775)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	1 x 20 1/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	6 cuñas / 7 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	3,500 Kg. Aproximado.

## Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado  
8:00 min.

<b>Brochas de 1 pulgada</b>	<b>REF: 125-09-01-BRP-00020</b>
<b>Tolerancia</b>	JS9 (1,0015 · 1,0025)
<b>Modelo</b>	F
<b>Dimensiones de la brocha</b>	1 x 20 1/4 pulgadas
<b>Long. Corte mínima / máxima</b>	1 pulgada / 6 pulgadas
<b>Presión requerida</b>	11.100lbs
<b>Nº de cuñas / Nº de pasadas</b>	7 cuñas / 8 pasadas
<b>Espesor de la cuña</b>	0,0625 pulgadas
<b>Diámetro del casquillo</b>	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
<b>Longitud del casquillo</b>	6 pulgadas
<b>Peso</b>	3,500 Kg. Aproximado.

## Accesorios para Entalladora o Brochadora

### Casquillos



Casquillos guía de acero F114 en tolerancia de diámetro H8 para optimizar el perfecto acabado de la pieza.

*Para otras medidas consultar con el fabricante.*

Referencia	Modelo	Diámetro	Longitud	Tolerancia	Brochas
125-09-01-CBR-00002	A	10 mm	32 mm	J9	2 - 3 mm
125-09-01-CBR-00004	B	12 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00005	B	14 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00006	B	16 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00007	B	17 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00008	C	18 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00009	C	19 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00010	C	20 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00011	C	22 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00012	C	24 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00013	C	25 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00014	C	28 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00015	C	30 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00016	D	32 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00017	D	35 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00018	D	38 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00020	D	40 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00021	D	42 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00022	D	45 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00023	D	48 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00024	D	50 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00025	E	55 mm	127 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00026	E	60 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00027	E	65 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00028	F	70 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00029	F	75 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00030	F	80 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00031	F	85 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00032	F	90 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00033	F	95 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm



## Prensa plegadora horizontal

### Prensa plegadora horizontal PP200CNC

La versatilidad de la Prensa plegadora horizontal PP200CNC Nargesa de 20 toneladas nos permite doblar, plegar, curvar, cortar, conformar en frío, ensanchar y reducir, abocardar, embutir, ensamblar...

· **El nuevo modo ECO** de nuestros productos más recientes permite ahorrar energía y contribuir a la conservación del medio ambiente.

En la actualidad, conocemos la enorme importancia del ahorro de energía. Es por esto por lo que nuestra nueva maquinaria incorpora un "ECO mode" que desconecta de forma automática las partes eléctricas que generan un mayor consumo de energía si se detecta un periodo de inactividad. Así, cuando es necesario reanudar la producción, solo basta con presionar el pedal para continuar trabajando.

Creemos que esta característica es de vital importancia tanto para el ahorro de nuestros clientes como para la sostenibilidad de nuestro planeta, ya que somos una empresa muy comprometida con el medio ambiente.

· **Rápida puesta en marcha:** La máquina se envía completamente montada, solo es necesario conectarla a la red eléctrica y trabajar.

· **Versatilidad:** La Nargesa PP200CNC contiene un gran catálogo de matrices opcionales.

· **Fácil fabricación de utillajes:** El mismo cliente o cualquier matricero puede fabricar troqueles o matrices.

Referencia	100-16-01-001
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV a 1400r.p.m
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Fuerza de trabajo	20.000 Kg / 200 KN
Velocidad de trabajo	10 mm/s
Velocidad de retroceso	35 mm/s
Carrera máxima	250 mm
Repetitividad	0,05 mm
Medidas de la mesa	600x1170 mm
Dimensiones	660x1180x1130 mm
Peso	665 Kg



**NUEVO**



Las Prensas plegadoras horizontales Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , **muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación mas cómoda y precisa.**

Solo debemos introducir el material, el espesor, el ángulo de plegado, elegir el punzón y la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente.

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Tope automatizado PP200CNC

El tope automatizado es un accesorio diseñado específicamente para sacar el mayor rendimiento a la Prensa Plegadora Horizontal PP200CNC, ofreciendo la posibilidad de posicionar automáticamente el eje "X" para las diferentes operaciones programadas y calculadas con el control CNC ESA S625, mejorando así las prestaciones de funcionamiento y calidad de trabajo con esta máquina.

El tope automatizado de la PP200CNC permite realizar piezas únicas o en serie con una mayor precisión, rapidez y repetitividad respecto al sistema manual anterior. Las principales características y funciones son:

- Accionamiento mediante servomotor ESA y correas dentadas HTD que permiten un posicionamiento automático del eje "X" con una precisión de  $\pm 0.02$ mm.
- Ajuste manual del carro transversal, eje "Z" para cubrir todas las posibilidades de operaciones que ofrece la prensa plana PP200CNC, plegados, punzonados, curvados...
- Desplazamientos longitudinales de ambos carros mediante guías lineales de alta precisión y patines de recirculación de bolas.
- Control anticolidión automático gestionado por el propio software.
- Fácil instalación mecánica y eléctrica para una rápida preparación y puesta en marcha.

<b>Referencia</b>	<b>140-16-01-50000</b>
<b>Motor eléctrico</b>	Servomotor 0,9Nm, 0,520kW, 5000rpm
<b>Tensión eléctrica</b>	480V, 400V ,220V Trifasica 220V Monofasica
<b>Longitud de carrera del eje X</b>	1210 mm
<b>Longitud de carrera del eje Z</b>	300 mm
<b>Velocidad de desplazamiento</b>	1000mm /s
<b>Precisión de posicionamiento</b>	$\pm 0.02$ mm
<b>Repetitividad</b>	$\pm 0.02$ mm
<b>Máxima carga estructural</b>	2.000 Kg
<b>Dimensiones</b>	1496x1041x426 mm
<b>Peso</b>	115 Kg



**NUEVO**

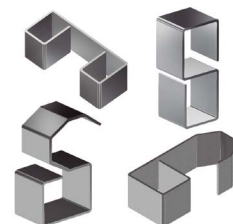


## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Matriz de plegar a 161 mm V 16, 22, 35, 50 mm



Matriz de plegar o doblar hasta 161mm con 4 aberturas (16, 22, 35, 50mm) y un punzón de 80°. Este multiuive permite plegar chapa de 1mm hasta 8 mm. El Punzón de diámetro exterior de 70 mm permite realizar figuras completamente cerradas de hasta un mínimo de 75mm de ala interior.



Ref. punzón: 131-16-01-00041 · P.70.80.R1.5

Ref. matriz: 125-16-01-00006

V 16: Chapa de 1 a 3mm · M.460.R/16

V 22: Chapa de 2 a 4mm · M.460.R/22

V 35: Chapa de 3 a 6mm · M.460.R/35

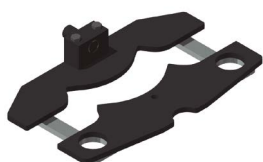
V 50: Chapa de 4 a 8mm · M.460.R/50

Longitud máxima de plegado: 161mm

Espesor máximo de plegado: 8mm

Utillaje de serie servido con la máquina

### Matriz conformado barrote 01



Referencia: 140-16-01-00001

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

*Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.*



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	656mm	21Kg

### Matriz de anillas



Referencia: 140-16-01-00003

Matriz para conformar aros o barandilla inglesa en pasamano colocado como pieza de forja ornamental en rejas, portales, vallas, cercas, para la unión entre barrotes.

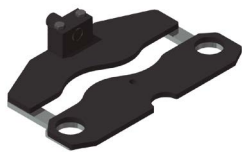
*Para Medidas distintas consultar con el fabricante.*



Ancho máximo	Espesor	Medidas exteriores	Peso
50mm	6mm	90mm	9,3Kg

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Matriz conformado barrote 04



**Referencia: 140-16-01-00004**

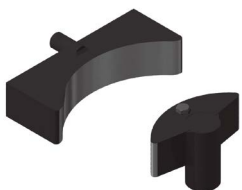
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

*Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.*



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	600mm	20,5 Kg

### Matriz curvar perfiles en grandes radios



**Referencia: 140-16-01-00006**

Matriz para conformar curvas en pasamano, tubos, macizos o perfiles en grandes radios. Ideal para curvar series pequeñas o piezas únicas sin necesidad de moldes a medida.



Capacidad máx macizo	Capacidad máx tubo	Diámetro mín.	Diámetro máx.	Peso
40mm o 1 1/2"	80x80 mm o 3"	300mm	No hay máximo.	35 Kg

### Matriz conformado barrote 08



**Referencia: 140-16-01-00008**

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

*Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.*



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	650mm	19,5Kg

### Matriz conformado barrote 09



**Referencia: 140-16-01-00009**

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

*Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.*



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12mm	522mm	22Kg

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Matriz conformado barrote 10



**Referencia: 140-16-01-00010**

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, llamado pecho paloma.

*Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.*



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12mm	1165mm	50Kg

### Matriz conformado barrote 11



**Referencia: 140-16-01-00011**

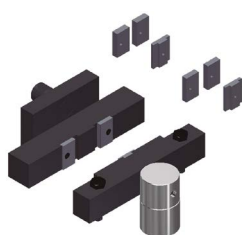
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

*Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.*



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
6, 8, 10, 12mm	760mm	32,5Kg

### Matriz conformar barrotes de reja trenzados



**Referencia: 140-16-01-00013**

Matriz de doblar chapa, pasamano o cuadradillo para realizar un bonito trenzado. Muy utilizado en vallas y rejas. Para pletinas de 6, 12 y 14mm de grueso.

*Para medidas distintas consulte con el fabricante.*



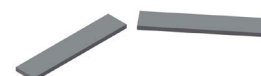
Capacidad máx.	Capacidad mín.	Peso
Cuadradillo de 14mm	Chapa de 2x40mm	18Kg

### Matriz de cortar pasamano 100x10mm



**Referencia: 140-16-01-00014**

Matriz de cortar pletina, pasamano o planchuela hasta 100mm por un espesor máximo de 10mm en acero.

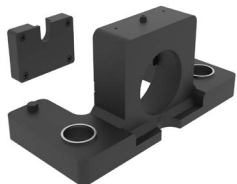


Longitud máx. corte	Espesor máximo corte	Peso
100mm	10mm	23Kg

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Matriz para conformar extremos de tubos

---

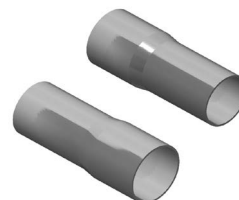


**Referencia:** 140-16-01-00016

Matriz base para modificar los extremos de los tubos para su ensamblaje. Puede realizar todo tipo de formas y pestañas en dependencia de las necesidades del cliente.

*Para formas especiales consultar con el fabricante.*

**Peso:** 110 Kg aprox.



### Útiles de reducción de diámetro PP200CNC

---

#### Cono reducción PP200CNC

---



**Referencia:** 140-16-01-RE001

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

**Peso:** 12,7 Kg.

#### Porta pinza reductora PP200CNC

---



**Referencia:** 140-16-01-RE002

Accesorio en el cual se fijan las **Pinzas Reductoras** de diferentes diámetros.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

**Peso:** 4,6 Kg.

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Pinza reductora PP200CNC



Este accesorio se acopla al Porta pinza reductora, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.

Es necesario adquirir una Pinza reductora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queremos conseguir.

Consulte la siguiente tabla de Pinzas reductoras:

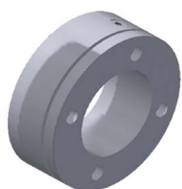


ØA max.	ØB min.	C max.	Referencia	Descripción
16mm	10mm	76mm	140-16-01-RE16-10	Pinza Reductora Tubo 16-10 Long. Max. 76mm
19mm	13mm	76mm	140-16-01-RE19-13	Pinza Reductora Tubo 19-13 Long. Max. 76mm
22mm	16mm	76mm	140-16-01-RE22-16	Pinza Reductora Tubo 22-16 Long. Max. 76mm
25mm	19mm	76mm	140-16-01-RE25-19	Pinza Reductora Tubo 25-19 Long. Max. 76mm
28mm	22mm	76mm	140-16-01-RE28-22	Pinza Reductora Tubo 28-22 Long. Max. 76mm
32mm	26mm	76mm	140-16-01-RE32-26	Pinza Reductora Tubo 32-26 Long. Max. 76mm
35mm	29mm	76mm	140-16-01-RE35-29	Pinza Reductora Tubo 35-29 Long. Max. 76mm
38mm	32mm	76mm	140-16-01-RE38-32	Pinza Reductora Tubo 38-32 Long. Max. 76mm
42mm	36mm	76mm	140-16-01-RE42-36	Pinza Reductora Tubo 42-36 Long. Max. 76mm
45mm	39mm	76mm	140-16-01-RE45-39	Pinza Reductora Tubo 45-39 Long. Max. 76mm
48mm	42mm	76mm	140-16-01-RE48-42	Pinza Reductora Tubo 48-42 Long. Max. 76mm
51mm	45mm	76mm	140-16-01-RE51-45	Pinza Reductora Tubo 51-45 Long. Max. 76mm
54mm	48mm	76mm	140-16-01-RE54-48	Pinza Reductora Tubo 54-48 Long. Max. 76mm
57mm	51mm	76mm	140-16-01-RE57-51	Pinza Reductora Tubo 57-51 Long. Max. 76mm
60mm	54mm	76mm	140-16-01-RE60-54	Pinza Reductora Tubo 60-54 Long. Max. 76mm
63mm	57mm	76mm	140-16-01-RE63-57	Pinza Reductora Tubo 63-57 Long. Max. 76mm
66mm	60mm	76mm	140-16-01-RE66-60	Pinza Reductora Tubo 66-60 Long. Max. 76mm
69mm	63mm	76mm	140-16-01-RE69-63	Pinza Reductora Tubo 69-63 Long. Max. 76mm
73mm	67mm	76mm	140-16-01-RE73-67	Pinza Reductora Tubo 73-67 Long. Max. 76mm

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Útiles de expansión de diámetro PP200CNC

#### Porta pinza para expandir tubo PP200CNC



**Referencia:** 140-16-01-EX001

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

#### Mandril de expansión PP200CNC



**Referencia:** 140-16-01-EX002

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

#### Pinza expansora PP200CNC



Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Es necesario adquirir una Pinza expansora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

Consulte la siguiente tabla de Pinzas expansoras:

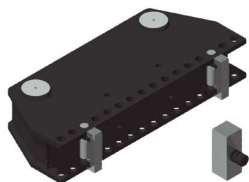


ØA min.	ØB max.	C max.	Referencia	Descripción
22mm	28mm	40mm	140-16-01-EX22-28	Pinza Expansora Tubo 22-28 Long. Max. 40mm
25mm	31mm	40mm	140-16-01-EX25-31	Pinza Expansora Tubo 25-31 Long. Max. 40mm
28mm	34mm	50mm	140-16-01-EX28-34	Pinza Expansora Tubo 28-34 Long. Max. 50mm
31mm	37mm	60mm	140-16-01-EX31-37	Pinza Expansora Tubo 31-37 Long. Max. 60mm
35mm	41mm	60mm	140-16-01-EX35-41	Pinza Expansora Tubo 35-41 Long. Max. 60mm
38mm	44mm	65mm	140-16-01-EX38-44	Pinza Expansora Tubo 38-44 Long. Max. 65mm
41mm	47mm	65mm	140-16-01-EX41-47	Pinza Expansora Tubo 41-47 Long. Max. 65mm
44mm	50mm	80mm	140-16-01-EX44-50	Pinza Expansora Tubo 44-50 Long. Max. 80mm
47mm	53mm	80mm	140-16-01-EX47-53	Pinza Expansora Tubo 47-53 Long. Max. 80mm
51mm	57mm	80mm	140-16-01-EX51-57	Pinza Expansora Tubo 51-57 Long. Max. 80mm
54mm	60mm	80mm	140-16-01-EX54-60	Pinza Expansora Tubo 54-60 Long. Max. 80mm
60mm	66mm	80mm	140-16-01-EX60-66	Pinza Expansora Tubo 60-66 Long. Max. 80mm



## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Matriz enderezar perfiles



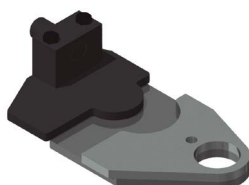
**Referencia:** 140-16-01-00017

Matriz que se utiliza para enderezar perfiles o piezas.  
Ajustable a diferentes capacidades en función del perfil.



<b>Capacidad máxima</b>	<b>Peso</b>
H 150 mm	72 Kg

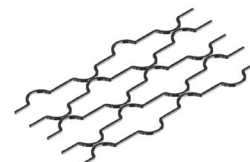
### Matriz conformado barrote 20



**Referencia:** 140-16-01-00020

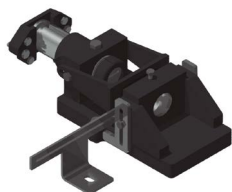
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

*Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.*



<b>Medidas cuadradillo</b>	<b>Medidas circunferencia</b>	<b>Peso</b>
12x12mm	90mm	11 Kg

### Matriz de punzonar

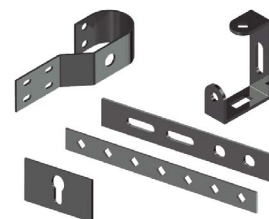


**Referencia:** 140-16-01-00022

Matriz porta punzones, compatible con punzones marca Nargesa.

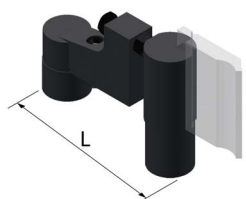
**Escote:** 54mm

**Distancia libre para útil:** 95mm



	<b>Redondo</b>	<b>Cuadrado</b>	<b>Rectangular</b>	<b>Ovalado</b>	<b>Peso</b>
<b>Capacidad máx. Punzonado</b>	43mm	35mm	20x34mm	21x40mm	52 Kg

### Portapunzones Promecam



**Referencia:** 140-16-01-00023

Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam.

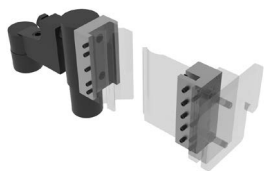
*Compatible con cualquier punzón Promecam.*



<b>Longitud máxima de plegado</b>	<b>Longitud (L)</b>	<b>Peso</b>
161mm	276 mm	14kg

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

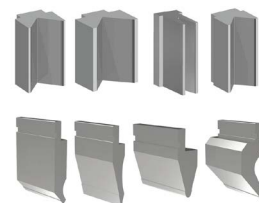
### Porta-Promecam invertido PP200



**Referencia: 140-16-01-00039**

Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam con posición invertida.

*Compatible con cualquier punzón Promecam.*



Longitud máxima de plegado	Peso
161mm	19,8kg

### Matriz conformar abrazaderas



**Referencia: 140-16-01-00024**

Matriz para conformar abrazaderas de todo tipo. Este utillaje se fabrica según necesidades del cliente. Para su fabricación son necesarios los planos o pieza de muestra.

**Capacidad máxima: 100x4 mm**



### Punzones especiales

Punzones de plegado para doblar piezas especiales de tamaños reducidos o plegados hasta 30 grados.



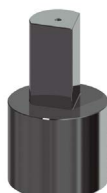
Punzón Plegado D70 30° **P.70.30.R1,5**

**Referencia: 140-16-01-00025**

Longitud máx. plegado: 100 mm

Grados del punzón: 30°

Diámetro del punzón: 70 mm



Punzón Plegado D40 80° **P.40.80.R1**

**Referencia: 140-16-01-00026**

Longitud máx. plegado: 60 mm

Grados del punzón: 80°

Diámetro del punzón: 40 mm



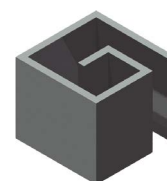
Punzón Plegado D22 80° **P.22.80.R1**

**Referencia: 140-16-01-00027**

Longitud máx. plegado: 60 mm

Grados del punzón: 80°

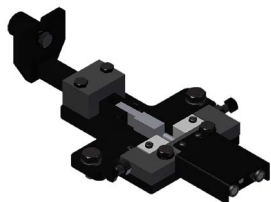
Diámetro del punzón: 22 mm



**Peso: 3 Kg. cada unidad aprox.**

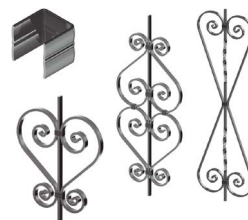
## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Matriz conformar grapas barrotes



**Referencia: 140-16-01-00028**

Matriz para fabricar las grapas utilizadas para unir diferentes barrotes de forja sin necesidad de soldadura.



Capacidad máxima	Peso
25x5mm	9Kg

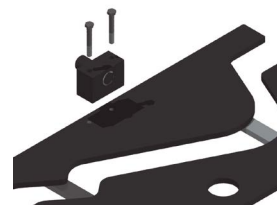
### Adaptador matriz conformado



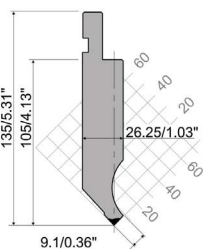
**Referencia: 140-16-01-00029**

Adaptador para las matrices de conformado. Intercambiable y compatible con cada una de las diferentes matrices de conformado de barrotes. Es imprescindible adquirir mínimo un adaptador para poder trabajar con las matrices especificadas.

**Peso: 3,1 Kg.**



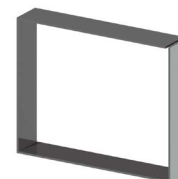
### Punzón Promecam PS.135.85.R08



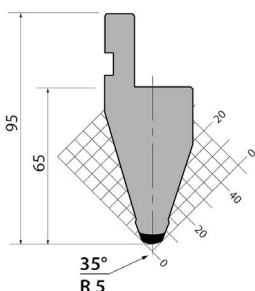
**Referencia: 140-16-01-00030**

**Longitud de plegado: 161 mm**

**Peso: 3,2 Kg.**



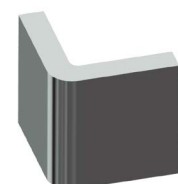
### Punzón Promecam P.95.35.R5



**Referencia: 140-16-01-00031**

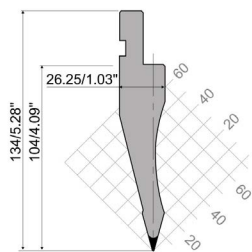
**Longitud de plegado: 161 mm**

**Peso: 2,3 Kg.**



## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

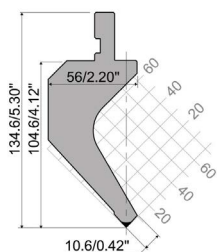
### Punzón Promecam PS.134.30.R08



Referencia: 140-16-01-00032  
 Longitud de plegado: 161 mm  
 Peso: 2,7 Kg.



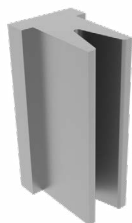
### Punzón Promecam PK.135.85.R08



Referencia: 140-16-01-00038  
 Longitud de plegado: 161 mm  
 Peso: 4,4 Kg.



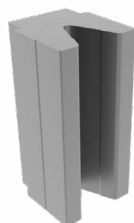
### Matriz Plegado T80.25.35



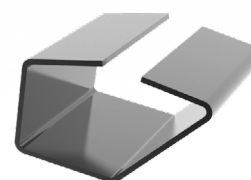
Referencia: 140-16-01-00036  
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 35°  
 V25: Chapa de 1,5 a 5 mm  
 Peso: 4 Kg.



### Matriz Plegado M80.45.40



Referencia: 140-16-01-00041  
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 45°  
 V40: Chapa de 3 a 8 mm  
 Peso: 6,2 Kg.

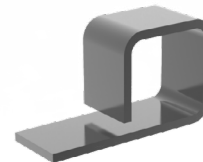


## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

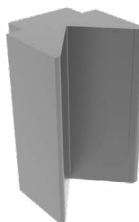
### Matriz Plegado M75.85.63



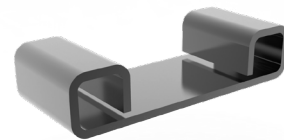
**Referencia: 140-16-01-00033**  
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°  
 V63: Chapa de 5 a 10 mm  
 Peso: 5 Kg.



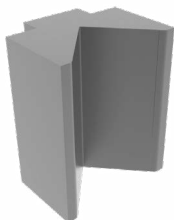
### Matriz Plegado M80.85.80



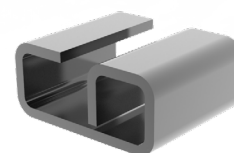
**Referencia: 140-16-01-00034**  
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°  
 V80: Chapa de 6 a 12 mm  
 Peso: 6 Kg.



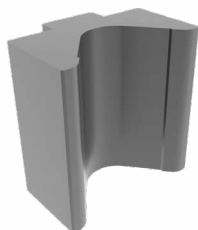
### Matriz Plegado M95.80.100



**Referencia: 140-16-01-00035**  
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°  
 V100: Chapa de 8 a 15 mm  
 Peso: 9 Kg.



### Matriz Plegado MK103.80.125



**Referencia: 140-16-01-00040**  
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°  
 V125: Chapa de 12 a 20 mm  
 Peso: 12,4 Kg.

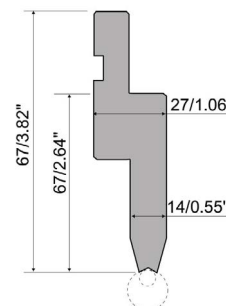


## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

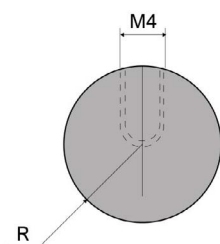
### Porta radios pequeños PU.67.14-S



**Referencia:** 140-16-01-00042  
 Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo.  
 (Para radios de 3 a 7,5mm)  
**Longitud de plegado:** 161 mm  
**Peso:** 2 Kg.

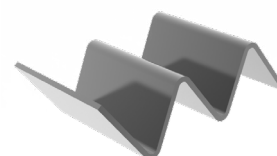


### Elementos de radio para Porta radios pequeños PU.67.14-S



Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

**Capacidad máxima:** 400kN / m.  
**Tonelaje:** 400 kN/m max.  
*Para su uso es necesario el Porta radios pequeños PU67.14-S*

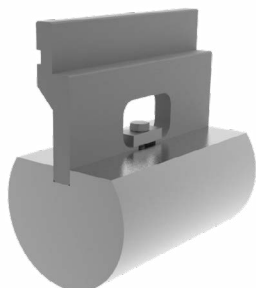


Consulte la siguiente tabla de radios:

Radio pequeño				
Tipo	Código	Referencia	Radio	Peso
C3	PU.67.14-S-C3	140-16-01-00044	3 mm	0,04 Kg.
C3.5	PU.67.14-S-C3.5	140-16-01-00045	3,5 mm	0,04 Kg.
C4	PU.67.14-S-C4	140-16-01-00046	4 mm	0,07 Kg.
C4.5	PU.67.14-S-C4.5	140-16-01-00047	4,5 mm	0,10 Kg.
C5	PU.67.14-S-C5	140-16-01-00048	5 mm	0,12 Kg.
C5.5	PU.67.14-S-C5.5	140-16-01-00049	5,5 mm	0,14 Kg.
C6	PU.67.14-S-C6	140-16-01-00050	6 mm	0,16 Kg.
C6.5	PU.67.14-S-C6.5	140-16-01-00051	6,5 mm	0,20 Kg.
C7	PU.67.14-S-C7	140-16-01-00052	7 mm	0,16 Kg.
C7.5	PU.67.14-S-C7.5	140-16-01-00053	7,5 mm	0,20 Kg.

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Porta radios grandes PU.67.14

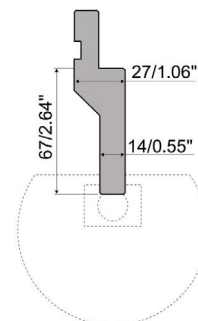


**Referencia: 140-16-01-00043**

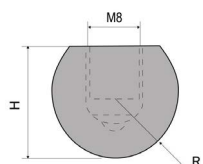
Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo.  
(Para radios de 8 a 50 mm)

**Longitud de plegado: 161 mm**

**Peso: 1,80 Kg.**



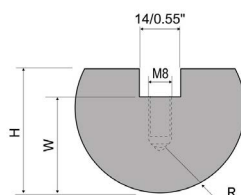
### Elementos de radio para Porta radios grandes PU.67.14



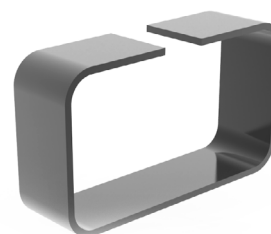
Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

**Tonelaje: 800 kN/m max.**

*Para su uso es necesario el Porta radios grandes PU67.14*



Consulte la siguiente tabla de radios:

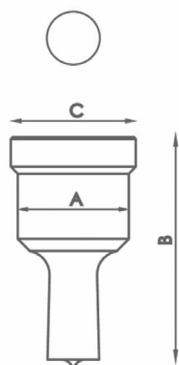


Radio grande						
Tipo	Código	Referencia	R (mm)	H (mm)	A (mm)	Peso
C13.08	PU.67.14-C13.08	140-16-01-00054	8	13	-	0,04 Kg.
C13.09	PU.67.14-C13.09	140-16-01-00055	9	16	-	0,04 Kg.
C16.10	PU.67.14-C16.10	140-16-01-00056	10	16	-	0,04 Kg.
C17.12	PU.67.14-C17.12	140-16-01-00057	12	17	22	0,50 Kg.
C20.15	PU.67.14-C20.15	140-16-01-00058	15	20	27	0,75 Kg.
C22.17	PU.67.14-C22.17	140-16-01-00059	17	22	32	1,00 Kg.
C24.20	PU.67.14-C24.20	140-16-01-00060	20	24	34	1,40 Kg.
C25.22	PU.67.14-C25.22	140-16-01-00061	22	25	35	1,50 Kg.
C29.25	PU.67.14-C29.25	140-16-01-00062	25	29	39	2,00 Kg.
C34.27	PU.67.14-C34.27	140-16-01-00063	27	34	44	2,50 Kg.
C34.30	PU.67.14-C34.30	140-16-01-00064	30	34	44	2,70 Kg.
C37.32	PU.67.14-C37.32	140-16-01-00065	32	37	47	3,20 Kg.
C45.35	PU.67.14-C45.35	140-16-01-00066	35	45	55	4,10 Kg.
C42.37	PU.67.14-C42.37	140-16-01-00067	37	42	52	4,10 Kg.
C45.40	PU.67.14-C45.40	140-16-01-00068	40	45	55	4,60 Kg.
C60.45	PU.67.14-C60.45	140-16-01-00069	45	60	70	6,80 Kg.
C70.50	PU.67.14-C70.50	140-16-01-00070	50	70	80	8,70 Kg.

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Punzones y matrices

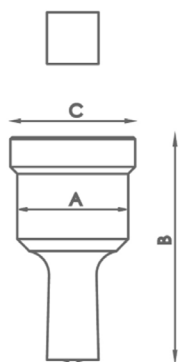
#### Punzones redondos estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C	
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	9mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm	
N50	41/42/43mm	50 mm	58 mm	54 mm	

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

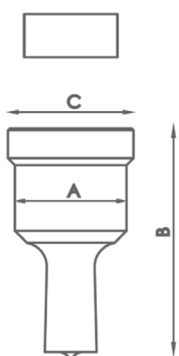
#### Punzones cuadrados estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17 18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

#### Punzones rectangulares estándar



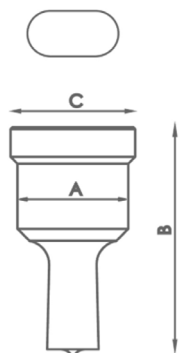
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*



## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

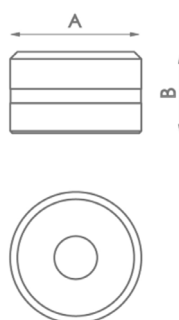
### Punzones ovalados estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 13x18 /13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

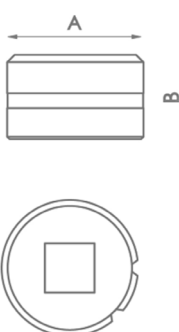
### Matrices redondas estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43mm	78 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Matrices cuadradas estándar

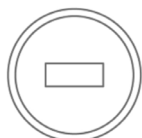
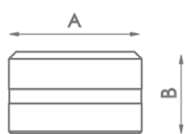


Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16 17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

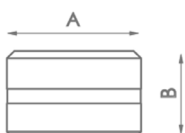
### Matrices rectangulares estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

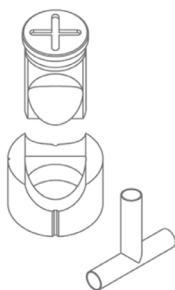
### Matrices ovaladas



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/ 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Matrices de abocardar

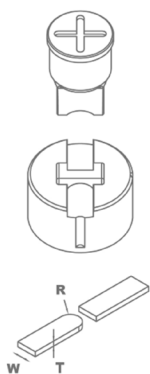


Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78

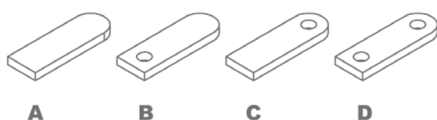
*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

### Matrices de orejetas R1



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



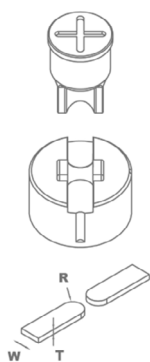
Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.  
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),  
W (ancho pletina), T (grosor pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

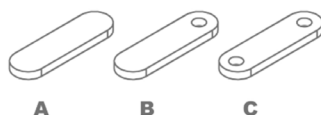
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

### Matrices de orejetas R2



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),  
W (ancho pletina), T (grosor pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

## Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

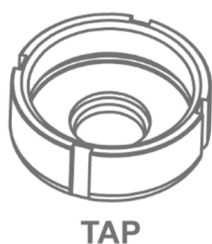
### Matrices de redondear esquinas



Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
<b>MRE28</b>	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
<b>MRE40</b>	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
<b>MRE50</b>	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78

Para medidas distintas consultar con el fabricante

### Tuercas para los punzones



Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60

### Acoples para las matrices



Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78

## Punzonadoras

### Punzonadora MX340G

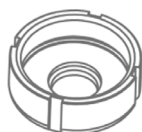
La punzonadora MX340G Nargesa de 40 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

Referencia	100-02-01-002
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo	7,1 mm/s
Velocidad de retroceso	9,3 mm/s
Recorrido del punzón	100 mm
Cuello de cisne	180 mm
Mesa portamatrices	245x265 mm
Dimensiones	690x870x1780 mm
Peso	615 Kg



## Accesorios para Punzonadora MX340G

### Tuercas para los punzones MX340



TAP



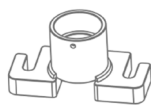
ATAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28 <i>De serie</i>
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60
125-02-01-00002	ATAP	Acoplamiento para TAP60

### Acoples para las matrices MX340



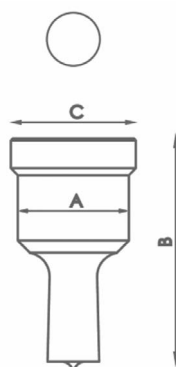
CAB



PORTABASES

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46 <i>De serie</i>
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-01-00037	N100	Portabases para matrices N100
140-02-01-00038	N125	Portabases para matrices N125

### Punzones redondos estándar MX340

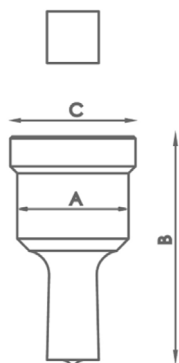


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5 /9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Punzonadora MX340G

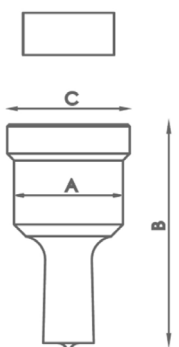
### Punzones cuadrados estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

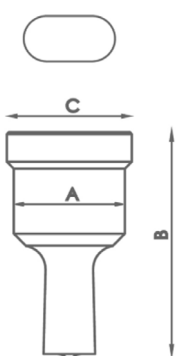
### Punzones rectangulares estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Punzones ovalados estándar MX340

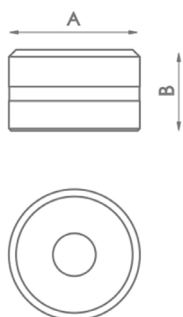


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17 11x23/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Punzonadora MX340G

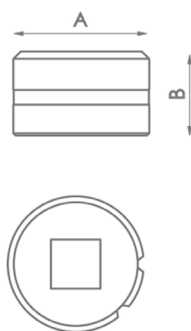
### Matrices redondas estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

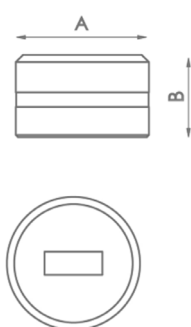
### Matrices cuadradas estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Matrices rectangulares estándar MX340



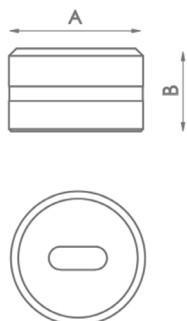
Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*



## Accesorios para Punzonadora MX340G

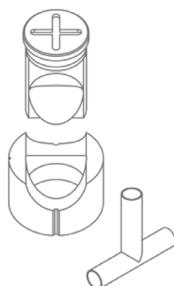
### Matrices ovaladas MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Matrices de abocardar MX340



Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Matrices de redondear esquinas MX340

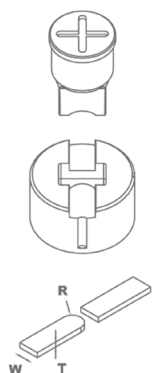


Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78

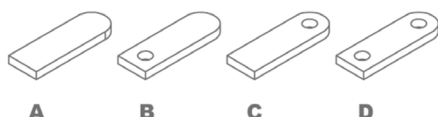
*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Punzonadora MX340G

### Matrices de orejetas R1 MX340

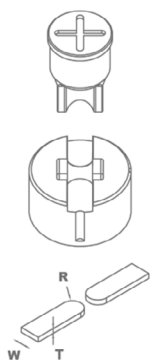


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

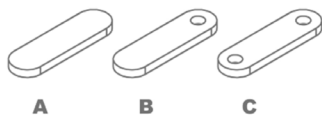


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.  
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),  
 W (ancho pletina), T (grosor pletina)  
 En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.  
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.  
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

### Matrices de orejetas R2 MX340



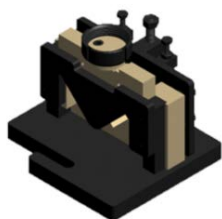
Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



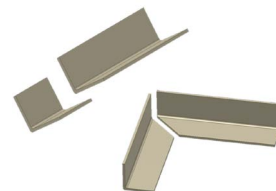
Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.  
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),  
 W (ancho pletina), T (grosor pletina)  
 En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.  
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.  
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

## Accesorios para Punzonadora MX340G

### Matriz de cortar ángulo. MX340

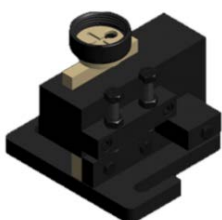


Referencia: 140-02-01-00001  
Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.

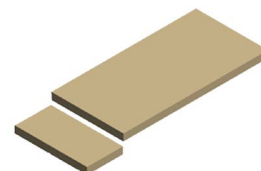


Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	60x60mm	50x50mm	32 Kg

### Matriz de cortar pletina. MX340

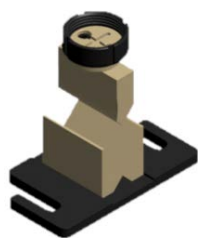


Referencia: 140-02-01-00002  
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 10mm de espesor.

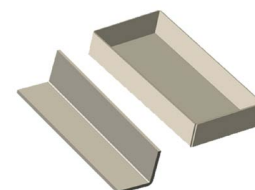


Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x10mm	28 Kg

### Matriz de plegar 170mm. MX340

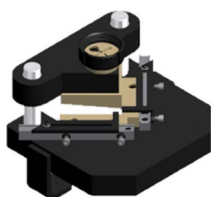


Referencia: 140-02-01-00004  
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88°. Matriz con V de 56mm y V de 26mm.

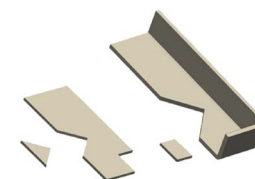


Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	12 Kg

### Matriz de despuntar a 90° regulable 100x100 MX340



Referencia: 140-02-01-00005  
Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 100x100mm a 90° fijos.



Unidades por máquina	Capacidad Max. corte	Peso
1	100x100x4	21 Kg

## Accesorios para Punzonadora MX340G

### Matriz de flechas en chapa MX340

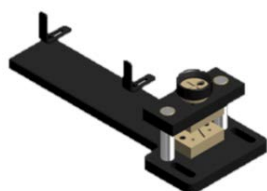


**Referencia: 140-02-01-00006**  
Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.

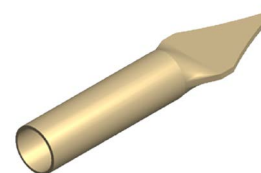


Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	21 Kg

### Matriz de flechas para tubo MX340

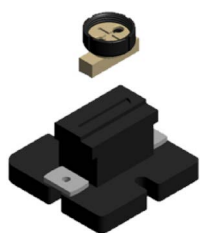


**Referencia: 140-02-01-00007**  
Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha.  
Apto para diferentes diámetros.

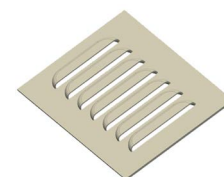


Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	19 Kg

### Matriz rejilla de ventilación. MX340



**Referencia: 140-02-01-00010**  
Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.



Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	20Kg

### Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX340



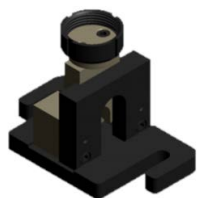
**Referencia: 140-02-01-00031**  
Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



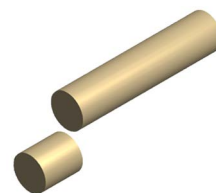
Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

## Accesorios para Punzonadora MX340G

### Matriz de cortar barra redonda. MX340



**Referencia: 140-02-01-00035**  
Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.

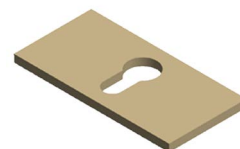


Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	15 Kg

### Punzón y matriz de bombín



**Referencia: 140-02-01-00036**  
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.  
Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.

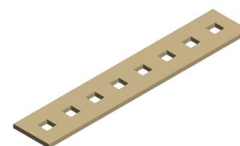


Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

### Extractor enderezador

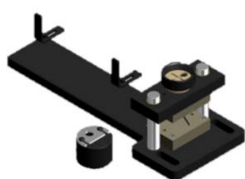


**Referencia: 140-02-01-00039**  
Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.

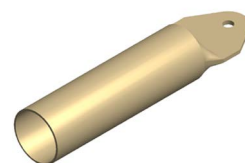


Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
3	15mm	15 Kg

### Matriz tornapuntas para tubo de valla



**Referencia: 140-02-01-00040**  
Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas.  
Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.



Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	23 Kg

## Punzonadoras

### Punzonadora MX700

La punzonadora MX700 Nargesa de 70 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

Referencia	100-02-02-003
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	400 V
Potencia hidráulica	70 Tn
Velocidad de trabajo	9 mm/s
Velocidad de retroceso	14 mm/s
Recorrido del punzón	160 mm
Cuello de cisne	350 mm
Mesa portamatrices	600x350 mm
Dimensiones	1130x1370x2060 mm
Peso	2000 Kg



## Accesorios para Punzonadora MX700

### Tuercas para los punzones MX700



TAP



ATAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-02-00312	TAP28	Tuerca para punzones N28 <i>De serie</i>
140-02-02-00011	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-02-00015	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-02-00014	TAP60	Tuerca para punzones N60
140-02-02-00010	TAP75	Tuerca para punzones N75
140-02-02-00012	TAP100	Tuerca para punzones N100
125-02-02-00042	ATAP	Acoplamiento para TAP100

### Acoples para las matrices MX700



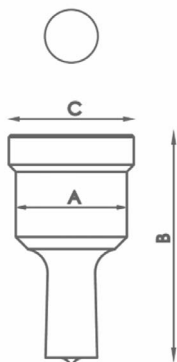
CAB



CAB N125

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-02-00313	N46	Acoplamiento para matrices N46 <i>De serie</i>
140-02-02-00019	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-02-00028	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-02-00044	N85	Acoplamiento para matrices N85
140-02-02-00029	N100	Acoplamiento para matrices N100
140-02-02-00027	N125	Acoplamiento para matrices N125

### Punzones redondos estándar MX700

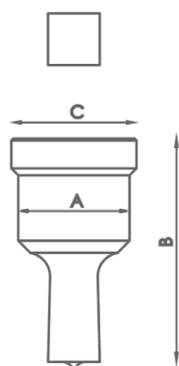


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5/9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Punzonadora MX700

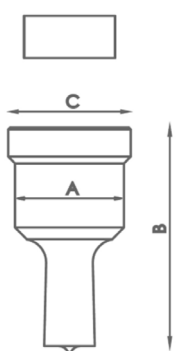
### Punzones cuadrados estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

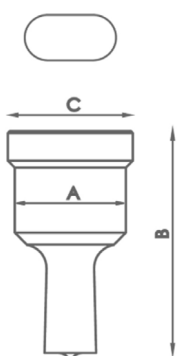
### Punzones rectangulares estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Punzones ovalados estándar MX700



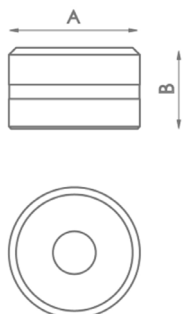
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17 11x23/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*



## Accesorios para Punzonadora MX700

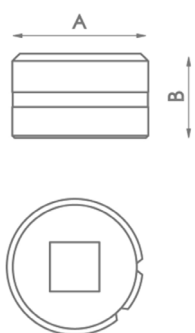
### Matrices redondas estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

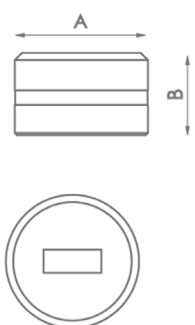
### Matrices cuadradas estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Matrices rectangulares estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Punzonadora MX700

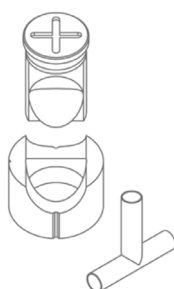
### Matrices ovaladas MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

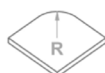
### Matrices de abocardar MX700



Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

### Matrices de redondear esquinas MX700

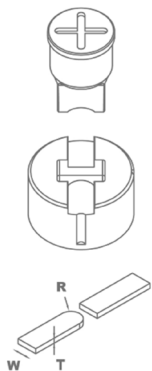


Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78

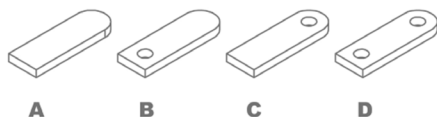
*Para medidas distintas consultar con el fabricante*

## Accesorios para Punzonadora MX700

### Matrices de orejetas R1 MX700

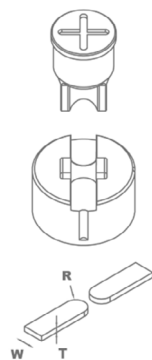


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

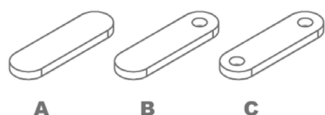


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.  
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)  
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.  
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.  
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

### Matrices de orejetas R2 MX700



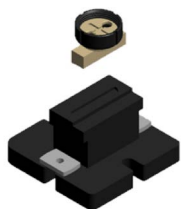
Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.  
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)  
En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.  
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.  
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

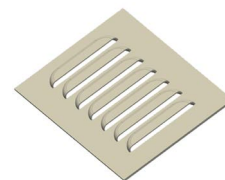
## Accesorios para Punzonadora MX700

### Matriz rejilla ventilación



**Referencia: 140-02-02-00031**

Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.



Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	21Kg

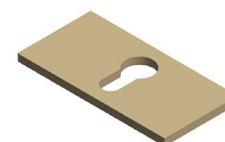
### Punzón y matriz de bombín MX700



**Referencia: 140-02-01-00036**

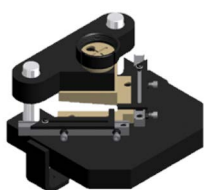
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.

Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.



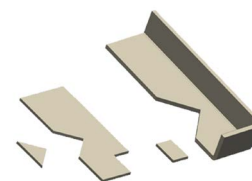
Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

### Matriz de despuntar a 90° regulable 150x150 MX700



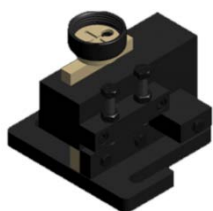
**Referencia: 140-02-02-00001**

Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 150x150mm a 90° fijos.



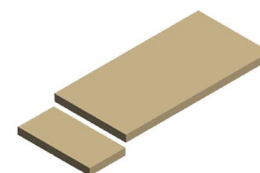
Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	150x150x8mm	38 Kg

### Matriz de cortar pletina 200 x 20. MX700



**Referencia: 140-02-02-00002**

Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 20mm de espesor.



Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	200x20mm	54 Kg

## Accesorios para Punzonadora MX700

### Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX700



Referencia: 140-02-01-00031

Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



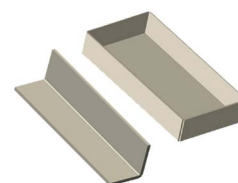
Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

### Matriz de plegar 170mm. MX700



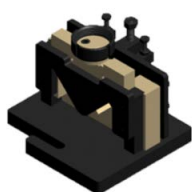
Referencia: 140-02-02-00034

Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88°. Matriz con V de 56mm y V de 26m.



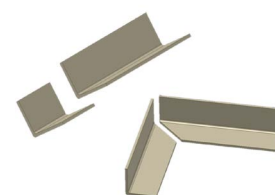
Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	13 Kg

### Matriz de cortar ángulo. MX700



Referencia: 140-02-02-00036

Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.



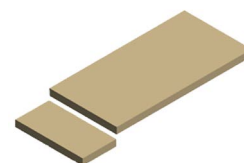
Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	80x80mm	50x50mm	32 Kg

### Matriz de cortar pletina 100 x 12. MX700



Referencia: 140-02-02-00037

Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 12mm de espesor.



Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x12mm	29 Kg

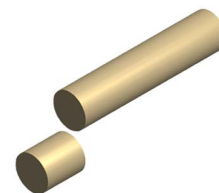
## Accesorios para Punzonadora MX700

### Matriz de cortar barra redonda. MX700



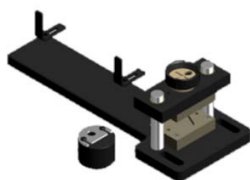
Referencia: 140-02-02-00038

Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.



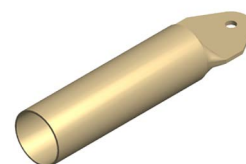
Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	16 Kg

### Matriz tornapuntas para tubo de valla MX700



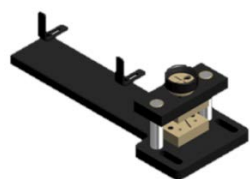
Referencia: 140-02-02-00039

Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas. Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.



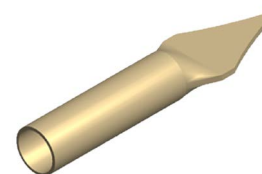
Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	24 Kg

### Matriz de flechas para tubo MX700



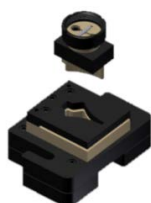
Referencia: 140-02-02-00040

Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.



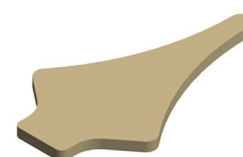
Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	20 Kg

### Matriz de flechas en chapa MX700



Referencia: 140-02-02-00041

Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	22 Kg

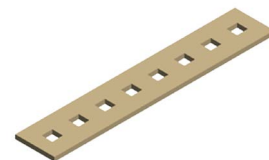
## Accesorios para Punzonadora MX700

### Extractor enderezador MX700



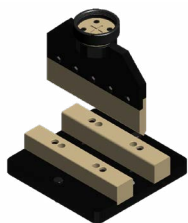
**Referencia: 140-02-02-00042**

Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.



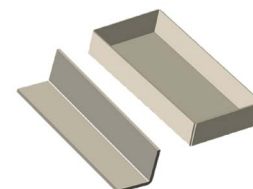
Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
1	15mm	15 Kg

### Matriz de plegar 350mm MX700



**Referencia: 140-02-02-00043**

Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 350mm.  
Punzón de 88°. Matriz con V ajustable de 120mm, 80mm, 40mm y 16mm.



Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	350mm	20mm	45 Kg

## Cizallas CNC

### Cizalla hidráulica C2006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C2006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-06-01-001
Potencia del motor	5,87 KW / 7,87 HP
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm <sup>2</sup> )
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm <sup>2</sup> )
Nº de pisadores	10 unidades
Longitud de corte	2030 mm
Cuello de cisne	190 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	10 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	2880x2360x1790 mm
Peso	5100 Kg



La Cizalla hidráulica C2006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado optimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.



## Cizallas CNC

### Cizalla hidráulica C3006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C3006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-06-02-003
Potencia del motor	9,6 KW / 12,87 HP
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm <sup>2</sup> )
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm <sup>2</sup> )
Nº de pisadores	15 unidades
Longitud de corte	3055 mm
Cuello de cisne	173 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	12 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	3880x2460x1820 mm
Peso	7500 Kg



La Cizalla hidráulica C3006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado óptimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.

## Plegadoras

### Plegadora hidráulica MP1500CNC

La plegadora hidráulica MP1500CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-05-09-001
Potencia motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	8,3 mm/s
Velocidad de retroceso del punzón	120 mm/s
Velocidad de bajada del punzón	200 mm/s
Recorrido máximo del punzón	200 mm
Long. de plegado entre montantes	1250 mm
Longitud de plegado total	1500 mm
Recorrido del tope trasero	600 mm
Cuello de cisne	270 mm
Dimensiones	2110x1880x2210 mm
Peso	4900 Kg



El potente control CNC ESA S630 cuenta con una potencia de procesamiento descomunal que **permite gestionar hasta cuatro ejes interpolados en cualquier combinación Y, X, R y Z, para dar solución a los plegados más complejos**, incorporando soporte en memoria flash para 5000 programas y una completa librería interna de punzones y matrices Promecam.

La pantalla gráfica táctil a color de 10" y alta resolución (1024 x 600 píxeles) responde eficazmente a las operaciones realizadas por el usuario y ofrece información clara y detallada en todo momento, permitiendo la edición de programas en modo gráfico y numérico, la gestión, edición y adición de nuevas matrices y punzones a las librerías existentes, el control de la secuencia de plegados, el control de colisiones de plegado, la simulación de plegados, el cálculo de desarrollo de la chapa y el diagnóstico de los sensores, entradas y salidas de la máquina de una forma totalmente intuitiva y sencilla.

## Plegadoras

### Plegadora hidráulica MP3003CNC

La plegadora hidráulica MP3003CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-05-06-002
Potencia motor	9,5 KW / 12 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	120 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	6,7 mm/s
Velocidad de retroceso del punzón	43,4 mm/s
Velocidad de bajada del punzón	26,8 mm/s
Recorrido máximo del punzón	160 mm
Long. de plegado entre montantes	2700 mm
Longitud de plegado total	3125 mm
Recorrido del tope trasero	600 mm
Cuello de cisne	320 mm
Dimensiones	3720x1930x2810 mm
Peso	9100 Kg



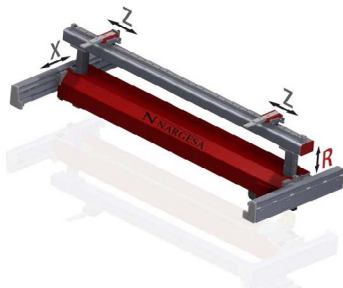
El potente control CNC ESA S630 cuenta con una potencia de procesamiento descomunal que **permite gestionar hasta cuatro ejes interpolados en cualquier combinación Y, X, R y Z, para dar solución a los plegados más complejos**, incorporando soporte en memoria flash para 5000 programas y una completa librería interna de punzones y matrices Promecam.

La pantalla gráfica táctil a color de 10" y alta resolución (1024 x 600 píxeles) responde eficazmente a las operaciones realizadas por el usuario y ofrece información clara y detallada en todo momento, permitiendo la edición de programas en modo gráfico y numérico, la gestión, edición y adición de nuevas matrices y punzones a las librerías existentes, el control de la secuencia de plegados, el control de colisiones de plegado, la simulación de plegados, el cálculo de desarrollo de la chapa y el diagnóstico de los sensores, entradas y salidas de la máquina de una forma totalmente intuitiva y sencilla.

## Accesorios para Plegadoras

### Eje R

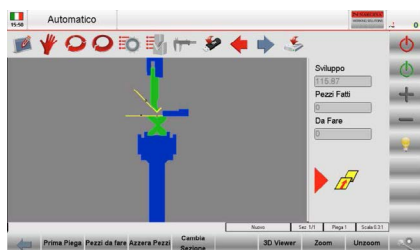
El Eje R no se suministra de serie con la máquina, el cliente puede incluirlo al hacer la compra o posteriormente. Este Eje cuenta con un sistema de comunicación Canopen que permite instalarlo de forma rápida y sencilla a la máquina. El operario sólo deberá conectarlo al motor del Eje X y los técnicos de Nargesa, de forma remota, configurarán el CNC.



<b>Referencia</b>	<b>140-05-OP-00001</b>
<b>Alta velocidad de búsqueda de medida</b>	130 mm/seg
<b>Servo motor</b>	1 Nm a 5000 rpm
<b>Recorrido del eje R</b>	150 mm
<b>Precisión mecánica</b>	0,05 mm

### Gráficos y cálculo de plegado en CNC

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la secuencia de plegado más eficiente. El cliente puede incorporar el software opcional en el CNC de la plegadora al hacer la compra o posteriormente. La instalación del software se puede realizar de forma remota por los técnicos de Nargesa.



<b>Referencia</b>	<b>140-05-OP-00002</b>
-------------------	------------------------

### Eje Z1-Z2

El eje Z1-Z2 nos permite optimizar el tiempo de preparación de la máquina. El CNC optimiza la posición de los topes Z1 y Z2 en función de las dimensiones de la pieza y la posición de las herramientas. El paralelismo de las agujas del tope con la trancha de la plegadora se ajusta automáticamente mediante micrómetros para garantizar la máxima precisión.



<b>Referencia</b>	<b>140-05-OP-00004</b>
<b>Alta velocidad de búsqueda de medida</b>	400 mm/seg
<b>Guías lineales de recirculación de bolas de alta precisión</b>	
<b>Servo motores</b>	1 Nm a 5000 rpm
<b>Carrera eje Z1, Z2</b>	2600 mm
<b>Precisión mecánica</b>	0,05 mm

\* En caso de adquirir esta opción la máquina se entregará con el CNC ESA 640

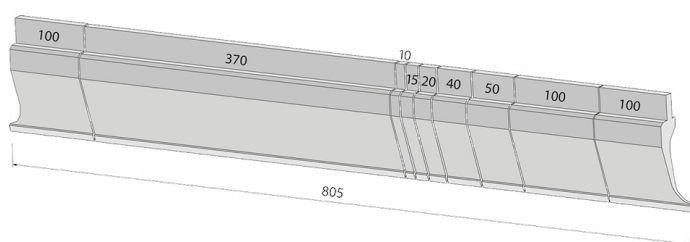
\* Esta opción solo está disponible si usted ha escogido los siguientes accesorios opcionales: Eje R y Gráficos y Cálculo de plegado en CNC

## Accesorios para Plegadoras

### Punzones

Todos los accesorios para las Plegadoras Nargesa están fabricados de acuerdo a las normas internacionales y garantizan alta resistencia a la tracción. *Para medidas distintas, consultar con el fabricante.*

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
● 42CrM04	900 - 1150 N/mm <sup>2</sup>	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
● C45	560 - 710 N/mm <sup>2</sup>	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC



#### Fraccionado de 805 mm

100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 100, 100 mm

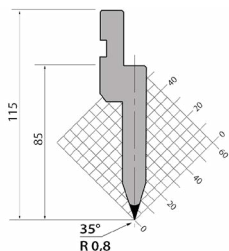
#### Fraccionado de 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100, 100 mm

#### Fraccionado de 800 mm

100, 10, 15, 20, 40, 50, 165, 300, 100 mm

#### ● PU.85.35.R08



##### Longitud

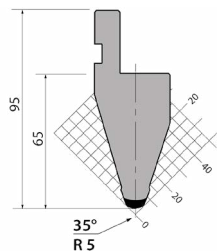
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

#### ● P.95.35.R5



##### Longitud

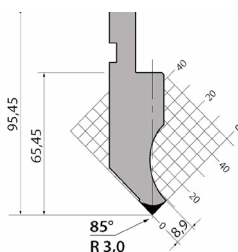
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

#### ● PK.95.85.R3



##### Longitud

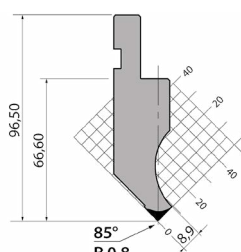
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

#### ● P.97.85.R08



##### Longitud

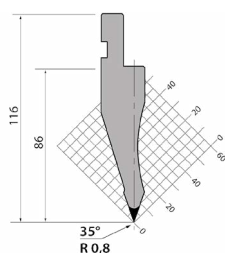
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

#### ● P.116.35.R08



##### Longitud

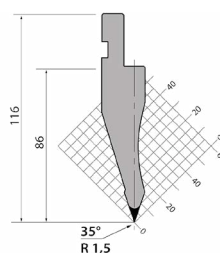
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

#### ● P.116.35.R15



##### Longitud

835 mm.

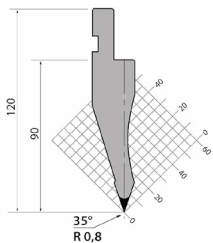
415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

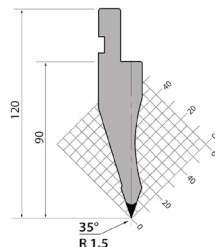
## Accesorios para Plegadoras

### ● P.120.35.R08



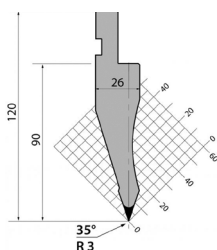
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### ● P.120.35.R15



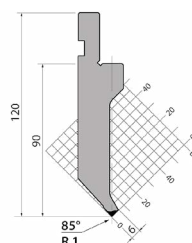
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### ● P.120.35.R3



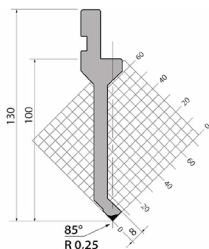
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### ● P.120.85.R1



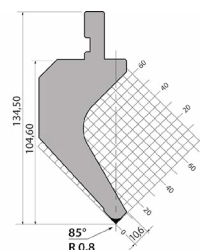
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### ● P.130.85.R025



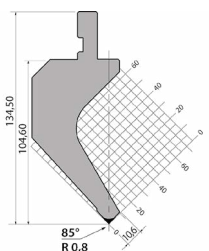
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### ● PK.135.85.R08



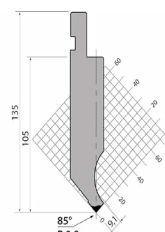
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### ● P.135.85.R08



<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### ● PS.135.85.R08



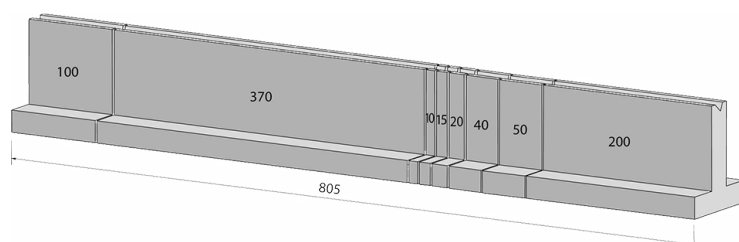
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

## Accesorios para Plegadoras

### Matrices

Para medidas distintas, consultar con el fabricante.

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
● 42CrM04	900 - 1150 N/mm <sup>2</sup>	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
● C45	560 - 710 N/mm <sup>2</sup>	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC



#### Fraccionado de 805 mm

100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 200 mm

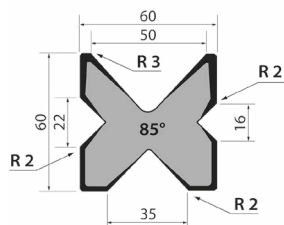
#### Fraccionado de 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 200 mm

#### Fraccionado de 495 mm

170, 100, 50, 45, 40, 35, 30, 25 mm

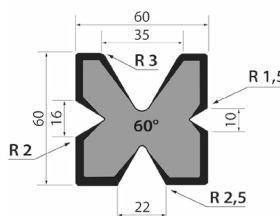
#### ● M.460.R



#### Longitud

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Frac.  
805 mm. Frac.

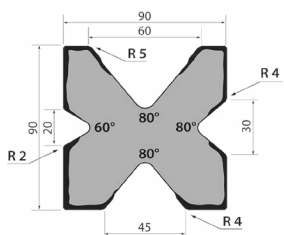
#### ● M.460.60



#### Longitud

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Frac.  
805 mm. Frac.

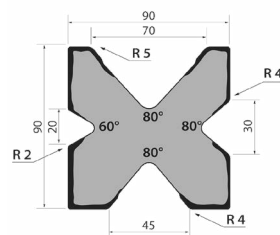
#### ● M.490



#### Longitud

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Frac.  
805 mm. Frac.

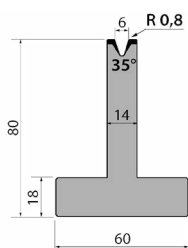
#### ● M.490.70



#### Longitud

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Frac.  
805 mm. Frac.

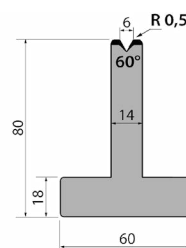
#### ● T80.06.35



#### Longitud

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Frac.  
805 mm. Frac.

#### ● T80.06.60

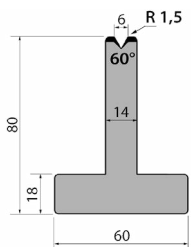


#### Longitud

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Frac.  
805 mm. Frac.

## Accesorios para Plegadoras

### • TR80.06.60



**Longitud**

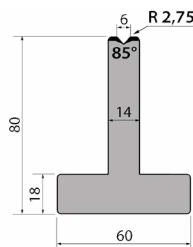
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • T80.06.85



**Longitud**

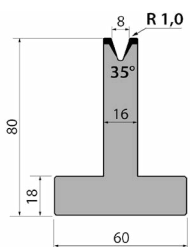
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • T80.08.35



**Longitud**

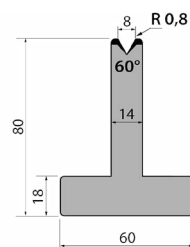
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • T80.08.60



**Longitud**

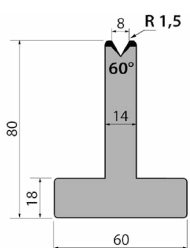
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • TR80.08.60



**Longitud**

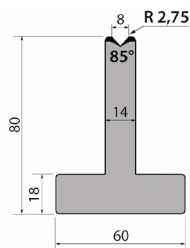
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • T80.08.85



**Longitud**

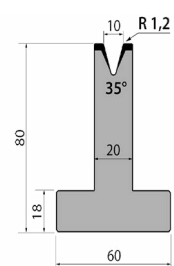
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • T80.10.35



**Longitud**

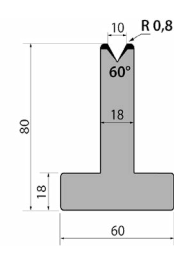
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • T80.10.60



**Longitud**

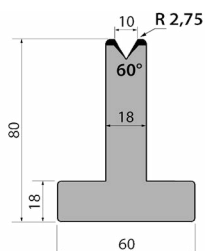
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • TR80.10.60



**Longitud**

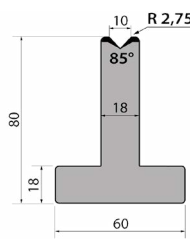
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### • T80.10.85



**Longitud**

835 mm.

415 mm.

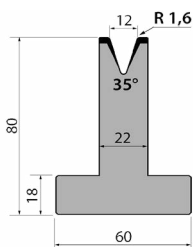
795 mm. Frac.

805 mm. Frac.



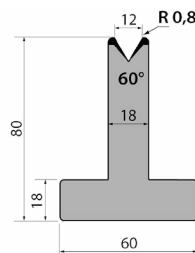
## Accesorios para Plegadoras

### • T80.12.35



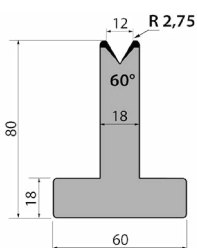
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.12.60



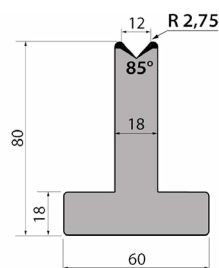
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • TR80.12.60



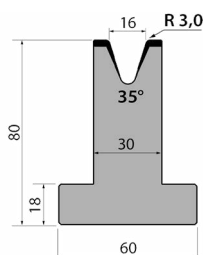
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.12.85



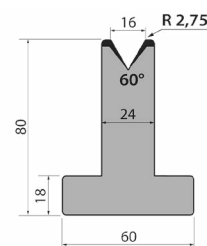
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.16.35



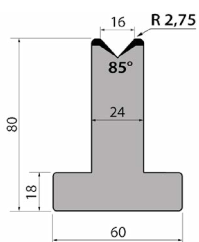
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.16.60



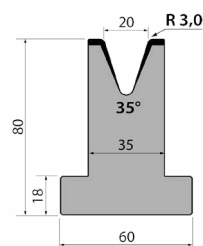
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.16.85



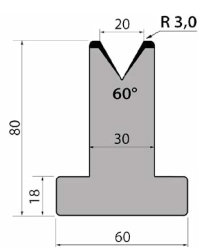
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.20.35



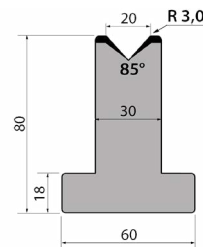
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.20.60



<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

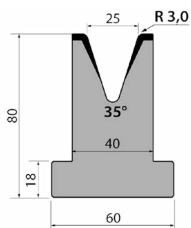
### • T80.20.85



<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

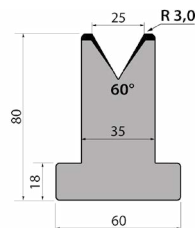
## Accesorios para Plegadoras

### • T80.25.35



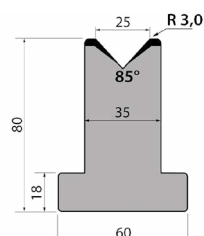
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.25.60



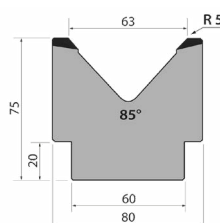
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • T80.25.85



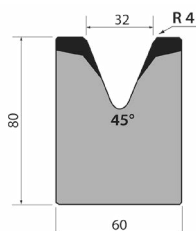
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • M75.85.63



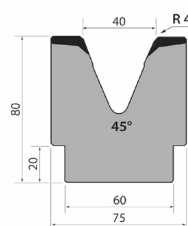
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • M80.45.32



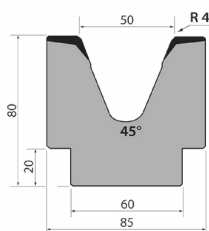
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • M80.45.40



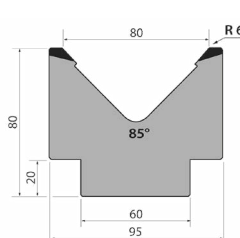
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • M80.45.50



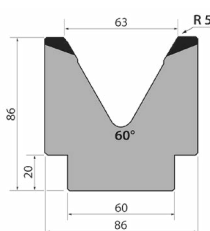
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • M80.85.80



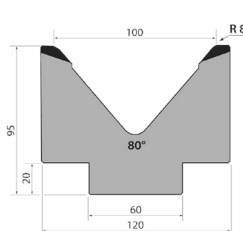
<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

### • M86.60.63



<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

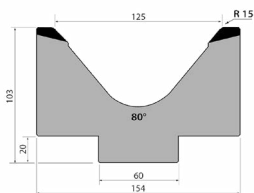
### • M95.80.100



<b>Longitud</b>
835 mm.
415 mm.
795 mm. Frac.
805 mm. Frac.

## Accesorios para Plegadoras

### ● MK103.80.125



**Longitud**

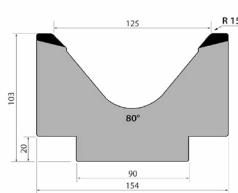
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### ● M103.80.125



**Longitud**

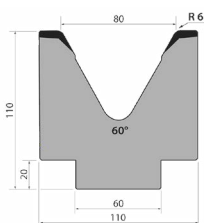
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### ● M110.60.80



**Longitud**

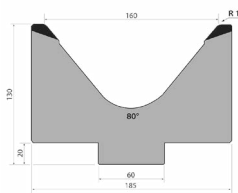
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### ● MK130.80.160



**Longitud**

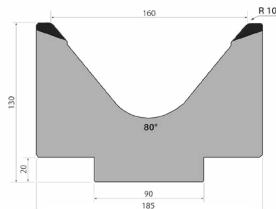
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

### ● M130.80.160



**Longitud**

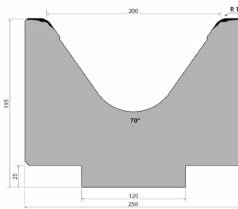
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

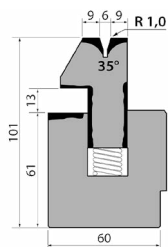
### ● M195.70.200



**Longitud**

415 mm.

### ● S101.35.06

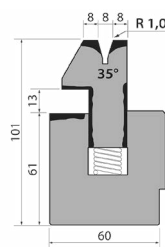


**Longitud**

835 mm.

415 mm.

### ● S101.35.08

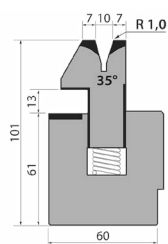


**Longitud**

835 mm.

415 mm.

### ● S101.35.10

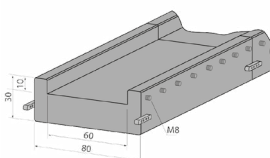


**Longitud**

835 mm.

415 mm.

### ● Porta-Matrices C1050/RS



**Longitud**

1050 mm.

520 mm.

## Consumibles

### Aceite hidráulico SIL POWER HV46

---



**Referencia:** 060-BA-00016

Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Índice de Viscosidad.

Envase: 20L

**Peso:** 20 Kg.

*\* Recomendado para las Plegadoras Nargesa*

### Aceite hidráulico SIL POWER HV68

---



**Referencia:** 060-BA-00017

Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Índice de Viscosidad.

Envase: 20L

**Peso:** 20 Kg.



**PRADA NARGESA, S.L.**

Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085 [www.nargesa.com](http://www.nargesa.com) [nargesa@nargesa.com](mailto:nargesa@nargesa.com)